

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



www.stalprom.ru

СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ.....	2
РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	6
Прессованный решетчатый настил PR.....	10
Производственная программа.....	12
Сварной решетчатый настил SP.....	14
Производственная программа.....	16
Ступени из настила PR и SP.....	18
Технические характеристики решетчатого настила.....	20
Допуски на отклонения от размеров настила.....	21
Способы и виды крепления настила.....	22
Типы обрамления настила.....	23
Подбор ячеек в зависимости от колесных нагрузок.....	24
Рекомендации по заказу настила.....	24
Применение решетчатого настила.....	26
ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	30
Виды профилированных решеток.....	32
Перекладины.....	37
ПЛАСТИКОВЫЙ НАСТИЛ GRP	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	40
Виды пластикового настила.....	42
Основные типоразмеры. Таблица весов.....	43
Стеклопластиковые профили.....	44
Технические и механические свойства стеклопластиковых профилей.....	45
Стеклопластиковые профили. Производственная программа.....	46
Таблица весов стандартных стеклопластиковых профилей.....	49
Пластиковый щелевидный пол для животноводства.....	51
ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	54
Виды перфорации. Масштаб 1:1.....	56
Производственная программа.....	59
ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ЛИСТ	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	70
Виды перфорированного профилированного листа.....	72
Стандартный цвет ППЛ согласно производственной программе.....	75
ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИТА	
Основные понятия, преимущества, области применения.....	78
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Таблица нагрузок прессованного решетчатого настила PR.....	82
Таблица нагрузок сварного решетчатого настила SP.....	86
Таблица нагрузок SERRATED.....	92
Таблица нагрузок STEG.....	95
Таблица нагрузок RUND, GESCHLOSSEN, OFFSHORE.....	98
Таблица нагрузок пластикового настила GRP.....	101
Характеристика стали.....	103
Каталог RAL.....	104

О КОМПАНИИ

История компании «Стальпром» началась в 2002 году, когда в г. Нижнем Новгороде была открыта небольшая торговая фирма, специализирующаяся на реализации металлоизделий.

Опыт, постоянное совершенствование идей, материалов и технологий сделало нас за прошедшие годы теми, кем мы являемся сейчас – лидером на рынке металлоизделий специального назначения.

Сегодня для многих крупных российских и зарубежных компаний мы стали надежным и стабильным партнером.

Основная производственная номенклатура компании «Стальпром»:

- решетчатый настил (прессованный и сварной),
- профилированные решетки,
- пластиковый настил GRP,
- стеклопластиковые профили,
- перфорированный лист,
- перфорированный профилированный лист,
- промышленные сита,
- изделия из решетчатого, пластикового настила, перфорированного листа, профилированных решеток.

Все виды продукции представлены широким ассортиментом типоразмеров, материалов изготовления, цветовой гаммы, видами обработки и покрытия.

Каждое поставленное нами изделие проходит строгий контроль качества согласно сертификации и международным стандартам до того, как оно может быть использовано в отведённом ему по проекту месте. Кроме стандартной производственной программы в компании «Стальпром» возможно изготовление самых сложных изделий по индивидуальным эскизам и чертежам.



Преимущества работы с АО «Стальпром»

• Гарантия качества

Материалы компании «Стальпром» производятся согласно ГОСТ, ТУ и соответствуют требованиям стандартов DIN, что позволяет нам гарантировать высокотехнологичные решения задач наших клиентов любых масштабов и любой сложности.

• Низкие цены

Благодаря производственным возможностям мы предлагаем нашим клиентам низкие цены на всю производственную номенклатуру.

• Разработка технической документации

Компания «Стальпром» располагает собственным конструкторско-технологическим отделом, специалисты которого имеют многолетний опыт по разработке тех. документации и высокую квалификацию. Согласно предоставленным чертежам КМ, мы разрабатываем для наших клиентов КМД чертежи - точные планы раскладки материала в минимально короткие сроки.

• Организация доставки

Мы осуществляем доставку наших материалов автомобильным и железнодорожным транспортом по всей территории Российской Федерации, стран ближнего и дальнего зарубежья. Вам нужно указать только место разгрузки заказа — об остальном мы позаботимся сами!

• Выполнение обязательств по срокам поставки

Отлаженная система логистики и наличие собственных складов в компании «Стальпром» позволяют нам избегать риски по задержке поставки заказанного материала.

• Профессиональные консультации специалистов

Компетенция наших квалифицированных специалистов, опыт в поставках позволяют нам осуществлять пред- и послепродажную поддержку нашим клиентам на высоком уровне. Наши менеджеры грамотно проконсультируют, составят ТЗ, чертежи и КП, а также помогут ответить на любые возникшие вопросы.



Совершенство качества и функциональности

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ



РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ



Сочетание красоты и долговечности

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ



РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ

Решетчатый настил — высококачественный материал, конструкция которого представляет собой вертикальностоящие несущие полосы, соединенные между собой связующими элементами.

В производстве решетчатого настила используется лучшее современное оборудование и инновационные западные технологии, благодаря которым материал выпускается высокого качества, с уникальными преимуществами, среди которых — способность выдерживать высокие нагрузки.

Компания «Стальпром» поставляет на российский и зарубежный рынок:

- Прессованный решетчатый настил PR,
- Сварной решетчатый настил SP,
- Ступени из настила PR и SP.

Сварной и прессованный решетчатый настил марки «Стальпром» производится по ТУ 5262-001-93757807-2008 и соответствует требованиям ГОСТ 23120-78 и стандартам качества DIN 24537.

Преимущества решетчатого настила:

- высокая прочность,
- оптимальная легкость при высокой степени нагрузки,
- современная технология изготовления,
- устойчивость к нагрузкам,
- возможность предотвращения скольжения в версии ячеистых решеток с зубьями,
- легкость монтажа и демонтажа,
- эстетика исполнения,
- возможность изготовления решеток по чертежам заказчика,
- дополнительная безопасность за счет изготовления решеток с элементами, например, в виде рантов, боковых планок и бордюров.

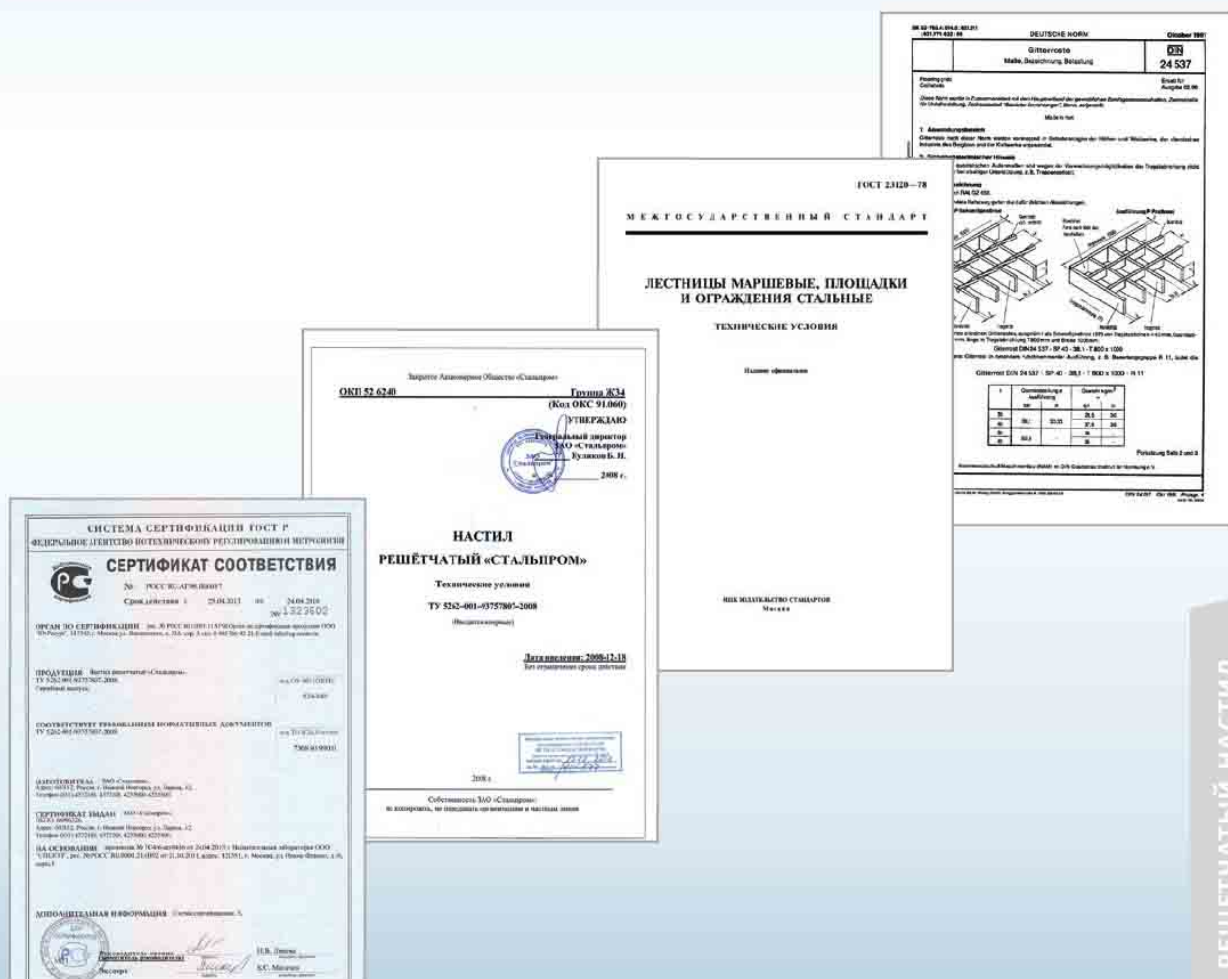
РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ



Области применения решетчатого настила

- промышленное и гражданское строительство,
- химическая промышленность,
- газо- и нефтеперерабатывающая отрасли,
- судостроительная промышленность,
- в условиях с риском скольжения (для любых климатических условий).

Из решетчатого настила конструируют промышленные платформы и площадки, трапы, эстакады, буровые нефтяные вышки, ступени для лестниц, пешеходные переходы и зоны для проезда транспорта, ограждения, складские стеллажные покрытия, а также оформляют фасады современных зданий и сооружений.

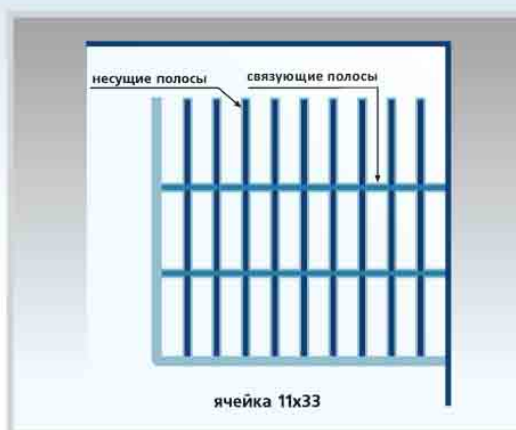


РЕШЕТАЧАТЫЙ НАСТИЛ

ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ

Структура решетчатого настила

Структура решетчатого настила определяется в основном делением ячеек, причем, несущие полосы и связующие полосы могут иметь различные промежутки.



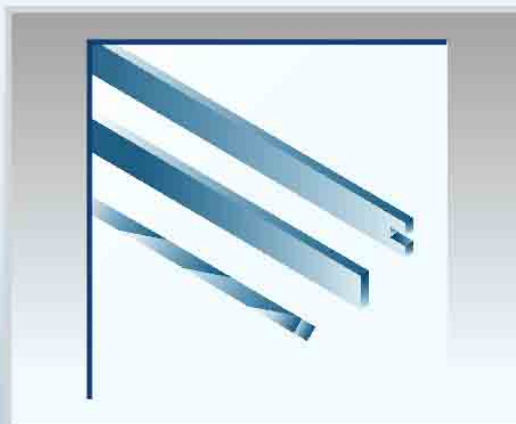
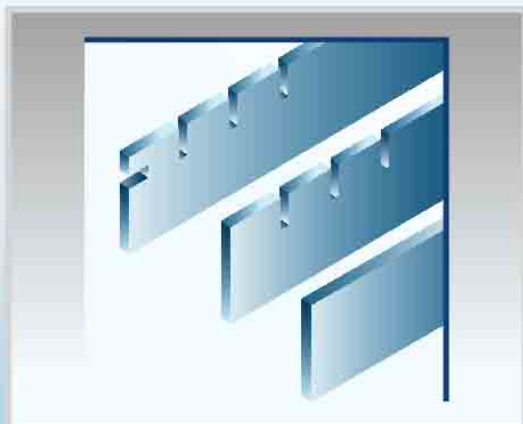
Несущие полосы

Несущие полосы - полосы из металла, которые принимают на себя нагрузку. Располагаются параллельно друг другу, от опоры к опоре.

Связующие полосы

Связующие полосы - полосы, обеспечивающие фиксацию и перпендикулярность несущих полос.

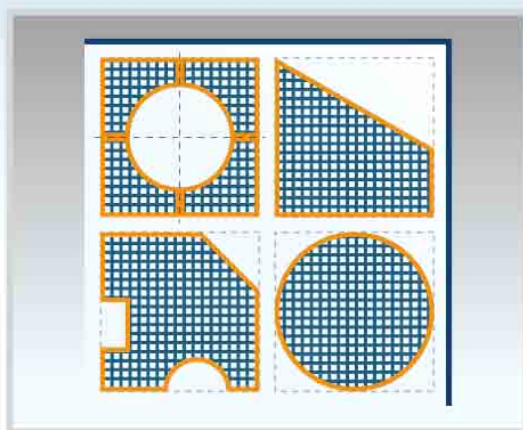
РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ



ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ

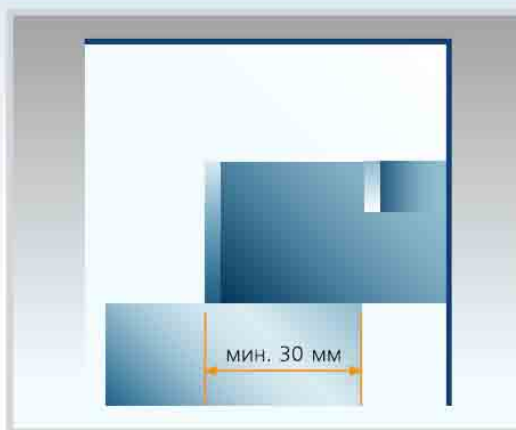
Вырезы

Прямоугольные, косые, радиальные вырезы в настилах по чертежу заказчика. Если длина вырезов меньше полуметра, то речь идет о мини вырезах.



Опоры решетчатого настила

Рекомендуется монтировать решетчатый настил таким образом, чтобы решетка опиралась минимум на 30 мм поверхности.

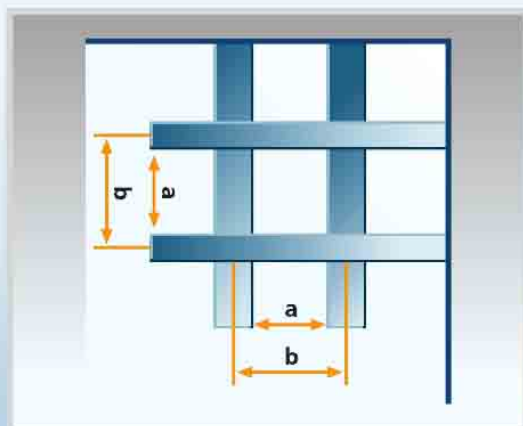


a - Чистый размер ячейки.

b - Размер ячейки по центрам полос.

Обрамляющая полоса

Все решетки, как правило, обрамляются по периметру полосой или Т-образным профилем.



РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ

ПРЕССОВАННЫЙ РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ PR

Прессованный решетчатый настил производится из стальных несущих и связующих полос методом холодной прессовки по ТУ 5262-001-93757807-2008 и соответствует стандартам ГОСТ 23120-78 и DIN 24537.



Несущим элементом прессованного настила является полоса, определяющая его длину. Связующая полоса только фиксирует положение несущей полосы и нагрузку не несет.

Технология производства прессованных решеток позволяет производить большой ассортимент данного материала с ячейками в форме квадрата и прямоугольника под различные нагрузки и требования.

Прессованный решетчатый настил изготавливается максимальной длиной 2200 мм (несущая полоса) и шириной 2800 мм (связующая полоса).

Нестандартные размеры выполняются по чертежам заказчика.

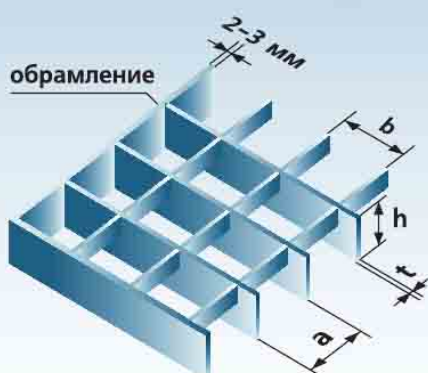
Прессованный настил обладает высокими нагрузочными характеристиками, прочностью, эстетикой исполнения, он легок в монтаже и демонтаже и позволяет достичь высоких эксплуатационных показателей как в промышленном и гражданском строительстве, так и в архитектуре и дизайне.

Благодаря своей конструктивной особенности на изделиях из прессованного настила не скапливаются осадки, грязь и лед, что позволяет обеспечивать безопасное передвижение и легкую очистку рабочей поверхности.

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ



ПРЕССОВАННЫЙ РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ PR



Обозначение:

Вид настила – размеры*, ахb / hхt, материал, тип противоскольжения (по запросу), тип обрамления (по запросу).

* первым указывается размер несущей полосы

a – шаг несущей полосы

b – шаг связующей полосы

h – высота несущей полосы

t – толщина несущей полосы

ПРИМЕР:

Прессованный настил PR - 600х1000, 34х33/30х2, оцинкованный, S2, тип В.

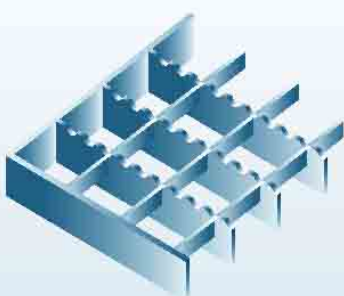


В районах с особыми климатическими условиями, а также в местах с повышенной опасностью скольжения (от снега, дождя, льда, разлива масел) рекомендуется к применению настил с зубьями противоскольжения.

Типы прессованного настила с зубьями противоскольжения

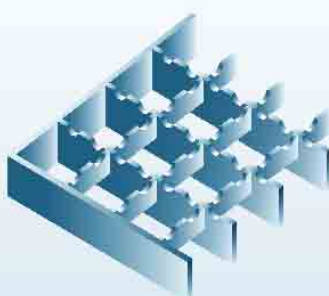
Тип PR/S1

нанесение зубьев противоскольжения на несущие полосы



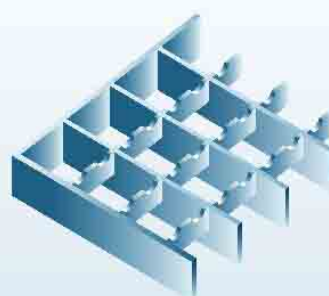
Тип PR/S2

нанесение зубьев противоскольжения на несущие и связующие полосы



Тип PR/S3

нанесение зубьев противоскольжения на связующие полосы



Технические данные (размеры ячеек, несущих полос) решеток с зубьями такие же, как и у решеток с гладкими несущими полосами.

С нагрузочными характеристиками прессованного настила можно ознакомиться в Таблице нагрузок, расположенной в разделе Техническая информация (см. стр. 82).

Прессованный решетчатый настил PR. Производственная программа

Тип / номинальный размер	Кол-во несущих полос на 1 м	1) 2)																											
		Приблизительный вес в кг одного м² (с обрамлением, горячеоцинкованный)																											
		Размер несущей полосы (высота/толщина)																											
		20\2	20\3	25\2	25\3	25\4	25\5	30\2	30\3	30\4	30\5	35\2	35\3	35\4	35\5	40\2	40\3	40\4	40\5	50\3	50\4	50\5	60\3	60\4	60\5	70\5	70\6		
3030	30	30*31 34*33	16	22	19K	26K	37	46	22K	30K	42	53	24K	34K	48	60	27K	38K	53	66	47	66	80	55	78	94	108	131	
3040	30	30*42 34*44	15	20	18	25	34	43	20	29	40	50	23	33	46	57	26	37	51	64	45	64	78	54	75	92	105	128	
3010	30	30*09 34*11	26	32	29	36	-	-	32	40	-	-	34	44	-	-	37	48	-	-	56	-	-	-	-	-	-	-	
3020	30	30*20 34*22	18	24	21	28	41	51	24	32	46	54	27	37	51	61	30	41	57	68	48	68	81	56	78	95	108	-	
3050	30	30*53 34*55	14	20	17	24	33	41	20	28	38	48	22	32	44	55	25	36	50	62	44	62	76	53	73	90	104	125	
3065	30	30*65 34*66	13	19	16	23	32	40	19	27	38	47	22	31	43	54	25	36	49	61	44	61	75	52	72	89	102	124	
30100	30	30*98 34*99	13	18	15	22	30	38	18	26	36	45	21	31	42	52	24	35	47	59	43	59	73	51	70	87	101	121	
2010	46	20*09 22*11	31	39	35	45	-	-	39	51	-	-	43	57	-	-	47	63	-	-	75	-	-	-	-	-	-	-	
2020	46	20*20 22*22	24	32	28	38	53	63	32	44	61	73	36	50	69	83	40	56	77	93	67	93	113	79	109	133	152	-	
2030	46	20*31 22*33	21	29	25	35	49	61	29	41	57	72	33	47	65	82	37	53	73	92	65	92	112	78	108	132	152	184	
2040	46	20*42 22*44	20	28	24	34	47	59	28	40	55	69	32	45	63	79	36	52	71	89	64	89	109	76	105	129	150	181	
2050	46	20*53 22*55	19	27	23	33	46	57	27	39	54	67	31	45	62	77	35	51	70	87	63	87	107	76	103	128	148	178	
2065	46	20*65 22*66	18	27	23	33	45	56	27	39	53	66	31	45	61	76	35	51	69	86	63	86	106	75	102	126	147	177	
20100	46	20*98 22*99	18	26	22	32	43	54	26	38	51	64	30	44	59	74	34	50	67	84	62	84	104	74	100	125	145	174	
4010	23	41*09 44*11	23	28	25	31	-	-	28	34	-	-	30	37	-	-	32	40	-	-	48	-	-	-	-	-	-	-	
4020	23	41*20 44*22	16	20	18	23	35	41	20	26	40	46	22	29	44	52	24	33	49	57	41	57	68	47	66	79	90	-	
4030	23	41*31 44*33	13	17	15	21	30	37	17	24	34	42	20	27	38	48	22	30	42	53	36	53	64	43	61	74	85	103	
4040	23	41*42 44*44	12	16	14	19	28	35	16	23	32	40	18	26	36	45	21	29	40	50	35	50	61	42	59	71	82	99	
4050	23	41*53 44*55	11	15	13	19	26	33	15	22	30	38	18	25	35	43	20	28	39	48	34	48	59	41	57	69	80	97	
4065	23	41*65 44*66	11	15	13	18	25	32	15	21	29	37	17	24	34	42	19	28	38	47	34	47	58	40	56	68	79	95	
40100	23	41*98 44*99	10	14	12	17	24	30	14	20	28	35	16	24	32	40	18	27	36	45	33	45	56	39	54	66	77	93	
40130	23	41*131 44*132	10	14	12	17	23	29	14	20	27	34	16	23	32	39	18	26	36	45	33	45	55	39	53	66	76	92	
5010	19	52*09 55*11	22	26	24	28	-	-	26	31	-	-	27	33	-	-	29	36	-	-	42	-	-	-	-	-	-	-	
5020	19	52*20 55*22	14	18	16	21	31	36	18	23	35	40	20	26	38	44	22	29	42	49	34	49	58	40	56	67	76	-	
5030	19	52*31 55*33	12	15	14	18	26	33	15	21	30	37	17	23	34	42	19	26	37	46	31	46	55	37	53	64	73	89	
5040	19	52*42 55*44	11	14	13	17	24	30	14	20	28	35	16	22	31	39	18	25	35	44	30	44	52	35	51	61	70	85	
5050	19	52*53 55*55	10	13	12	16	23	28	13	19	26	33	15	21	30	37	17	24	33	42	29	42	51	35	49	59	68	83	
5065	19	52*65 55*66	9	13	11	16	22	27	13	18	25	32	15	21	29	36	16	24	32	41	39	41	49	34	48	58	67	81	
50100	19	52*98 55*99	9	12	10	15	20	25	12	17	24	30	14	20	27	34	16	23	31	39	28	39	48	33	46	56	65	79	

Прессованный решетчатый настил PR. Производственная программа

Тип / номинальный размер	Кол-во несущих полос на 1 м	1) чистый размер ячейки 2) размер ячейки по центрам несущих и связующих элементов		Приблизительный вес в кг одного м² (с обрамлением, горячеоцинкованный)																									
				Размер несущей полосы (высота/толщина)																									
				20\2	20\3	25\2	25\3	25\4	25\5	30\2	30\3	30\4	30\5	35\2	35\3	35\4	35\5	40\2	40\3	40\4	40\5	50\3	50\4	50\5	60\3	60\4	60\5	70\5*	70\6*
50130	19	52*131 55*132	8	12	10	14	20	25	12	17	23	29	14	20	27	34	15	22	30	38	28	38	47	33	45	56	64	78	
6510	16	64*09 67*11	21	24	23	26	-	-	24	29	-	-	26	31	-	-	27	33	-	-	39	-	-	-	-	-	-	-	
6520	16	64*20 67*22	13	16	15	19	30	33	16	21	33	38	18	23	36	42	20	26	39	46	32	46	54	37	52	62	70	-	
6530	16	64*31 67*33	11	14	12	16	24	30	14	18	27	34	15	21	30	37	17	23	33	41	28	41	49	32	47	56	64	78	
6540	16	64*42 67*44	10	13	11	15	22	27	13	17	25	31	14	20	28	35	16	22	31	39	26	39	46	31	45	54	61	75	
6550	16	64*53 67*55	9	12	10	14	20	25	12	16	23	29	13	19	26	33	15	21	29	37	26	37	44	30	43	52	59	72	
6565	16	64*65 67*66	8	11	10K	14K	19	24	11K	16K	22	28	13K	18K	25	32	14K	21K	28	36	25	36	43	30	42	51	58	71	
65100	16	64*98 67*99	8	11	9	13	18	22	11	15	21	26	12	17	24	30	14	20	27	34	24	34	41	29	40	49	56	68	
65130	16	64*131 67*132	7	10	9	13	17	22	10	15	20	25	12	17	23	29	13	19	26	33	24	33	40	28	39	48	56	67	

* Производство после запроса

СТАНДАРТНАЯ ПРОГРАММА - для сокращения стоимости и более быстрых сроков поставки мы рекомендуем заказывать материал согласно нашей стандартной программе.

K - параметр обозначает возможность изготовления полной решетки с одинаковой высотой несущей и связующей полосы.

Материал:

Сталь S235 JR (EN 10025-1) без покрытия

Сталь S235 JR (EN 10025-1) горячеоцинкованная

Нержавеющая сталь

С зубьями противоскольжения - под заказ:

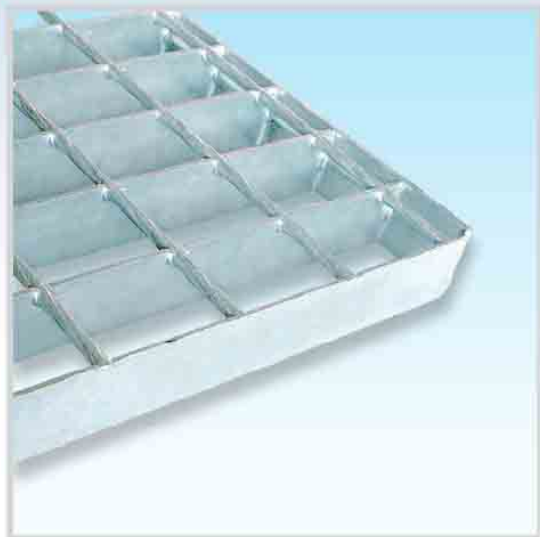
S1 - нанесение зубьев противоскольжения на несущие полосы.

S2 - нанесение зубьев противоскольжения на несущие и связующие полосы (все типы за исключением размеров полосы 70x5 мм и 70x6 мм).

S3 - нанесение зубьев противоскольжения на связующие полосы.

СВАРНОЙ РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ SP

Сварной решетчатый настил изготавливается из стальных несущих полос и крученых прутков диаметром от 4 до 8 мм по ТУ 5262-001-93757807-2008 и соответствует стандартам ГОСТ 23120-78 и DIN 24537.



Несущим элементом сварного настила является полоса, которая определяет его длину. Связующий пруток фиксирует положение полос и нагрузку не несет.

Диапазон несущих полос сварных решеток колеблется от 20x2 до 60x5 мм. Самые популярные размеры ячеек - 34x38, 34x50, 34x76.

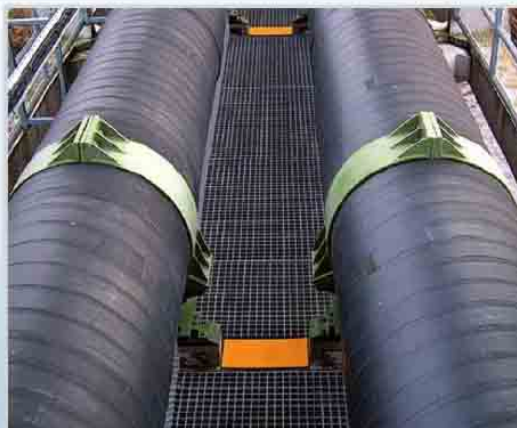
Важно помнить, что шаг считается от центра несущей полосы и связующего прутка.

Сварной решетчатый настил изготавливается максимальным размером по несущей полосе – 6100 мм, по связующей полосе – 1000 мм.

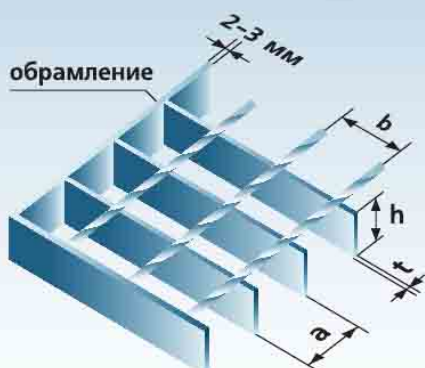
Компания «Стальпром» по чертежам заказчика может изготовить сварной настил с дополнительными вырезами, бордюрами, рантами, а также нестандартных размеров по несущей полосе до 12 000 мм и по связующей полосе до 1250 мм.

При необходимости большей ширины данный настил сваривается из частей.

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ



СВАРНОЙ РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ SP



Обозначение:

Вид настила – размеры*, ахb / hхt, материал, тип противоскольжения (по запросу), тип обрамления (по запросу).

* первым указывается размер несущей полосы

a – шаг несущей полосы

b – шаг связующей полосы

h – высота несущей полосы

t – толщина несущей полосы

ПРИМЕР:

Сварной настил SP - 2500х1000,
34х38/30х2, оцинкованный, S4, тип В.

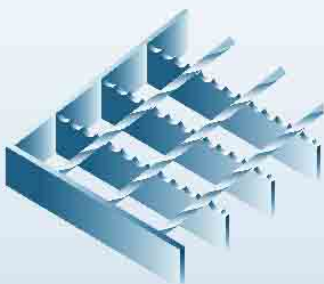


Сварной решетчатый настил SP предназначен для использования в местах, где предъявляются повышенные требования к безопасности материалов при высоких нагрузках и сроку эксплуатации, а также в особых условиях окружающей среды. Данный вид материала нашел широкое применение в промышленном строительстве и энергетике, в качестве настилов коммуникационных трасс, каналов, для непешеходных и проезжих зон с полной массой автомобилей до 30 тонн. В районах с особыми климатическими условиями, а также в местах с повышенной опасностью скольжения (от снега, дождя, льда, разлива масел) рекомендуется к применению настил с зубьями противоскольжения.

Типы сварного настила с зубьями противоскольжения

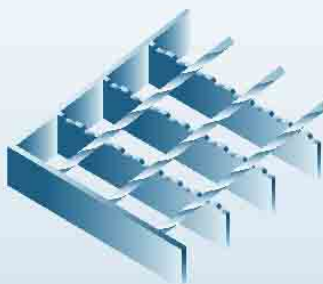
Тип SP/S4

стандартное исполнение
зубьев, «зубья пилы»



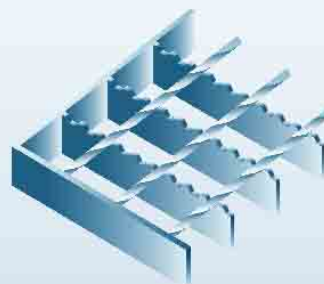
Тип SP/S5

трапецевидные зубья
противоскольжения



Тип SP/S6

трапецевидные зубья
противоскольжения с
глубокой засечкой



Технические данные (размеры ячеек, несущих полос) решеток с зубьями такие же, как и у решеток с гладкими несущими полосами.

С нагрузочными характеристиками сварного настила можно ознакомиться в Таблице нагрузок, расположенной в разделе Техническая информация (см. стр. 86).

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ

Сварной решетчатый настил SP. Производственная программа

Тип	Номинальный размер	Кол-во несущих полос на 1 м	1) чистый размер ячейки 2) размер ячейки по центрам несущих и связующих элементов																														
			Приблизительный вес в кг одного м ² (с обрамлением, горячеоцинкованный)																														
			Размер несущей полосы (высота/толщина)																														
			20\2	20\3	25\2	25\3	25\4	25\5	30\2	30\3	30\4	30\5	35\2	35\3	35\4	35\5	40\2	40\3	40\4	40\5	50\3	50\4	50\5	50\6	60\4	60\5	60\6						
AA	3032	30	31x33 34x38	15	20	18	24N	32N	38	20T	28TN	37TN	45T	23T	32T	42T	52T	26T	36TN	48TN	58T	44TN	58T	72T	86	69N	85	-					
AC	3045	30	31x45 34x50	14	19	16	23N	30N	37	19T	27TN	36TN	44T	22T	31T	41T	51T	25T	35TN	46TN	57T	43TN	57TN	71T	85	68N	84	101					
AX	3070	30	31x71 34x76	13	18	16	22S	29S	36	18T	26T	35T	43T	21T	30T	40T	49T	24T	34T	45T	56T	-	56T	70T	83	-	-	-					
AE	3096	30	31x96 34x100	12	18	15	22N	29N	35	18T	26TN	34TN	42T	20T	30T	39T	49T	23T	34TN	45TN	56T	42TN	56TN	69T	83	66N	82	99					
AI	3014	30	31x14 34x19	19	24	21	28	36	43	24	32	41	47	27	36	47	56	-	40	52	63	-	-	-	-	-	-	-	106				
AK	3019	30	31x19 34x24	17	22	20	26	34	41	22	31	39	48	25	35	45	54	-	-	50	61	-	-	-	-	-	-	-	-				
IX	1270	68	12x71 15x76	26	37	32	46	-	-	37	55	-	-	43	64	-	-	49	73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
IE	1296	68	12x96 15x100	25	37	31	46	-	-	37	54	-	-	43	63	-	-	49	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
KK	1919	46	19x19 22x24	22	31	25	37	53	-	31	43	61	-	35	49	69	-	39	55	77	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
KA	1932	46	19x33 22x38	20	28	24	34N	45	-	28	40N	53	-	32	46	61	-	36	52N	69	-	65	85	-	-	102	-	-	-				
KC	1945	46	19x45 22x50	19	27	23	33N	44	-	27	39N	52	-	31	45	60	-	35	51N	68	-	64	84	-	-	100	-	-	-				
KX	1970	46	19x71 22x76	18	26	22	32	43	-	26	38	51	-	30	44	59	-	34	51	67	-	63	83	-	-	99	-	-	-				
KE	1996	46	19x96 22x100	18	26	22	32N	42	-	26	38N	50	-	30	44	58	-	34	50N	66	-	62	82	-	-	99	-	-	-				
MM	2220	41	22x20 25x25	20	28	24	33	43	-	28	39	50	-	31	44	57	-	35	49	65	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
MA	2232	41	22x33 25x38	19	26	22	31	41	-	25	37	48	-	29	42	55	-	33	47	62	-	58	77	-	-	91	-	-	-				
MC	2245	41	22x45 25x50	17	25	21	30	40	-	25	36	47	-	28	41	54	-	32	46	61	-	57	76	-	-	90	-	-	-				
MX	2270	41	22x71 25x76	17	24	20	29	39	-	24	35	46	-	27	40	53	-	31	45	60	-	56	75	-	-	89	-	-	-				
ME	2296	41	22x96 25x100	16	23	20	29	38	-	23	34	45	-	27	39	52	-	30	45	60	-	56	74	-	-	89	-	-	-				
BA	2632	34	27x33 30x38	16	22	19	27	35	42	22	31	41	50	25	35	47	58	28	40	53	65	49	65	80	-	77	95	-	-				
BC	2645	34	27x45 30x50	15	21	18	26N	34N	41	21	30N	40N	49	24	35	46	56	27	39N	52N	64	48N	64N	79	-	76N	94	-	-				
BX	2670	34	27x71 30x76	14	20	17	25	33	40	20	29	39	48	23	34	45	55	26	38	51	63	-	63	78	-	-	-	-	-				
BE	2696	34	27x96 30x100	14	20	17	24	32	40	20	29	38	47	23	33	44	55	26	38	50	62	47	62	77	-	74	93	-	-				
EA	2932	31	30x33 33x38	15	21	18	25	32	39	21	29T	38T	46T	23T	33T	43T	53T	26T	37T	49T	60T	46T	60T	74T	88	71	88	-	-				
EDF	2927	31	30x27 33x34	-	21	18	25	33	40	21T	29T	38T	47T	24T	34T	44T	54T	27T	38T	50T	61T	-	61T	75T	89	-	88	-	-				
EC	2945	31	30x45 33x50	14	20	17	24	31	38	20T	28T	37T	45T	22T	32T	42T	52T	25T	36T	48T	59T	45T	59T	73T	87	70	87	104					
EX	2970	31	30x71 33x76	13	19	16	23	30	37	19T	27T	36T	44T	22T	31T	41T	51T	24T	35T	47T	58T	-	58T	72T	-	-	-	-	-				
EE	2996	31	30x96 33x100	13	18	15	22	29	36	18T	26T	35T	43T	21T	31T	41T	50T	24T	35T	46T	57T	43T	57T	71T	85	68	85	102					
FA	3432	27	35x33 38x38	-	19	16	22	29	35	19T	26T	34T	41T	21T	30T	39T	47T	24T	33T	44T	53T	41T	53T	66T	78	63	78	93					
FC	3445	27	35x45 38x50	-	18	15	21N	28	34	18T	25TN	33TN	40T	20T	29T	38T	46T	23T	32T	42T	52T	40T	52T	64T	77	62	77	92					
FX	3470	27	35x71 38x76	-	17	14	20N	27	33	17T	24T	32T	39T	19T	28T	37T	45T	22T	31T	41T	51T	39T	51T	63T	-	-	-	91					
FE	3496	27	35x96 38x100	-	15	14	20	26	32	16T	23TN	31TN	38T	19T	27T	36T	44T	21T	31T	41T	50T	38T	50T	63T	75	60	75	90					

Сварной решетчатый настил SP. Производственная программа

Тип	Номинальный размер	Кол-во несущих полос на 1 м	1) чистый размер ячейки 2) размер ячейки по центрам несущих и связующих элементов																											
			Приблизительный вес в кг одного м² (с обрамлением, горячеоцинкованный)																											
			Размер несущей полосы (высота/толщина)																											
			20\2	20\3	25\2	25\3	25\4	25\5	30\2	30\3	30\4	30\5	35\2	35\3	35\4	35\5	40\2	40\3	40\4	40\5	50\3	50\4	50\5	50\6	60\4	60\5	60\6			
GA	3732	25	38x33 41x38	-	18	15	21	27	33	18T	24T	32T	39T	20T	28T	36T	44T	22T	31T	41T	50T	38T	50T	61T	73	59	73	87		
GC	3745	25	38x45 41x50	-	17	14	20N	26	32	17T	23TN	31TN	37T	19T	27T	35T	43T	21T	30T	40T	49T	37T	49T	60T	72	58	72	86		
GX	3770	25	38x71 41x76	-	16	13	19	25	31	16T	23T	30T	36T	18T	26T	34T	42T	20T	29T	39T	48T	36T	48T	59T	-	-	-	85		
GE	3796	25	38x96 41x100	-	15	13	19N	24	30	15T	22TN	29TN	36T	17T	25T	34T	41T	20T	29T	38T	47T	-	47T	58T	70	56	70	84		
CK	3919	24	40x19 43x24	-	19	17	23	29	35	19	26	33	40	22	29	38	45	-	33	42	51T	37T	-	-	-	-	-	-		
CA	3932	24	40x33 43x38	-	17	15	20	26	32	17T	24T	31T	37T	19T	27T	35T	43T	22T	30T	40T	48T	36T	48T	59T	71	57	70	84		
CC	3945	24	40x45 43x50	-	16	14	19	25	31	16T	23T	30T	36T	18T	26T	34T	42T	20T	29T	38T	47T	35T	47T	58T	69	56	69	83		
CX	3970	24	40x71 43x76	-	15	13	18	24	30	15T	22T	29T	35T	17T	25T	33T	41T	20T	28T	37T	46T	34T	46T	57T	-	-	-	81		
CE	3996	24	40x96 43x100	-	15	12	18	24	29	15T	21T	28T	35T	17T	24T	32T	40T	19T	28T	37T	45T	34T	45T	56T	68	54	67	81		
HMA	4632	21	47x33 50x38	-	15	14	19	24	-	16T	21T	28T	-	18T	24T	32T	-	20T	27T	36T	-	-	43T	-	-	-	-	-		
HMC	4645	21	47x45 50x50	-	15	13	18	23	-	15T	20T	27T	-	17T	23T	31T	-	18T	26T	34T	-	32T	42T	-	-	50	-	-		
HMX	4670	21	47x71 50x76	-	14	12	17	22	-	14T	20T	26T	-	16T	22T	29T	-	18T	25T	33T	-	31T	41T	-	-	-	-	-		
HME	4696	21	47x96 50x100	-	13	11	16	21	-	13T	19T	25T	-	15T	22T	29T	-	17T	25T	33T	-	31T	40T	-	-	48	-	-		
HEA	6432	16	63x33 66x38	-	13	12	15	20	24	13T	18T	23T	27T	15T	20T	26T	31T	16T	22T	29T	35T	27T	35T	42T	-	41	50	-		
HEC	6445	16	63x45 66x50	-	12	11	14	19	22	12T	17T	22T	26T	14T	19T	25T	30T	15T	21T	28T	34T	26T	34T	41T	-	40	49	-		
HEX	6470	16	63x71 66x76	-	11	10	13	18	21	11T	16T	21T	25T	13T	18T	24T	29T	14T	20T	27T	33T	25T	33T	40T	-	-	-	-		
HEE	6496	16	63x96 66x100	-	11	9	13	17	20	11T	15T	20T	24T	12T	17T	23T	28T	14T	20T	26T	32T	24T	32T	40T	-	38	47	-		
ZC	6045	17	59x45 62x50	-	-	-	15	20	23	13	18	23	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ZD	6060	17	59x60 62x65	-	-	-	15	20	23	13	18	23	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ZE	6096	17	59x96 62x100	-	-	-	14	19	22	12	17	22	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ZY	60127	17	59x127 62x132	-	-	-	13	17	20	11	15	20	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
AA-8*8	3032 8x8	30	8x8*	-	-	-	-	-	-	23	31	40	-	-	-	-	-	29	39	51	-	47	61	-	-	-	-	-		
AE _{stiflex}	3096	30	13x96**	-	-	-	27T	34T	40T	-	31T	39T	47T	-	35T	44T	54T	-	39T	50T	60T	-	60T	74T	-	70T	62T	-		
CE _{stiflex}	3996	24	11x96***	-	-	-	25T	31T	37T	-	28T	35T	41T	-	31T	39T	47T	-	35T	44T	52T	-	52T	63T	-	87T	75T	-		

* Производство после запроса

СТАНДАРТНАЯ ПРОГРАММА -

для сокращения стоимости и более быстрых сроков поставки мы рекомендуем заказывать материал согласно нашей стандартной программе.

Материал:

Сталь S235 JR (EN 10025-1) без покрытия
Сталь S235 JR (EN 10025-1) горячеоцинкованная
Нержавеющая сталь

Производство по запросу:

Типы зубьев S4 или S5 - для всех типов несущей полосы толщиной 2, 3, 4 или 5 мм, кроме полосы 20x2.

Типы зубьев S6 - все типы, обозначенные «Т», изготавливаются либо с крученым поперечным прутком диаметром 4,5/5/6/8 мм, либо с гладким поперечным прутком диаметром 4/5/6 мм.

Все типы с обозначением «N» производятся только из нержавеющей стали 1,4301 (V2A) или 1,4571 (V4A) или других видов нержавеющей стали со связующей полосой диаметром от 4 до 5 мм.

СТУПЕНИ ИЗ НАСТИЛА PR И SP

Наша компания изготавливает ступени из всех видов решетчатого настила в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 23120-78 и DIN 24531.



Ступени оснащены боковыми монтажными планками с круглыми и овальными отверстиями и уголком противоскольжения, что обеспечивает безопасность и облегчает монтаж конструкции.

Благодаря тому, что при изготовлении металлических ступеней в качестве базы используются решетчатые настилы, изделия обладают набором уникальных преимуществ, позволяющих широко применять эту продукцию для различных задач в промышленном и гражданском строительстве.

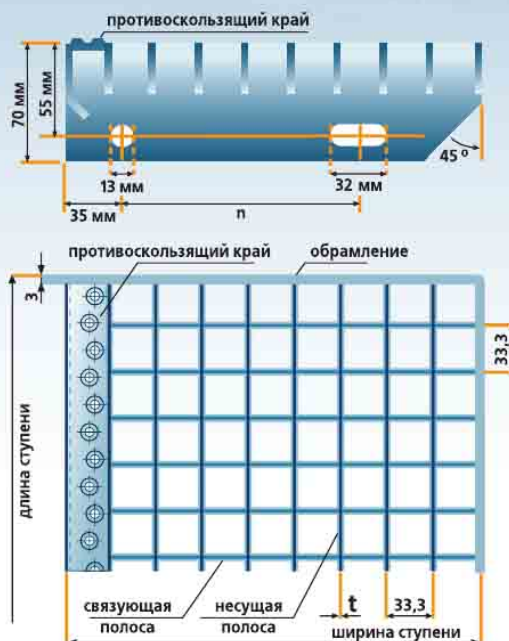
Если к лестничным конструкциям предъявляются более высокие требования по защите от возможного скольжения (особенно в тех случаях, когда угол подъема/спуска очень большой), основные элементы поверхности изготавливают из прессованных и сварных ячеистых решеток с зубьями противоскольжения. Специальная поверхность с противоскольжением значительно повышает безопасность при эксплуатации инженерных сооружений на любой высоте.

По Вашим чертежам в компании «Стальпром» возможно изготовить ступени нестандартных размеров круглой или трапециевидной формы с зубьями противоскольжения.

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ



СТУПЕНИ ИЗ НАСТИЛА PR И SP



Круглые и овальные отверстия на боковых планках облегчают монтаж ступеней.

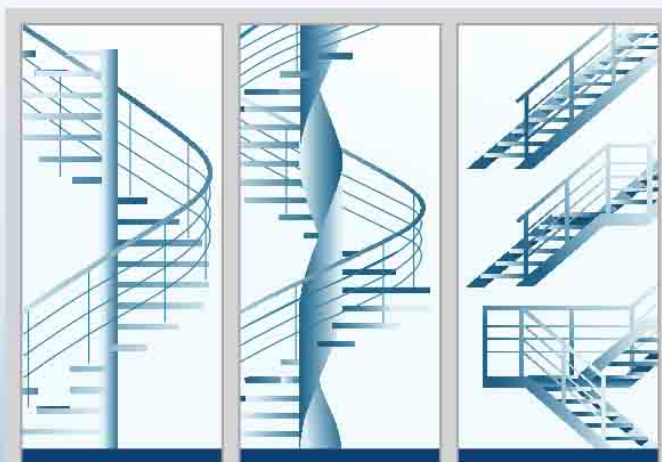
Обратите внимание:

- стандартные размеры ячеек ступеней из сварных решеток 34x38, 34x76;
- стандартные размеры ячеек ступеней из прессованных решеток со стандартными ячейками 34x33, 34x11.

Ступени из настила PR и SP выпускаются стандартной длиной 600, 800, 1000, 1200 мм и шириной 240, 270, 305 мм. Расстояние между отверстиями (n) на ступенях нестандартных размеров выполняются по размеру заказчика. В компании «Стальпром» возможно заказать крепление для ступеней из настила PR и SP.

Основные типоразмеры

Длина	Ширина	h x t	n	Вес, кг
600	240	30 x 2	120	4,9
	270	30 x 2	150	5,4
	305	30 x 2	185	5,9
800	240	30 x 2	120	6,1
	270	30 x 2	150	6,7
	305	30 x 2	185	7,3
1000	240	30 x 2	120	7,3
	270	30 x 2	150	8,0
	305	30 x 2	185	8,7
1200	240	30 x 3	120	10,9
	270	30 x 3	150	11,6
	305	30 x 3	185	12,6

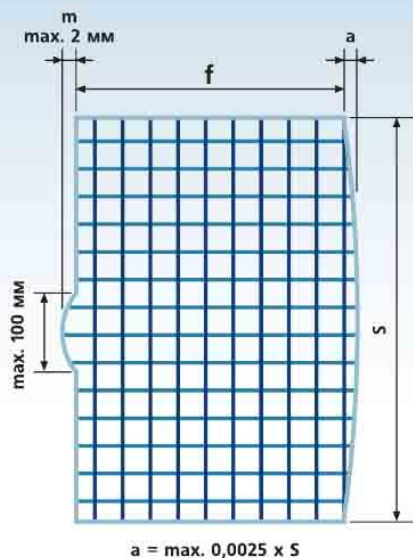


Компания «Стальпром» предлагает ступени для трех типов лестниц:

- **Витые лестницы.** Предназначены для промышленных и гражданских объектов, где необходима компактность и прочность сооружения.
- **Опоясывающие лестницы.** Используются на крупногабаритных промышленных объектах (ёмкости, резервуары, вышки).
- **Лестницы с прямолинейными маршами.** Используются в качестве подходов к обслуживаемому оборудованию, в виде эвакуационных и пожарных лестниц на промышленных и гражданских объектах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

Допуски и отклонения при изготовлении настила



Отклонение от плоскости в пределах настила:

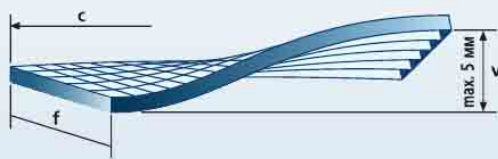
Отклонение $a \leq 5 \text{ мм}$

для решеток - $300 \times 300 \text{ мм}$ - $a \leq 2 \text{ мм}$

Выпучивание крайней несущей полосы:

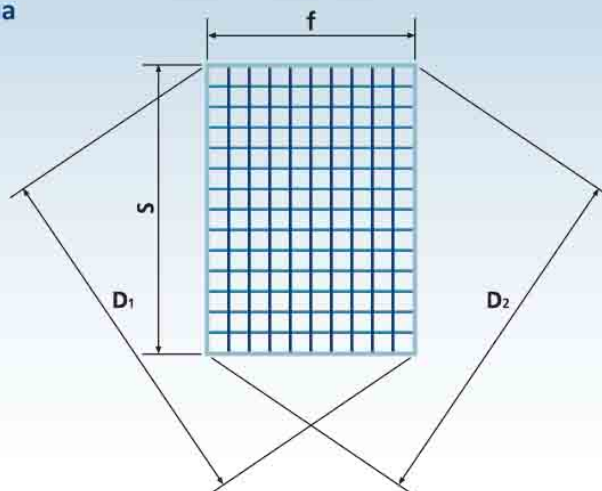
$m \leq 2 \text{ мм}$

Винтообразность настила



Предельное закручивание настила (винтообразность):

$v \leq 5 \text{ мм}$

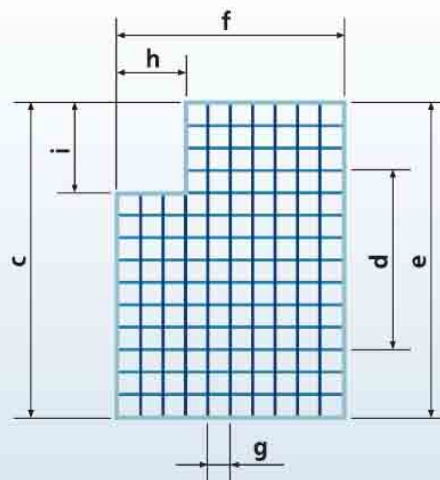


Предельное отклонение разности между диагоналями:

$D1 - D2$ равна $0,012 \times S$ (max длина стороны)

Предельное отклонение по ширине c:

$f = \max + 0 \text{ мм до } -4 \text{ мм}$



Предельное отклонение шага ячейки:

$g = \max \pm 1,5 \text{ мм}$

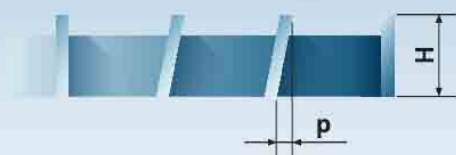
Предельное отклонение шага ячейки:

$g = \max \pm 4 \text{ мм}$ (при измерении 10 ячеек)

Допуск на технологический вырез:

$h; i = \max + 8 \text{ мм} / -0 \text{ мм}$

Допуски на отклонения от размеров настила



Предельный перекося несущих полос от вертикальной плоскости:

$p_{\max} = 0,1 \times H$
однако не больше 3 мм



Предельный выступ связующих полос над плоскостью настила:

$q_{\max} = 1,5 \text{ мм}$



Предельный выступ обрамляющей полосы над плоскостью настила:

$s_{\max} = 1,0 \text{ мм}$



Предельное занижение обрамляющей полосы:

$r_{\max} = 1,0 \text{ мм}$



Неперпендикулярность обрамляющей полосы относительно плоскости настила:

$t_{\max} = 0,1 \times H \text{ мм}$,
однако не больше 3 мм



Предельные отклонения несущей полосы - выпуклость:

$xt_{\max} = 1/150$ от длины полосы
при размерах $> 450 \text{ мм}$ не больше 8 мм
при размерах $< 450 \text{ мм}$ не больше 3 мм



Предельные отклонения несущей полосы - вогнутость:

$ot_{\max} = 1/200$ от длины полосы
при размерах $> 600 \text{ мм}$ не больше 8 мм
при размерах $< 600 \text{ мм}$ не больше 3 мм



Предельные отклонения связующих прутков - выпуклость:

$xq_{\max} = 1/150$ от длины полосы
при размерах $> 450 \text{ мм}$ не больше 8 мм
при размерах $< 450 \text{ мм}$ не больше 3 мм

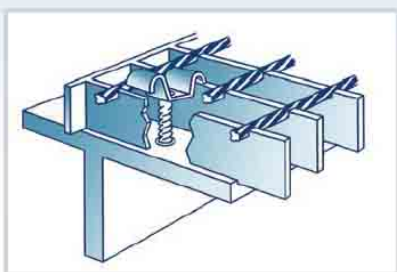


Предельные отклонения несущей полосы - вогнутость:

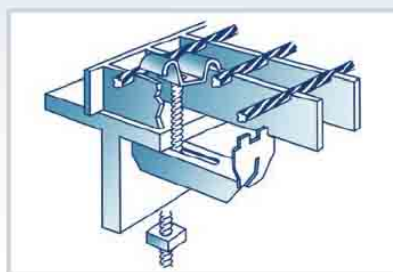
$oq_{\max} = 1/200$ от длины полосы
при размерах $> 600 \text{ мм}$ не больше 8 мм
при размерах $< 600 \text{ мм}$ не больше 3 мм

Способы и виды крепления настила

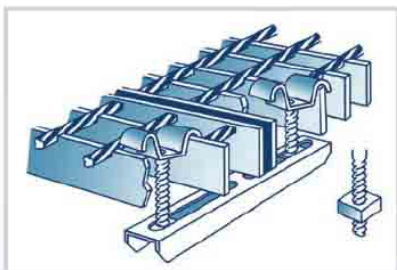
Скобка



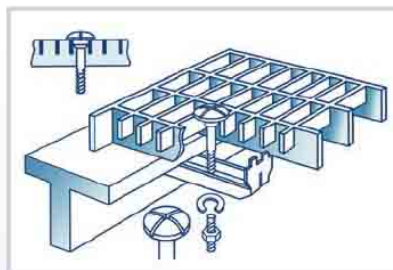
Универсальный крепежный элемент
Скобка + саморез со сверлом



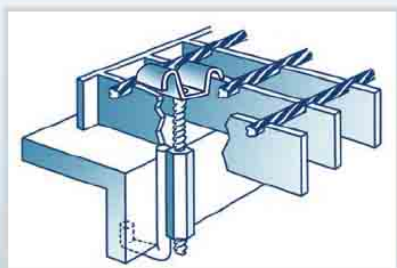
Стандартное крепление
Скобка + болт М8 х 60 + гайка М8 +
прижимная скоба



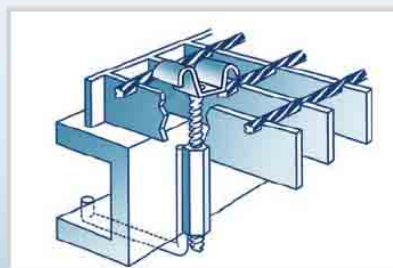
Двойное крепление
Скобка 2 шт. + болт М8 х 60 2 шт. +
гайка М8 2 шт. + прижимная планка



Крепление прессованного настила 34 х 11
Прижимная скоба + болт + гайка



Монтажный крюк малый
Монтажный крюк + болт М8 х 60 +
скобка



Монтажный крюк большой
Монтажный крюк + болт М8 х 60 + скобка

Наиболее частые в использовании виды крепежа



Универсальный скрепитель (УС), оцинкованный (скобка + саморез 6,3x51 со сверлом)

Обеспечивает легкий и быстрый монтаж.
Самый распространенный в использовании,
наиболее дешевый вид крепежа.



Стандартное крепление (СК), оцинкованное
(верхняя часть - скобка + болт M8x60 +
нижняя часть - прижимная скоба + гайка M8)
Не повреждает поверхность металлоконструкций,
может неоднократно использоваться при
повторном монтаже. Применяется на объектах,
где возможна вибрация.



Двойное крепление (ДК), оцинкованное
(верхняя часть - скобка - 2 шт. + болт M8x60 - 2 шт. +
нижняя часть - прижимная планка + гайка M8 - 2 шт.)
Обеспечивает эффективность при монтаже
настила на большой высоте и где возможен
сдвиг конструкции. Данный вид крепежа пред-
назначен для соединения настила между собой,
обеспечивая при этом однородную стабильную
поверхность.



Типы обрамления настила

Тип А

Стандартный тип обрамления. Высота обрамления
равна высоте несущей полосы. Обрамляются
торцы полос.



Тип В

Высота обрамления ниже на 5 мм высоты несущей
полосы. Обрамляются торцы полос. Рекомендуется
для использования в дренажных системах.



Тип D





Обрамляются торцы деталей. Используется в
качестве защитного ребра на площадках техни-
ческого обслуживания.



Тип Е

Обрамляются торцы полос. Используют в случаях,
если высота решетки ниже высоты опорного
профиля.

Подбор ячеек в зависимости от колесных нагрузок

Расстояние между опорами, мм	Легковые автомобили		Погрузчики				Грузовые автомобили				Тягачи с полуприцепами				
															
	2,5 тн		2,5 тн	3,5 тн	7 тн	13 тн	6 тн	9 тн		12 тн		30 тн		60 тн	
	Вд	Пп	Вд=Пп	Вд=Пп	Вд=Пп	Вд=Пп	Вд=Пп	Вд	Пп	Вд	Пп	Вд	Пп	Вд	Пп
300	40x4	40x4	40x4	40x4	50x5	70x5	40x5	50x4	50x4	50x4	50x5	50x4	50x4	60x4	60x4
400	40x4	40x4	40x4	40x5	60x5		50x5	50x5	60x4	60x5	60x5	60x5	60x5	70x5	70x4
500	40x4	40x4	40x5	50x5	70x5		60x4	60x5	70x4	70x5	70x5	70x4			
600	40x4	40x4	50x4	60x4			60x5	70x5	70x5			70x5			
700	40x4	40x4	50x5	60x5			70x5								
800	40x5	40x5	50x5	60x5			70x5								
900	40x5	40x5	60x4	70x5											
1000	50x4	40x5	60x5	70x5											
1100	50x4	50x4	60x5												
1200	50x5	50x4	70x4												
1300	60x4	50x5	70x5												
1400	60x4	60x4	70x5												
1500	60x5	60x4	70x5												

Вд – нагрузка распределяется вдоль несущей полосы

Пп – нагрузка распределяется поперек несущей полосы

Рекомендации по заказу настила

Выбор типа решетчатого настила осуществляется на основании требований заказчика к конструкции.

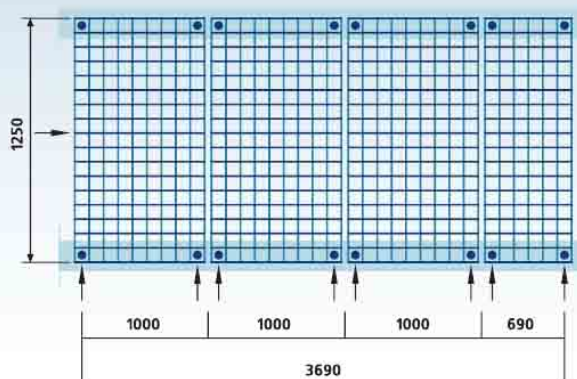
При выборе настила также необходимо учитывать максимальные стандартные размеры.

У прессованного настила это: 2200 x 2800 мм, где 2200 мм - максимальный размер несущей полосы, а 2800 мм - максимальный размер связующей полосы.

Максимальные размеры сварного настила: 6100 x 1000 мм, где 6100 мм - максимальный размер несущей полосы сварной решетки, а 1000 мм - максимальный размер связующего прутка сварной решетки.

Рекомендации по заказу настила

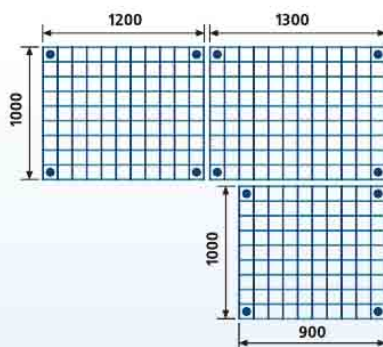
При правильном расположении решетчатого настила несущая полоса будет опираться концами на несущие элементы (балки, швеллера и т.д.). При неправильном расположении настил не будет нести нагрузки, указанные в Таблицах нагрузок, что может привести к разрушению конструкции.



Размеры ячеек и несущих полос указаны в таблице производственной программы.

Выбор типа настила в зависимости от несущей нагрузки осуществляется на основании данных, представленных в Таблицах нагрузок, которые располагаются в разделе Техническая информация (см. стр. 82).

Пример заказа прессованного настила:



Заказчику нужно закрыть площадь размером 3,4 м² (см. рис.). По условиям заказа для этого необходимы три прессованные решетки: 1000x1200, 1000x1300 и 900x1000.

Для прессованных решеток 1000x1200, 1000x1300 размер несущей полосы будет равен 1000 мм (расстояние между опорами). Для решеток 900x1000 размер несущей полосы - 900 мм. Размер связующей полосы для прессованных решеток 1000x1200 будет равен 1200 мм, для прессованных решеток 1000x1300 - 1300 мм, для прессованных решеток 900x1000 - 1000 мм. Таким образом, для покрытия площади 3,4 м² необходимы прессованные решетки:

- 1) Прессованные решетки 1000x1200 мм (первый размер - 1000 мм - размер несущей полосы, второй - 1200 мм - размер связующей полосы);
- 2) Прессованные решетки 1000x1300 мм (размер несущей полосы - 1000 мм, размер связующей полосы - 1300 мм);
- 3) Прессованные решетки 900x1000 мм (размер несущей полосы - 900 мм, размер связующей полосы - 1000 мм).

Пример обозначения при заказе настила:

Необходимо указать тип настила:

PR - прессованный настил, SP - сварной настил.

Также при заказе настила указываем следующие характеристики:

mx**n**,

тип материала,
тип обрамления,

ax**b**/**h**x**t**,

тип зубьев противоскольжения,
количество.

a - шаг несущей полосы

b - шаг связующих полос

h - высота несущей полосы

t - толщина несущей полосы

n - длина связующей полосы

m - длина несущей полосы



ПРИМЕНЕНИЕ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

Решетчатый настил нашел свое применение во всех сферах промышленного и гражданского строительства, а также в архитектуре и дизайне помещений.

Предлагаем ознакомиться с некоторыми примерами применения материала.

Обустройство морских платформ в судостроительной и нефтехимической отраслях

Компания «Стальпром» может поставить специализированный вид сварного настила SP, предназначенный для морских платформ. Согласно стандарту строительства морских платформ конструкция настила сделана таким образом, чтобы в ячейку решётки не смог пройти шар-эталон, диаметр которого составляет 15 мм. Благодаря такой особенности конструкции из настила SP обладают максимальной прочностью, способны выдерживать большие нагрузки, задерживать на своей поверхности отходы производства, тем самым предотвращая загрязнение морской среды в процессе бурения, опробования и эксплуатации скважин.

Ограждения

Ограждения из решетчатого настила предназначены, главным образом, для защиты построек от внешних вмешательств. Есть и второстепенные роли использования ограждения, например, в виде архитектурного приема.

Конструкции из решетчатого настила отличаются долговечностью, надежностью, предоставляют возможность индивидуализации территории, не требуют специального дополнительного ухода и эстетичны.

Компания «Стальпром» производит ограждения как из сварного, так и из прессованного решетчатого настила.

Оптимальное конструктивное решение – прессованный настил с ячейкой 66х99 мм и номинальной высотой 1,10 м, 1,80 м.

РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ



ПРИМЕНЕНИЕ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА

Решетчатый настил может использоваться в качестве элементов фасада зданий и сооружений, а также покрытий стеллажей.

Элементы зданий и сооружений

Решетчатый настил может использоваться в различных декоративных целях.

Компания «Стальпром» может поставить специализированный вид настила – жалюзийные решетки, у которых несущие полосы («жалюзи») наклонены на 30°, 45°.

Угол наклона полос уменьшает светопропускаемость всего изделия, благодаря чему жалюзийные решетки успешно применяются в отделке фасадов зданий, в качестве солнцезащитных экранов, балконных ограждений, перекрытий, способных придать объекту не только особую эстетику, но и скрыть имеющиеся недостатки территории или здания.

Стеллажи

Решетчатый настил, как сварной, так и прессованный – идеальный материал для изготовления стеллажей, обладающий значительными преимуществами перед другими полочными основами.

Прочность и способность выдерживать высокие нагрузки дают возможность эксплуатировать стеллажи более 20 лет, с минимальными затратами на ремонт.

Высокая пропускная способность материала позволяет без затруднения пропускать воду в случае пожара, что обеспечивает пожаробезопасность на складе, а также не скапливать грязь и различный складской мусор. Конструкция настила дает возможность просмотреть, чем занят стеллаж, что значительно облегчает работу персонала склада.

Легкость и быстрота монтажа и демонтажа стеллажей из настила обеспечит минимизацию затрат на привлечение дополнительных ресурсов на этапе монтажных работ.



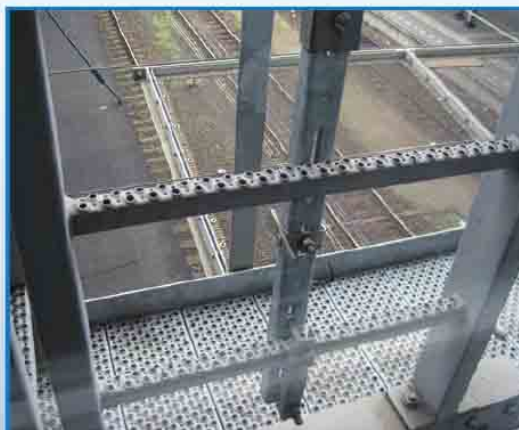
РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ

Комфорт и безопасность передвижения

ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ

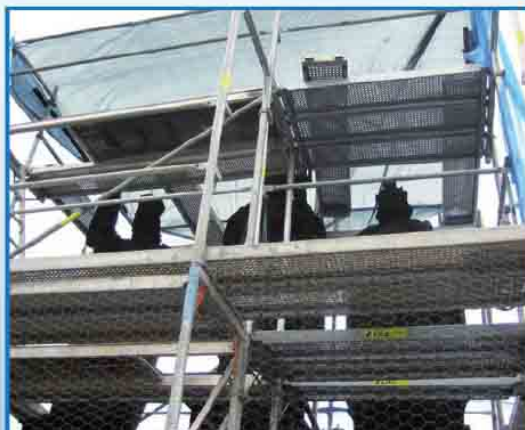


ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ



Неограниченные возможности применения

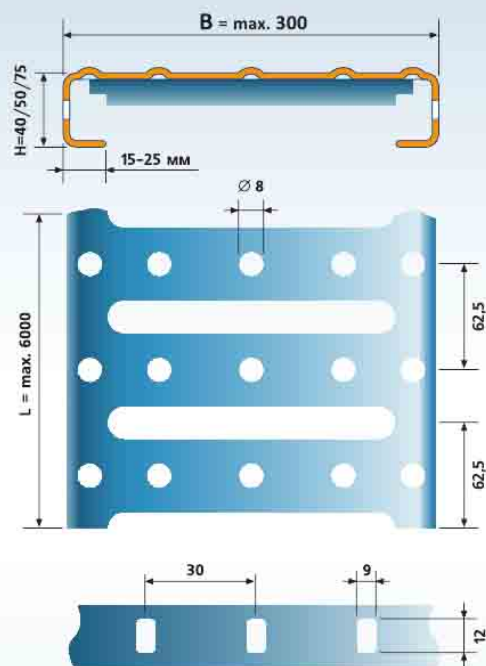
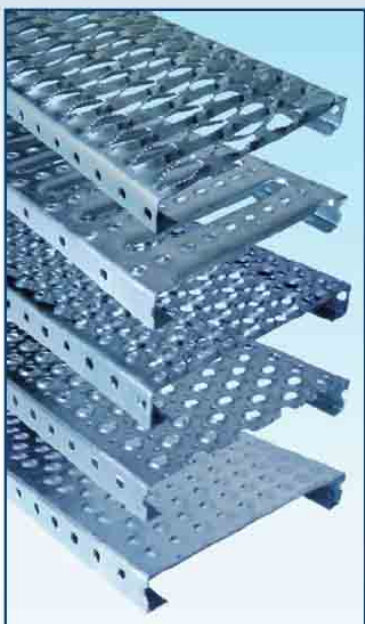
ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ



ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ

ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ

Профилированные решетки – уникальный материал, обладающий противоскользящей поверхностью и отличающийся высокой способностью сохранять свои качества даже в особо неблагоприятных условиях эксплуатации.



Компания «Стальпром» изготавливает изделия по ТУ 5262-003-68696326-2015 и поставляет профилированные решетки 5 типов:

- Профилированные решетки типа **Serrated**,
- Профилированные решетки типа **Steg**,
- Профилированные решетки типа **Rund**,
- Профилированные решетки типа **Offshore**,
- Профилированные решетки типа **Geschlossen**.

Длина решетки L (мм)	до 6000
Ширина решетки B (мм)	150/200/250/300
Высота решетки H (мм)	40/50/75
Толщина решетки S (мм)	1,5/2,0/2,5

Благодаря ребрам жесткости, образованным двойным загибом, профилированные решетки обладают самонесущей способностью, что позволяет продукции выдерживать значительные нагрузки. С помощью боковых отверстий решетки можно соединять в цельную, устойчивую конструкцию с противоскользящей поверхностью.

ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ

Преимущества профилированных решеток:

- высокая степень защиты от скольжения,
- стойкость к высоким нагрузкам,
- стойкость к неблагоприятным погодным и эксплуатационным условиям,
- высокая коррозионная стойкость.

Области применения профилированных решеток:

- промышленное и гражданское строительство,
- химическая промышленность,
- газо- и нефтеперерабатывающая отрасли,
- в условиях с риском скольжения (для любых климатических условий).

Профилированные решетки находят применение в строительстве маршрутов, проходов и зон движения, подверженных влиянию неблагоприятных условий, таких, как образование льда или утечка жира, нефти, масел. Также профилированные решетки используются при изготовлении трапов для специализированного автотранспорта, строительных лесов, мостков обслуживания резервуаров, строительства подъездных линий для инвалидных кресел и детских колясок, а также применяются в виде ступеней лестниц.

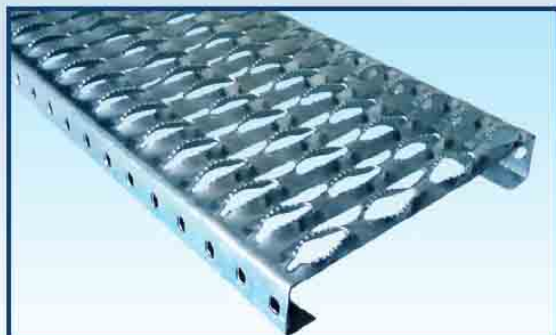
Благодаря прекрасным эстетическим характеристикам профилированные решетки могут использоваться как декоративные элементы в оформлении фасадов зданий, а также в качестве противозумовых ограждений в помещениях и на улице.

В компании «Стальпром» Вы можете приобрести профилированные решетки из оцинкованной, черной, нержавеющей стали и алюминия, а также крепления для решеток.



ПРОФИЛИРОВАННЫЕ РЕШЕТКИ

Профилированные решетки типа SERRATED



Длина решетки L (мм)	до 6000
Ширина решетки B (мм)	120/180/240/300/360/420/480
Высота решетки H (мм)	40/50/75
Толщина решетки S (мм)	1,5/2,0/2,5

Тип решетки	SERRATED
Материал	Толщина решетки, мм
Сталь S235 JR (EN 10025-1), DD11	1,5 / 2,0 / 2,5
Нержавеющая сталь	1,5 / 2,0
Алюминий	2,0 / 2,5

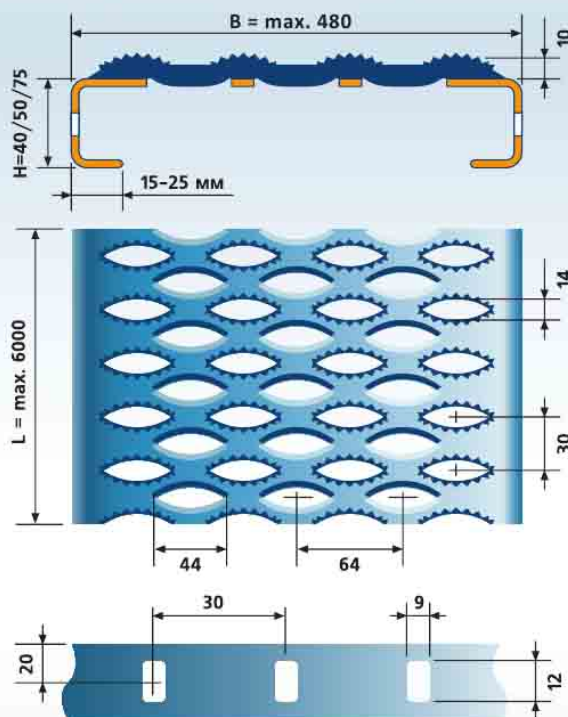


Таблица весов SERRATED

Высота	40							50							75						
Ширина	120	180	240	300	360	420	480	120	180	240	300	360	420	480	120	180	240	300	360	420	480
Оцинкованная сталь																					
1,5	2,4	3,1	3,7	4,4	5	5,6	6,2	2,7	3,3	3,9	4,6	5,3	5,9	6,6	3,3	3,9	4,6	5,3	5,6	6,5	7,1
2	3,2	4,1	4,9	5,8	6,7	7,5	8,3	3,6	4,4	5,2	6,1	7	7,8	8,6	4,4	5,2	6,1	7	7,8	8,6	9,5
2,5	4	5,1	6,1	7,3	8,4	9,4	10,4	4,5	5,5	6,5	7,6	8,7	9,8	10,8	5,5	6,5	7,6	8,8	9,8	10,8	11,9
Нержавеющая сталь																					
1,5	2,4	3,1	3,7	4,4	5	5,6	6,2	2,7	3,3	3,9	4,6	5,3	5,9	6,6	3,3	3,9	4,6	5,3	5,6	6,5	7,1
2	2,4	4,1	4,9	5,8	6,7	7,5	8,3	3,6	4,4	5,2	6,1	7	7,8	8,6	4,4	5,2	6,1	7	7,8	8,6	9,5
Алюминий																					
2	1,1	1,4	1,7	2	2,3	2,6	2,9	1,3	1,6	1,8	2,1	2,4	2,7	3	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7	3	3,3
2,5	1,4	1,8	2,1	2,5	2,5	3,3	3,6	1,6	1,9	2,3	2,7	3	3,4	3,7	1,9	2,3	2,6	3	3,4	3,7	4,1

В указанной таблице приведен вес в кг за 1 м.п. профилированной решетки.

Нагрузочные характеристики профилированных решеток типа SERRATED можно посмотреть в разделе Техническая информация (см. стр. 92).

Профилированные решетки типа STEG



Длина решетки L (мм)	до 6000
Ширина решетки B (мм)	150/200/250/300
Высота решетки H (мм)	40/50/75
Толщина решетки S (мм)	1,5/2,0/2,5

Тип решетки	STEG
Материал	Толщина решетки, мм
Сталь S235 JR (EN 10025-1), DD11	1,5 / 2,0 / 2,5
Нержавеющая сталь	1,5 / 2,0
Алюминий	2,0 / 2,5

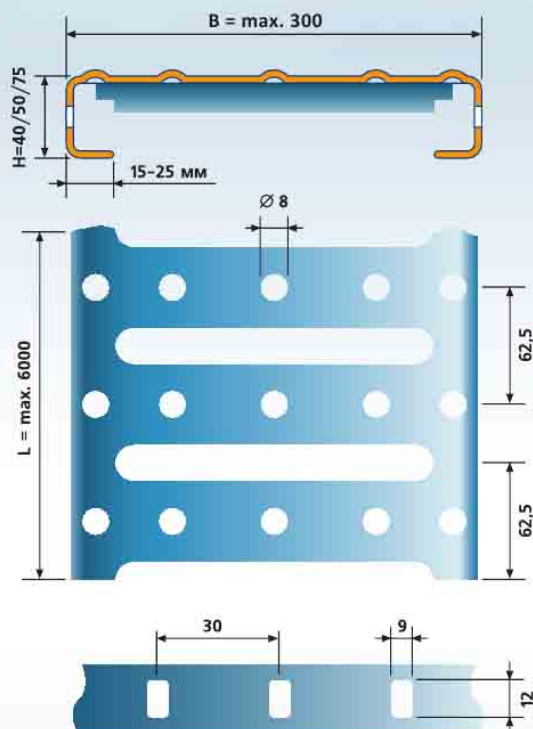
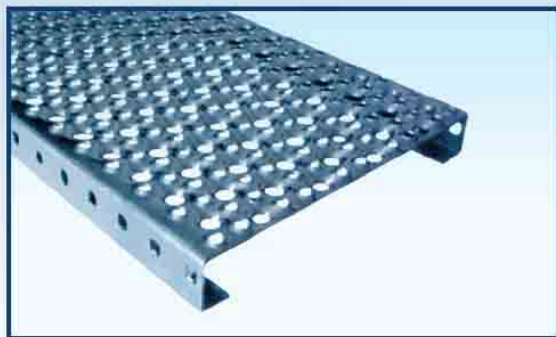


Таблица весов STEG

Высота	40				50				75			
Ширина	150	200	250	300	150	200	250	300	150	200	250	300
Оцинкованная сталь												
1,5	2,9	3,4	4	4,5	3,2	3,7	4,3	4,8	3,8	4,4	5	5,5
2	3,8	4,5	5,3	6	4,2	4,9	5,7	6,4	5	5,8	6,6	7,3
2,5	4,8	5,6	6,6	7,5	5,3	6,1	7	8	6,3	7,3	8,6	9,2
Нержавеющая сталь												
1,5	2,7	3,2	3,7	4,2	3	3,5	4	4,5	3,5	4,1	4,6	5,1
2	3,5	4,2	4,9	5,5	3,9	4,6	5,31	6	4,6	5,4	6,1	6,7
Алюминий												
2	1,2	1,5	1,7	1,9	1,4	1,7	1,9	2,1	1,6	1,9	2,1	2,3
2,5	1,6	1,8	2,1	2,4	1,7	2	2,3	2,6	2	2,4	2,6	2,9

В указанной таблице приведен вес в кг за 1 м.п. профилированной решетки. Нагрузочные характеристики профилированных решеток типа STEG можно посмотреть в разделе Техническая информация (см. стр. 95).

Профилированные решетки типа RUND



Длина решетки L (мм)	до 6000
Ширина решетки B (мм)	150/200/250/300
Высота решетки H (мм)	40/50/75
Толщина решетки S (мм)	1,5/2,0/2,5

Тип решетки	RUND
Материал	Толщина решетки, мм
Сталь S235 JR (EN 10025-1), DD11	1,5 / 2,0 / 2,5
Нержавеющая сталь	1,5 / 2,0
Алюминий	2,0 / 2,5

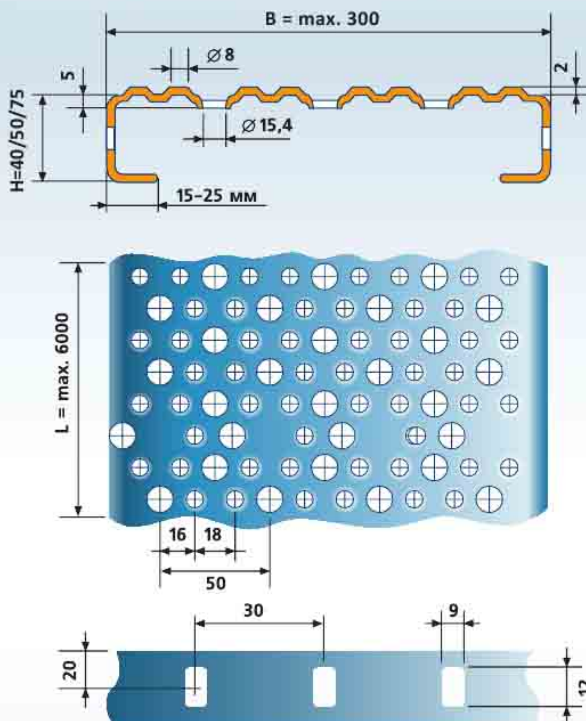


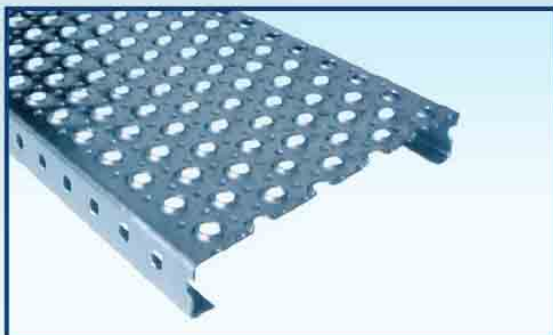
Таблица весов RUND

Высота	40				50				75			
Ширина	150	200	250	300	150	200	250	300	150	200	250	300
Оцинкованная сталь												
1,5	3,22	3,68	4,23	4,78	3,4	3,96	4,42	4,97	3,86	4,42	4,97	5,43
2	4,05	4,78	5,52	6,26	4,42	5,15	5,8	6,53	5,06	5,8	6,53	7,18
2,5	4,88	5,8	6,72	7,64	5,43	6,35	7,18	8,1	6,26	7,18	8	8,92
Нержавеющая сталь												
1,5	2,94	3,4	3,96	4,51	3,13	3,68	4,14	4,69	3,59	4,14	4,68	5,15
2	3,69	4,42	5,17	5,91	4,07	4,78	5,43	6,16	4,71	5,36	6,15	6,81
Алюминий												
2	1,29	1,56	1,84	2,12	1,47	1,66	1,93	2,21	1,66	1,93	2,12	2,67
2,5	1,66	1,93	2,21	2,58	1,84	2,12	2,39	2,67	2,02	2,39	2,67	2,94

В указанной таблице приведен вес в кг за 1 м.п. профилированной решетки.

Нагрузочные характеристики профилированных решеток типа RUND можно посмотреть в разделе Техническая информация (см. стр. 98).

Профилированные решетки типа OFFSHORE



Длина решетки L (мм)	до 4000
Ширина решетки B (мм)	150/200/250/300
Высота решетки H (мм)	40/50/75
Толщина решетки S (мм)	1,5/2,0/2,5

Тип решетки	OFFSHORE
Материал	Толщина решетки, мм
Сталь S235 JR (EN 10025-1), DD11	1,5 / 2,0 / 2,5
Нержавеющая сталь	1,5 / 2,0
Алюминий	2,0 / 2,5

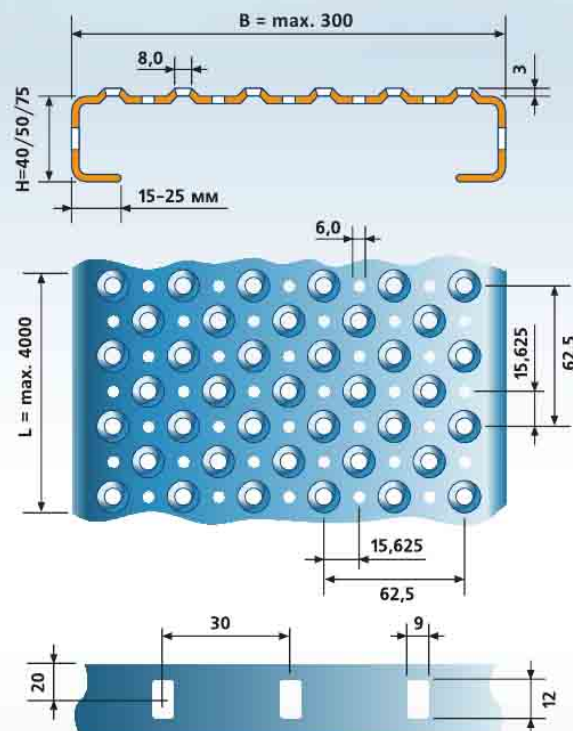
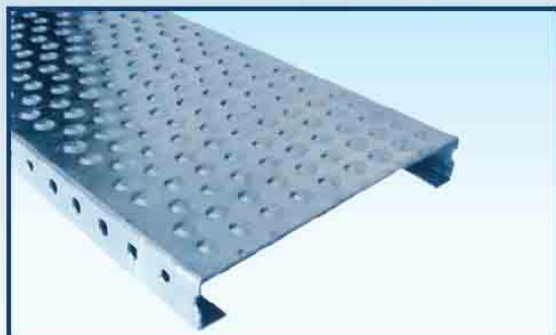


Таблица весов OFFSHORE

Высота	40				50				75			
Ширина	150	200	250	300	150	200	250	300	150	200	250	300
Оцинкованная сталь												
1,5	3,22	3,68	4,23	4,78	3,4	3,96	4,42	4,97	3,86	4,42	4,97	5,43
2	4,05	4,78	5,52	6,26	4,42	5,15	5,8	6,53	5,06	5,8	6,53	7,18
2,5	4,88	5,8	6,72	7,64	5,43	6,43	7,18	8,1	6,26	7,18	8	8,92
Нержавеющая сталь												
1,5	2,94	3,4	3,96	4,51	3,13	3,68	4,14	4,69	3,59	4,14	4,68	5,15
2	3,69	4,42	5,17	5,91	4,07	4,78	5,43	6,16	4,71	5,36	6,15	6,81
Алюминий												
2	1,29	1,56	1,84	2,12	1,47	1,66	1,93	2,21	1,66	1,93	2,12	2,67
2,5	1,66	1,93	2,21	2,58	1,84	2,12	2,39	2,67	2,02	2,39	2,67	2,94

В указанной таблице приведен вес в кг за 1 м.п. профилированной решетки. Нагрузочные характеристики профилированных решеток типа OFFSHORE можно посмотреть в разделе Техническая информация (см. стр. 98).

Профилированные решетки типа GESCHLOSSEN



Длина решетки L (мм)	до 6000
Ширина решетки B (мм)	150/200/250/300/ 350/400
Высота решетки H (мм)	40/50/75
Толщина решетки S (мм)	1,5/2,0/2,5

Тип решетки	GESCHLOSSEN
Материал	Толщина решетки, мм
Сталь S235 JR (EN 10025-1), DD11	1,5 / 2,0 / 2,5
Нержавеющая сталь	1,5 / 2,0
Алюминий	2,0 / 2,5

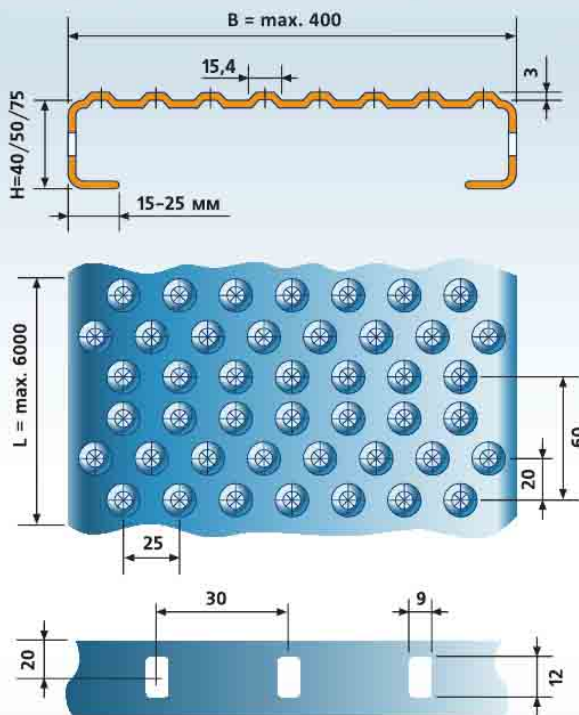


Таблица весов GESCHLOSSEN

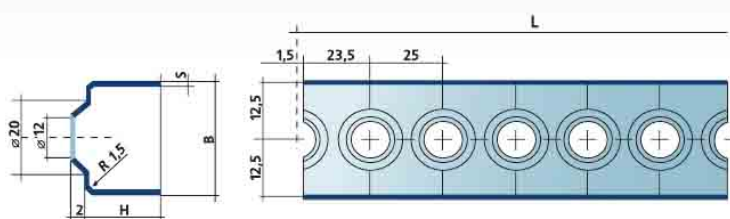
Высота	40						50						75					
Ширина	150	200	250	300	350	400	150	200	250	300	350	400	150	200	250	300	350	400
Оцинкованная сталь																		
1,5	3,5	4	4,6	5,2	5,8	6,4	3,7	4,3	4,8	5,4	6	6,6	4,2	4,8	5,4	5,9	6,5	7,1
2	4,4	5,2	6	6,8	7,6	8,4	4,8	5,6	6,3	7,1	7,9	8,7	5,5	6,3	7,1	7,8	8,6	9,4
2,5	5,3	6,3	7,3	8,3	9,3	10,3	5,9	6,9	7,8	8,8	9,8	10,8	6,8	7,8	8,7	9,7	10,7	11,7
Нержавеющая сталь																		
1,5	3,2	3,7	4,3	4,9	5,5	6,1	3,4	4	4,5	5,1	5,7	6,3	3,9	4,5	5,1	5,6	6,2	6,8
2	4,02	4,81	5,61	6,4	7,21	8	4,41	5,2	5,91	6,7	7,5	8,3	5,1	5,9	6,71	7,4	8,2	9
Алюминий																		
2	1,4	1,7	2	2,3	2,6	2,9	1,6	1,8	2,1	2,4	2,7	3	1,8	2,1	2,3	2,6	2,9	3,2
2,5	1,8	2,1	2,4	2,8	3,1	3,5	2	2,3	2,6	2,9	3,3	3,6	2,2	2,6	2,9	3,2	3,6	3,9

В указанной таблице приведен вес в кг за 1 м.п. профилированной решетки.

Нагрузочные характеристики профилированных решеток типа GESCHLOSSEN можно посмотреть в разделе Техническая информация (см. стр. 98).

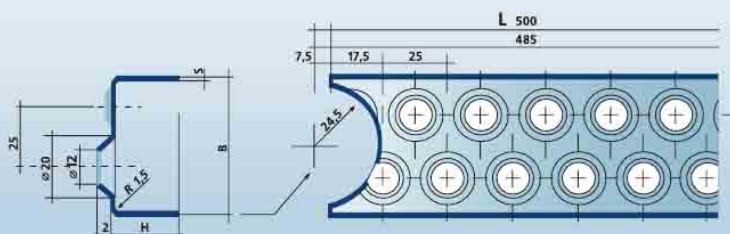
ПЕРЕКЛАДИНЫ

Перекладины с одним рядом отверстий



Номинальная длина перекладины (L)	300, 400, 500, 1200, 1500, 2000 мм
Толщина перекладины (S)	2 мм
Ширина перекладины (B)	25 мм
Высота перекладины (H)	37 мм

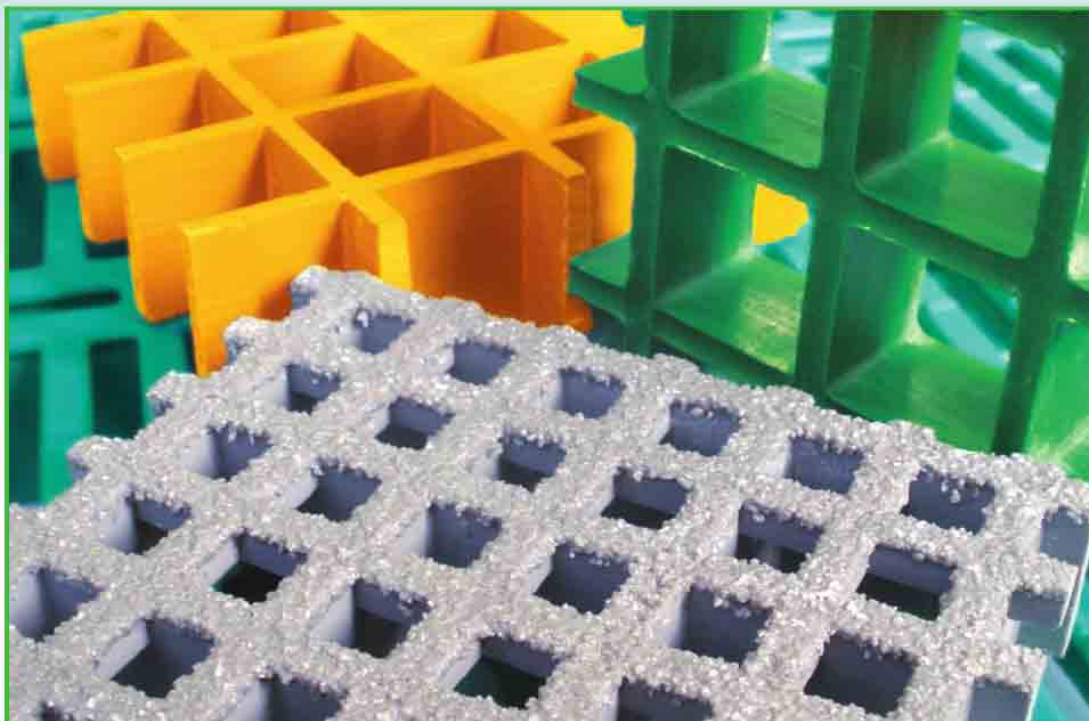
Перекладины с двумя рядами отверстий



Номинальная длина перекладины (L)	500, 1200, 1500, 2000 мм
Толщина перекладины (S)	2 мм
Ширина перекладины (B)	50 мм
Высота перекладины (H)	37 мм

Альтернативные решения

ПЛАСТИКОВЫЙ НАСТИЛ GRP

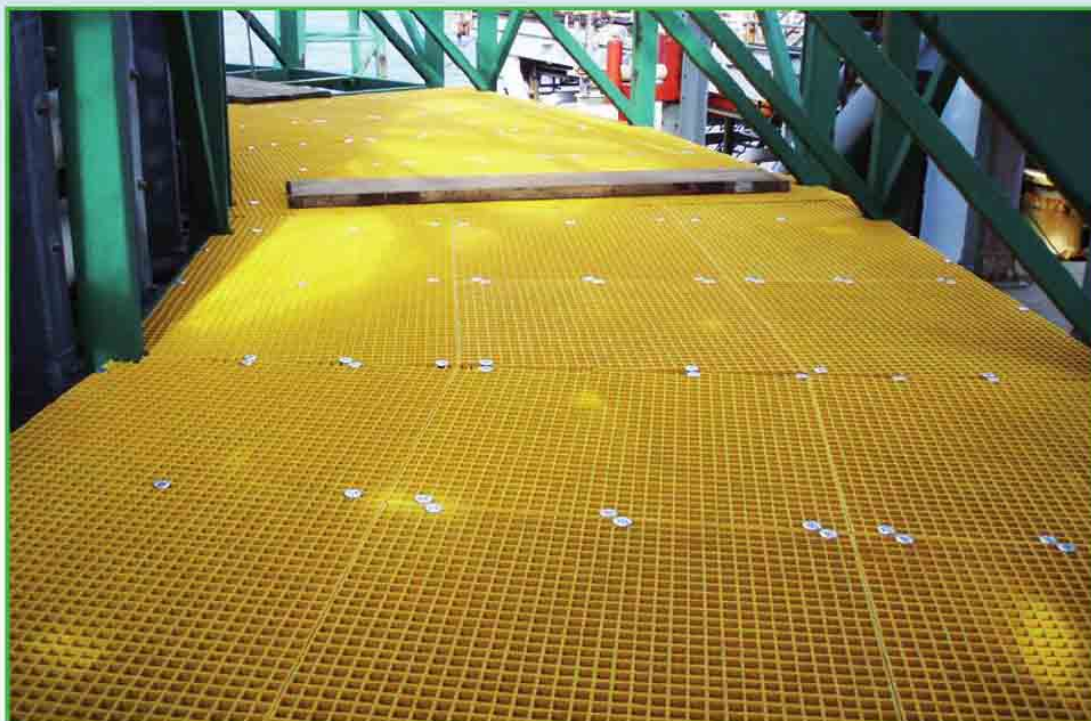


ПЛАСТИКОВЫЙ НАСТИЛ GRP



Высокие эксплуатационные характеристики

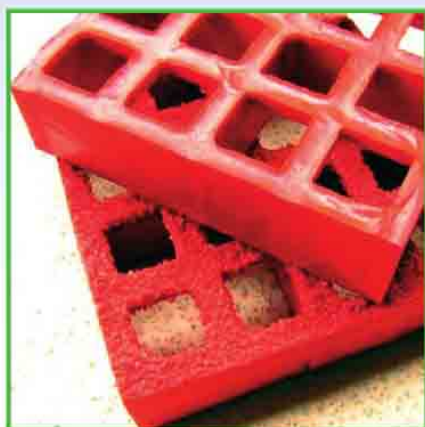
ПЛАСТИКОВЫЙ НАСТИЛ GRP



ПЛАСТИКОВЫЙ НАСТИЛ GRP

ПЛАСТИКОВЫЙ НАСТИЛ GRP

Пластиковый настил GRP – инновационный, современный материал, который предназначен для объектов, эксплуатируемых в водных, а также в особых средах, сильно подверженных воздействию химических веществ, низких и высоких температур.



Стеклопластиковый настил производится по ТУ 2296-004-68696326-2015 методом литья, и состоит из двух основных компонентов: связующего материала – смолы, армирующего материала – стекловолокна.

Соотношение смолы к стекловолокну составляет 7/3. Меняя состав компонентов, пластиковые ячеистые решетки приобретают уникальные характеристики, благодаря которым могут эксплуатироваться в самых различных условиях.

Преимущества пластикового настила:

- в 4 раза легче стали,
- высокая прочность,
- высокая химическая устойчивость,
- низкая теплопроводность,
- не подвержен коррозии,
- высокая пожароустойчивость,
- широкий диапазон температур (от -100°C до +180°C),
- возможность предотвращения скольжения,
- простота монтажа,
- простота порезки в размер при помощи ручного инструмента,
- широкая цветовая гамма.

Калькуляция экономичности стеклопластика в сравнении с нержавеющей сталью и металлом при сроке эксплуатации 20 лет



Области применения пластикового настила GRP

- промышленное и гражданское строительство,
- электро- и нефтехимическая промышленность,
- строительство очистных сооружений,
- пищевая промышленность,
- газо- и нефтеперерабатывающая отрасли,
- судостроение,
- энергетика и переработка полезных ископаемых,
- сельское хозяйство.

Из стеклопластиковых настилов конструируют эстакады, площадки техобслуживания, платформы, переходы, лестничные марши и перила, причалы, напольные покрытия.

Более того, данный материал стал интересным в качестве дизайнерских решений, поскольку обладает хорошей эстетикой исполнения и может быть применим в оформлении интерьеров и ландшафта.

В сельскохозяйственной сфере популярен в применении новый вид пластикового материала – полипропиленовый настил (пластиковый щелевидный пол), который широко используется в качестве напольного покрытия скотоводческих ферм.

В нашей компании Вы всегда можете заказать пластиковый настил как согласно стандартной производственной программе, так и по индивидуальным эскизам и чертежам любых цветов по каталогу RAL.

По Вашему проекту в компании «Стальпром» возможно изготовление сходней, площадок обслуживания, лестничных ступеней из стеклопластика.

Система смол

Тип смолы	Описание	Применение
Ортофталевая полиэфирная	Огнесдерживающая, самозатухающая. Химстойкая. Температура эксплуатации: -60°C/+110°C.	Для применения в промышленном и гражданском строительстве, сельском хозяйстве, судостроении и портовом хозяйстве, дорожно-транспортном строительстве, дерево- и металлообработке, в городской инфраструктуре, в архитектурном, интерьерном и ландшафтном дизайне. Такой тип смолы имеет средние показатели химической стойкости. Наиболее экономичный тип смолы.
Изофталевая полиэфирная	Огнесдерживающая, самозатухающая. Химстойкая. Температура эксплуатации: -60°C/+110°C.	Для использования на объектах, где имеется контакт с неорганическими кислотами, растворами щелочей, солей и др.
Пищевая полиэфирная	Огнесдерживающая, самозатухающая. Химстойкая. Температура эксплуатации: -60°C/+110°C.	Рекомендуется для использования на пищевых производствах.
Винилэфирная с высокой огнестойкостью	Огнесдерживающая, самозатухающая. Имеет повышенную химическую и огнестойкость. Температура эксплуатации: -60°C/+110°C.	Объекты, где требуются высокие показатели по химической и огнестойкости.
Феноловая	Высокая огнестойкость, самозатухающая. Химстойкая. Низкий показатель дымообразования (близкий к нулю). Температура эксплуатации: -60°C/+180°C.	Для использования на объектах, где требуется высокая огнестойкость, низкий показатель дымообразования (например, объекты в открытом море).

Специалисты компании «Стальпром» могут оказать помощь в выборе типа смолы согласно заявленным требованиям к эксплуатации.

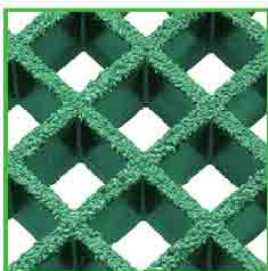
Виды пластикового настила GRP

В зависимости от технологии выполнения, пластиковый настил подразделяют на: настил с поверхностью, покрытой кварцевым песком, настил с вогнутой, гладкой, сплошной поверхностями, настил с мелкими ячейками.



Вогнутая поверхность

Конструктивные особенности поверхности решетки позволяют избежать скольжения, а также легко производить очистку поверхности композитной решетки от различных загрязнений.



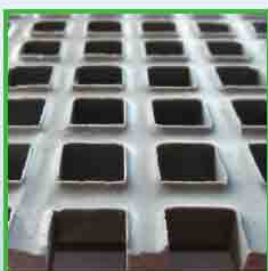
Поверхность, покрытая кварцевым песком

Решетки с кварцевым кристаллическим напылением обладают самыми высокими показателями противоскольжения. Оптимальны для использования в водных средах и на высоте.



Гладкая поверхность

Такие решетки имеют те же технические характеристики, как и решетки с противоскользящими поверхностями. Преимущественно используются в архитектурном оформлении зданий и сооружений в качестве систем ограждений технологического оборудования.



Поверхность с мелкими ячейками

Ячейки настила позволяют задерживать объекты размером более 15 мм на его поверхности и предотвращать травмоопасные ситуации, обеспечивая безопасность передвижения.

Настил данного вида предназначен для предотвращения падения и удержания на поверхности мелких предметов, отходов производства. Это позволяет устранить загрязнение морской среды в процессе бурения, эксплуатации скважин.

Виды пластикового настила GRP



Сплошная поверхность (Настил Р)

Данный вид настила состоит из несущей части - стеклопластиковой решетки и покрывающей части - стеклопластиковой плиты. Наличие стеклопластиковой плиты на изделии значительно увеличивает его прочность. Стандартный вариант исполнения настила – с кварцевым песком. По желанию заказчика такой настил может быть изготовлен с гладкой поверхностью.

Основные типоразмеры. Таблица весов

Вид настила	Стандартный размер, мм	Высота, мм	Чистый размер ячейки, мм	Вес, кг/м ²
			Размер ячейки по центрам полос, мм	
Настил ISO 14 micro	4047x1247	14	13x13 / 20x20	10,5
Настил ISO 26	4038x1000/ 3660x1220	25	31x31 / 38x38	12,5
Настил ISO 30	3660x1220/ 4038x1000	30	31x31 / 38x38	14,6
Настил ISO 30 micro	4047x1247	30	14x14 / 20x20	19
Настил ISO 30 8x8 (с двумя рядами ячеек)	3660x1220/1983x995	30	8x8 30x30 (размер нижнего ряда ячеек)	21
ISO 38	3660x1220/ 4038x1000	38	30x30 / 38x38	19
ISO 50	3665x1225	50	50x50 / 42x42	22
ISO 50 SWL	1983x995	50	38x38 / 26x26	41
Настил ISO 60 SWL (для высоких нагрузок)	4000x1220/1983x995	60	26x26 / 38x38	48
Настил Р 25	4038x1000/3660x1.220	28	30x30 / 38x38	18
Настил Р 30	3660x1220/ 4038x1000	33	30x30 / 38x38	21
Настил Р 38	3660x1220/4038x1000	41	30x30 / 38x38	26
Настил Р 50	3665x1225	53	42x42 / 50x50	29

В компании «Стальпром» возможно заказать пластиковый настил GRP нестандартных позиций, а также стеклопластиковые ступени согласно предоставленным эскизам и чертежам.

С нагрузочными характеристиками пластикового настила GRP можно ознакомиться в Таблице нагрузок, расположенной в разделе Техническая информация (см. стр. 101).

СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ ПРОФИЛИ

Стеклопластиковые профили - это визуально-известные, стандартные профили, предназначенные для различного применения в строительстве и дизайне, изготовленные из стеклопластика.



Обладая теми же внешними параметрами, как и профили из традиционных материалов, стеклопластиковые профили имеют ряд уникальных характеристик.

Преимущества стеклопластиковых профилей:

- низкий удельный вес,
- прочность,
- коррозионная стойкость в агрессивных средах,
- высокая стойкость к ультрафиолетовому излучению,
- широкий диапазон рабочих температур (-100°C до +180°C),
- пожаростойкость.

Механические свойства					
Материал	Направление нагрузки	Е-модуль упругости при разрыве, МПа	Прочность при разрыве, МПа	Предел прочности при изгибе, МПа	Интерламинарная прочность, МПа
Стеклопластиковые профили	вдоль	25000	250	250	1600
	поперек	9000	60	100	-
Сталь St37 - отечественный аналог Ст3		210000	360	320	240
Сталь St50 - отечественный аналог Ст5сп		210000	510	400	320
Сталь 18CrNi8		210000	1180	1040	800
Серый чугун GG-20 - отечественный аналог СЧ20		105000	200	380	80
Алюминий А1 Mg3 F25		72000	180	-	-
Титан		105000	700	-	-
Медь G-Cu Sn 12		116000	140	-	-
Магний		45000	160	-	-

Свойства материала				
Материал	Плотность, кг/дм ³	Тепловая проводимость, W/m ² *K	Относительное удлинение при разрыве	Коэффициент теплового расширения, 10 ⁻⁶ -6/К
Стеклопластиковые профили	1,8	0,2-0,8	1,8-2,0	12
Сталь	7,85	54	1,5	12
Серый чугун GG-20	7,25	58	0,5	12
Алюминий	2,7	204	4	24
Титан	4,5	16	8	8
Медь	8,9	384	8	17
Магний	1,74	172	2	26

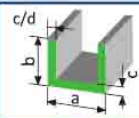
Технические и механические свойства стеклопластиковых профилей

Основа: мат/ровинг Матрица: изофтал полиэстеровая смола Содержание стекла: 50%	тип МП, мат-ровинг упрочнение		тип UD ровинговое упрочнение
	В длину	Поперек	В длину
Прочность при разрыве	250 МПа	20-60 МПа	900 МПа
Предел прочности при изгибе	250 МПа	20-60 МПа	900 МПа
Е-модуль упругости при разрыве	25000 МПа	9000 МПа	40000 МПа
Относительное удлинение при разрыве	1,0 - 1,8%		2%
Предел прочности при сжатии	150-300 МПа	30-60 МПа	450 МПа
Модуль упругости при сжатии	10000 МПа	4000 МПа	30000 МПа
Плотность	2,0 кг/дм³		2,1 кг/дм³
Ударная вязкость IZOD	90-120 кДж/м²		120 кДж/м²
Твердость по Барколу	> 40 Баркол		> 50 Баркол

Тип Мр	Временные		Постоянные	
	В длину	Поперек	В длину	Поперек
Напряжение при изгибе	135 МПа	20 МПа	70 МПа	15 МПа
Напряжение при растяжении	135 МПа	20 МПа	70 МПа	15 МПа
Напряжение сжатия	135 МПа	25 МПа	70 МПа	20 МПа
Напряжение, вызванное давлением	17 МПа		8 МПа	

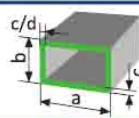
Электротехнические и термические свойства	
Интерламинарная прочность	70 МПа
Проходное сопротивление	10 ¹⁰ -10 ¹⁵ Ом/см
Сопротивление поверхности	10 ¹⁰ -10 ¹⁵ Ом
Прочность при проломе	5-10 кВ/мм
Величина тока утечки СТИ	КА 3с / КВ 500 / КС 600
Диэлектрическая постоянная	<5
Коэффициент теплового расширения	12*10 ⁻⁶ /К
Тепловая проводимость	0,2 - 0,6 W/m*K
Тепловая мощность	1,0 - 1,2 kJ/kg*K
Температурная выносливость	-100 до +155 (180)*°C
Водопоглощение	< 0,15%
Устойчивость формы по Мартенсу	200°C
Жароустойчивость	2b
Огнеупорность	B2, UL94 V1, UL94 V0, DIN 5510 S4 SR2 ST2, ASTM E84 < 25, ASTM D635
Диэлектрический фактор потери	0,01
Класс нагрева	F(H)
Пожарная безопасность стандарт	DIN 4102 B2, UL94 V1, ASTM D635
Дымообразование VDE 0472 part 813	pH 6,1
Энергия горения, Дж/г, EN ISO	7639

Стеклопластиковые профили. Производственная программа



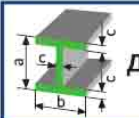
Швеллер

a	b	c	d	a	b	c
6*	6	3,5	2	89	40	4
12	7,5	2,5		89	44,5	3,5
14	11	3,5		95	15	2,5
14	17	3		100	30	6
15	7,5	2,5		100	45	5
18	7,5	2,5		100	50	6
20**	21	4		100	60	6
22,5	7,5	2,5		100	80	2,5
25	20	3		105	10,5	2,5
26	5	2,5		110	53	3
28	7,5	2,5		114	42	6
30	22	3		118	36	5
30	22	5	4	120	50	6
30	30	3		120	60	6
30	30	5		128	65	3
32	15	3		130	108	5
32,5	28,3	16	3	136	100	3
36,3	20	3	4,5	150	40	6
36,6	20	4,5	3	160	20	3
38	25	4		160	48	8
38	25	5	4	180	70	8
38	34	5		190	82	5
38,1	24	3		200	50	6
40	20	4		200	50	9
43	43	4		200	80	2,5
45	7,5	2,5		200	80	8
45	20	4		205	10,5	2,5
45	28	3	2,5	250	70	12
46	40	3		300	80	4
48	40	4		300	100	10
50	22	8	3	306	11	3
50	30	4		400	80	4
50	34	4	3	406	11	3
50	35	3,5				
58	23	3				
60	50	4				
70	30	5				
72	57	3				
80	30	5				
82	28	3				
82	28	3	2,7			
83	30	5				
85	30	5				
87	30	3				
87	30	5	3			
87	40	6				



**Труба
прямоугольного
сечения**

a	b	c	d	a	b	c	d
15*	15	2,4		100	40	3	
15	15	2,5		100	70	5	7
25	20	4		100	100	5	
25	25	2,5		100	100	8	
25,5	25,5	3		107	18	3	
30	10	2,5		114	114	6	
30**	15	2,5		114	114	8	
30	25	3		114	114	10	
30	30	2,5		120	60	5	
30	30	5		125	125	6	
35,5	35,5	5	3	130	130	6	
36,5	27	3		130	130	7	
38	24	2,5		130	130	9	
38	38	3		150	50	3	
38	38	4		160	70	3,5	
40	25	5	8	160	70	5	8
40	32	3		200	100	8	
40	36,5	3		500	200	12	
40	40	5					
42	40	3					
44	44	6					
50	30	3					
50	50	3					
50	50	4					
50	50	5					
50	50	6					
51	32	4					
58	25	3					
60	20	3					
60	22	3,5					
60	25	3					
60	30	2,5					
60	60	4					
60	60	5					
60	60	9					
64	27	2	4				
70	26	3					
73	25	3					
73	25	3	6				
75	40	3					
75	75	6					
75	75	9					
80	33	3					
80	40	3					
83	28	3					
98	25	3					
98	25	3,5					



Двутавр

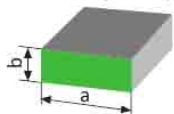
a	b	c
6,7	40	1,8
30	10	4
38	25	4
39	25	4
40	10	4x5
40	16	4
40	40	2,5
40	40	5
43	82	4
45	40	2,5
50	40	2,5
100	50	5
120	60	6
150	75	6
150	75	8
150	150	10
200	100	6
200	100	10
200	200	15
300	150	12
300	300	13

* - Позиции под заказ от 300-500 м.п.

** - Стандартные позиции, заказ от 100 м.п.

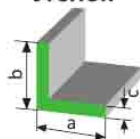
Стеклопластиковые профили. Производственная программа

Стержень прямоугольного сечения (Балка)



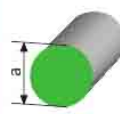
a	b	a	b
6*	5	38	2
6	6	40	3
6,5	6	40	4
7	4	40	5
8	4	40	6
8	6	40	10
9	2,5	40	40
9	3	42	4
10**	3	43	5
10	4	45	33
10	5	46	3
10	10	46	44
11	2	49	45
11	8	50	4
12	8	50	10
12	10	50	24
12,6	3,8	50	40
14	5	60	2,5
14	14	63	60
15	3	63	63
15	3,5	68	6
15	4,5	75	6
15	6	75	9
16	3	75	12
16,5	7	80	8
18	2	100	2,3
19,5	8	100	4
20	3	100	6
20	6	100	8
20	20	100	10
22,5	8	115	4
23	6	130	6
24	2,5	150	10
25	2	180	6
25	8	200	12
25	9,5	219	4
25	25	300	3
26	26	300	10
27,5	7,5	315	2,5
30	3	320	6
30	4	635	3,5x5
30	5	800	6
30	6	800	8
30	10	800	10
30	20	800	12
30	30		

Уголок



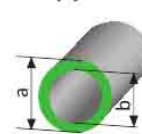
a	b	c	d
10	10	2,5	
15	15	2,5	
15	15	5	
19	16	2	
20	20	3	
25	15	4	
25,4	16	3	
25	25	3	
30	20	4	
30	25	8	
30	30	3	
30	30	5	
30	30	6	
34	29,5	4	
35	35	5	
40	20	2	
40	20	4	
40	26	6	
40	40	3	
40	40	4	
40	40	5	
40	40	8	
43	35	5	
50	20	3	
50	35	3	
50	50	3	
50	50	5	
50	50	6	
60	40	6	
60	60	3	
60	60	6	
75	75	6	
75	75	8	
80	45	6	
80	80	8	
90	90	3	R=40
95	25	2	R=25
100	50	8	
100	65	10	
100	80	8	
100	100	5	
100	100	6	
100	100	8	
100	100	10	
150	150	12	
250	30	3	
300	30	3	

Стержень круглого сечения (Пруток)



a
1,2
1,4
1,8
2
2,2
2,6
2,7
3
3,6
4
5
6
6,35
7
8
9
10
11,7
12
12,7
13
14
15
16
17,8
18
20
22
24
25
26
27
28
30
32
35
36
38
40
44
48
50
55
80

Труба



a	b	a	b
6	3	30	26
8	4	32	26
8	5	32	27
8	6	35	29
9	6	37	26
9,9	8,2	37	28
10	5	38	27
10	6	38	33
11	7	40	32
12	6	43	37
12	8	48	38
12	10	48	42
13	8	50	34
13	8,5	50	38
14	5,6	50	41
14	8	50	42
14	12	60	53
16	5	65	55
16	10,2	75	65
16	12	76	65
16	13	80	50
17,8	12,5	90	75
18	12,7	90	76
18	12,8	90	78
19,9	13,9	110	100
20	10,5	114	96
20	14	114	105
20	15	120	110
20	15,5	169	149
20	16,1	170	150
20	17		
22	15		
22	16,5		
22	17		
25	20		
26	16		
27	21		
28	9		
28	21		
28	22		
28	23		
29,3	23,5		
30	20		
30	24		
30	25		

СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ ПРОФИЛИ

* - Позиции под заказ от 300-500 м.п.

** - Стандартные позиции, заказ от 100 м.п.

Стеклопластиковые профили. Производственная программа

Стеклопластиковый Z-профиль сложного сечения



a	b	c	d
24*	20	10	4
25	41	25	5
30	40	30	5
40**	40	20	5

Стеклопластиковый профиль сложного сечения – Омега перила



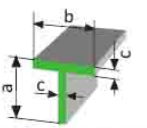
a	b	c	d
75	50	4	60
65	50	4	50

Стеклопластиковый профиль сложного сечения



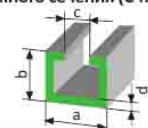
a	b	c	d
39	6	12	39
30	6	7,5	29

Тавр



a	b	c
15	12	5
20	60	5
40	40	3
40	40	5
60	60	6
80	80	3
80	80	5
100	100	8
100	100	10

Стеклопластиковый профиль сложного сечения (С-профиль)



a	b	c	d
25	15	11	3
40	20	10	5
43	43	22	4
45	20	15	4
45	20	15	5
46	32	12	5
114	67	75	8
360	150	260	6

Стеклопластиковый профиль сложного сечения (Крестовидный профиль)



a	b	c
12,5	20	3

Стеклопластиковый профиль сложного сечения (Анкерный профиль)



a	b	c	d	e
38	30	4	57	49
50	38	4	79	67

* - Позиции под заказ от 300 м.п.

** - Стандартные позиции, заказ от 100 м.п.

Таблица весов стандартных стеклопластиковых профилей

Вид профиля	a (мм)	b (мм)	c (мм)	d (мм)	Длина (мм)	Цвет	Вес (кг/м.п.)
Швеллер	20	21	4		6000	белый, RAL 9003	0,429
	25	20	3		6000	серый, RAL 7040	0,347
	40	20	4		6000	белый, RAL 9003	0,555
	60	50	4		6000	белый, RAL 9003	1,191
	70	30	5		6000	белый, RAL 9003	1,203
	100	50	6		6000	серый, RAL 7040	2,234
	120	60	6		6000	серый, RAL 7040	2,675
	150	40	6		6000	серый, RAL 7040	2,591
	200	80	8		6000	серый, RAL 7040	5,586
Труба прямоугольного сечения	30	15	2,5		6000	белый, RAL 9003	0,386
	30	30	2,5		6000	белый, RAL 9003	0,541
	38	38	3		6000	белый, RAL 9003	0,831
	40	40	5		6000	белый, RAL 9003	1,418
	50	50	4		6000	белый, RAL 7040	1,452
	50	50	5		6000	белый, RAL 9003	1,73
	50	50	6		6000	серый, RAL 7040	2,047
	60	60	4		6000	серый, RAL 7040	1,761
	73	25	3		6000	серый, RAL 7040	1,1
	75	75	6		6000	серый, RAL 7040	3,236
	100	100	5		6000	серый, RAL 7040	3,726
	120	60	5		6000	серый, RAL 7040	3,451
Двутавр	150	75	6		6000	серый, RAL 7040	3,507
	200	100	10		6000	серый, RAL 7040	7,714
Уголок	20	20	3		6000	белый, RAL 9003	0,214
	30	30	5		6000	белый, RAL 9003	0,514
	40	40	3		6000	белый, RAL 9003	0,45
	40	40	5		6000	серый, RAL 7040	0,743
	40	40	8		6000	белый, RAL 9003	1,161
	42	34	4		6000	серый, RAL 7040	0,819
	43	35	5		6000	серый, RAL 7040	0,704
	50	50	3		6000	белый, RAL 9003	0,524
	50	50	5		6000	серый, RAL 7040	0,931
	50	50	6		6000	серый, RAL 7040	1,112
	60	40	6		6000	серый, RAL 7040	1,112
	75	75	6		6000	серый, RAL 7040	1,74
	80	80	8		6000	серый, RAL 7040	2,442
	100	50	8		6000	серый, RAL 7040	2,272
	100	100	5		6000	белый, RAL 9003	1,958
	100	100	10		6000	серый, RAL 7040	3,632
	150	150	12		6000	серый, RAL 7040	6,912

Таблица весов стандартных стеклопластиковых профилей

Вид профиля	a (мм)	b (мм)	c (мм)	d (мм)	Длина (мм)	Цвет	Вес (кг/м.п.)
Стержень прямоугольного сечения (Балка)	10	5			5000	белый, RAL 9003	0,101
	12	8			6000	белый, RAL 9003	0,193
	15	3			6000	белый, RAL 9003	0,094
	20	3			6000	белый, RAL 9003	0,12
	30	3			6000	белый, RAL 9003	0,182
	30	5			6000	белый, RAL 9003	0,32
	40	5			6000	натуральный	0,405
	100	4			6000	белый, RAL 9003	0,81
Труба	22	17			6000	белый, RAL 9003	0,31
	28	22			6000	белый, RAL 9003	0,478
	30	20			6000	белый, RAL 9003	0,804
	30	24			6000	белый, RAL 9003	0,516
	32	26			6000	белый, RAL 9003	0,48
	40	32			6000	белый, RAL 9003	0,918
	50	42			6000	серый, RAL 7040	1,173
	114	105			6000	серый, RAL 7040	3,1
	170	150			5700	серый, RAL 7040	10,202
Стержень круглого сечения (Пруток)	2				6000	белый, RAL 9003	0,006
	3				6000	белый, RAL 9003	0,015
	4				6000	белый, RAL 9003	0,025
	5				6000	белый, RAL 9003	0,04
	6				6000	белый, RAL 9003	0,06
	8				6000	белый, RAL 9003	0,108
	9				6000	белый, RAL 9003	0,131
	10				6000	белый, RAL 9003	0,166
	12				6000	белый, RAL 9003	0,227
	16				6000	белый, RAL 9003	0,388
	18				6000	белый, RAL 9003	0,516
	20				6000	белый, RAL 9003	0,637
Стеклопластиковый Z-профиль сложного сечения	40	40	20	5	6000	белый, RAL 9003	0,893
Тавр	80	80	5		6000	белый, RAL 9003	1,562
Стеклопластиковый профиль сложного сечения (С-профиль)	45	20	15	4	6000	белый, RAL 9003	0,801
Стеклопластиковый профиль сложного сечения – Омега перила	75	60	4		6000	серый, RAL 7040	1,08
	65	50	4		6000	серый, RAL 7040	0,9

ПЛАСТИКОВЫЙ ЩЕЛЕВИДНЫЙ ПОЛ ДЛЯ ЖИВОТНОВОДСТВА

Пластиковый щелевидный пол для животноводства – конструкция из полипропилена, предназначенная для устройства пола в свинокомплексах и зверофермах.



Высококачественные пластиковые полы изготавливаются из первичного полипропилена, благодаря чему могут служить до 15-20 лет, не требуя особого обслуживания - они не деформируются, не боятся агрессивной среды и перепадов температур.

Монтаж и демонтаж данного пола прост и производится вручную. В качестве несущей системы используются стальные или стеклопластиковые опоры. Соединение решеток друг с другом обеспечивается с помощью специальных зацепов на изделии.

Преимущества пластикового щелевидного пола:

- высокая прочность,
- устойчивость к перепадам температур и агрессивной среде,
- высокие теплоизолирующие свойства,
- износостойкость,
- легкость монтажа и демонтажа.

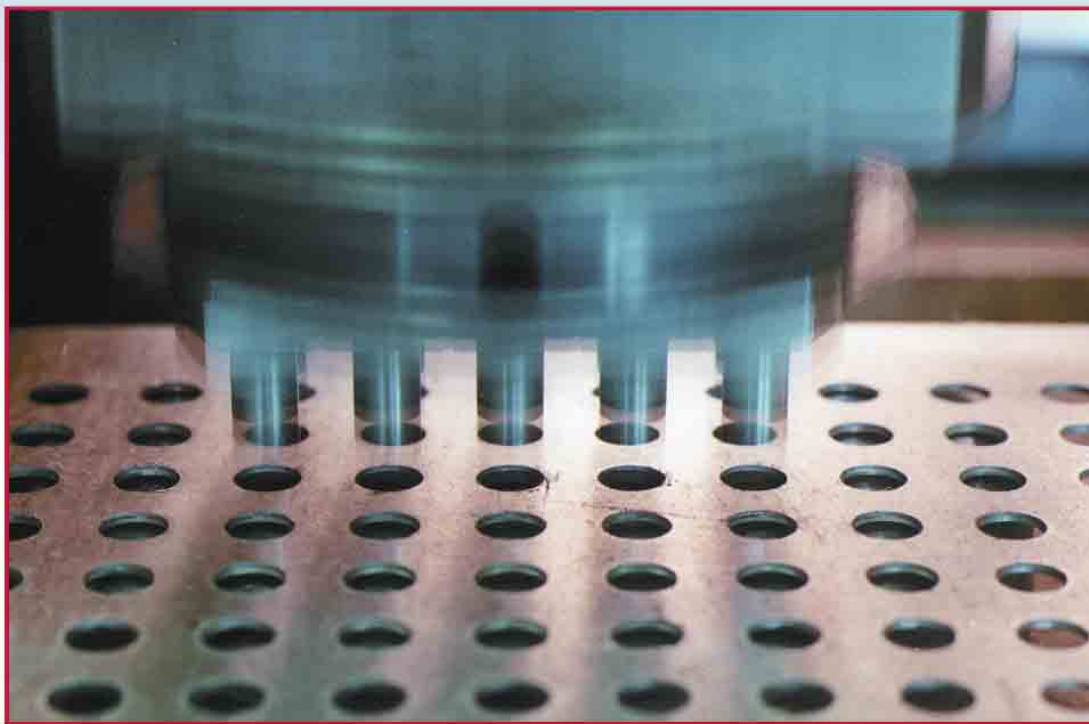
Наименование	Материал	Вес (шт/кг)	Нагрузка (шт/кг)	
			t -5 до + 50°C	t - 30 до + 50°C
Пластиковый щелевидный пол 600x400x75 мм	50% полипропилен PP8300P, 50% полипропилен «Липол» A10-76У	1,9	400	200



ПЛАСТИКОВЫЙ
ЩЕЛЕВИДНЫЙ ПОЛ

Красота в деталях

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ



ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ



Сочетание функциональности и долговечности

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ



ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ

Перфорированный лист – современный, технологичный материал, значительную площадь которого занимают отверстия различных форм и размеров.

В производстве перфорированного листа используется современное европейское оборудование с ЧПУ, которое позволяет пробивать точные отверстия по заданным размерам, в том числе в металлах повышенной твердости и листах большой толщины, а также изготавливать изделия нестандартных размеров и форм.

Перфорированный лист марки «Стальпром» производится по ТУ 1110-001-93757807-2010 и соответствует стандартам качества DIN 24041, 24042.

Компания «Стальпром» поставляет на российский и зарубежный рынок:

- Перфорированный лист из нержавеющей, черной, оцинкованной стали, алюминия с различными видами перфорации - круглыми, квадратными, прямоугольными, овальными, шестиугольными формами отверстий. Возможна перфорация металла толщиной до 10 мм,
- Перфолист как стандартных размеров: 1000х2000 мм – малый, 1250х2500 мм средний, 1500х3000 мм – большой, так и нестандартных согласно чертежам заказчика.

Преимущества перфорированного листа:

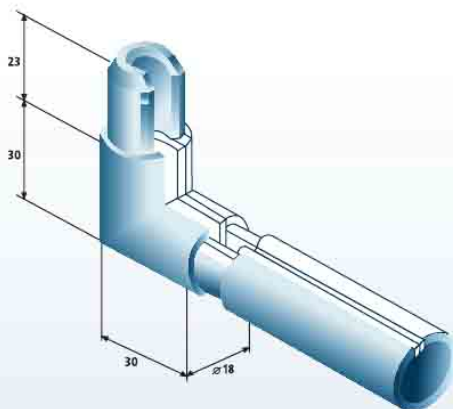
- износостойчивость,
- легкость и прозрачность,
- многообразие типов отверстий, габаритов листа,
- легкость монтажа и демонтажа,
- простота обработки: штамповка, гибка, резка, покраска,
- технологичность.



Области применения перфорированного листа

- **Пищевая промышленность, сельское хозяйство**
(сита, решета, противни, сельскохозяйственное оборудование),
- **Нефтеперерабатывающая, химическая промышленность**
(фильтры, воздухоотводы),
- **Горнодобывающая промышленность**
(сита грохотов, сита для дражных бочек),
- **Машиностроение**
(производство глушителей, защитные экраны и кожухи для промышленного оборудования, конвейерные ленты и т.п.),
- **Производство мебели и торгово-выставочного оборудования**
(барные и административные стойки, стулья, панели шкафов, рекламные стойки, различные элементы мебели),
- **Архитектура**
(навесные фасадные панели, защитные оконные экраны, лестничные и балконные ограждения),
- **Дизайн интерьера**
(отделка лестниц, оформление колонн, перегородок, декоративных потолков и т.д.).

Уголок для соединения



Чтобы придать дополнительную жесткость и законченный внешний вид перфорированному листу, используется **металлический обрамляющий профиль**. Профили для обрамления закрепляются в лист в натяг или при помощи сварки и соединяются между собой благодаря специальному соединительному уголку.

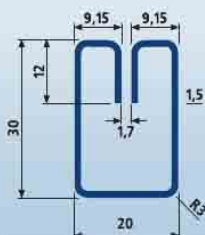
Стандартные габариты профиля обрамления:

- Толщина стенки: 1,25 мм и 1,5 мм.
- Длина: 3 м.
- Материал: DC01 (Ст08пс), нержавеющая сталь AISI 304 (08X18H10).

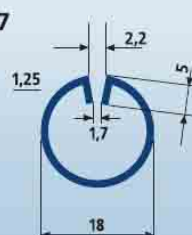
Типы обрамляющего профиля

Вы можете выбрать любой из 2-х типов обрамляющего металлического профиля и приобрести их дополнительно к перфорированному листу:

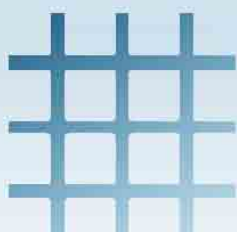
LE 20x30*1,7



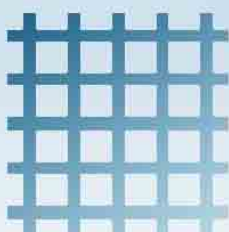
LR 18*1,7



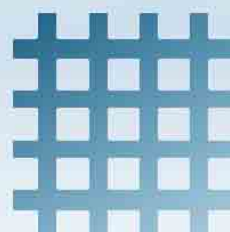
Виды перфорации. Масштаб 1:1



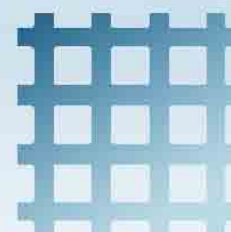
Qg 8,0 - 10,0



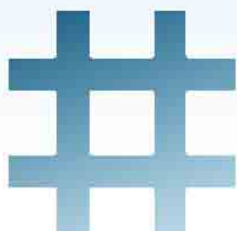
Qg 5,0 - 7,5



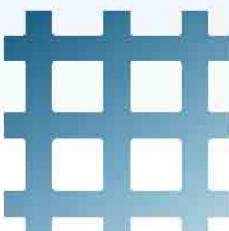
Qg 5,0 - 8,0



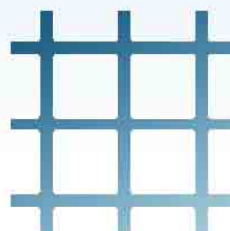
Qg 6,0 - 9,0



Qg 10,0 - 15,0



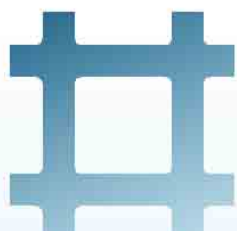
Qg 8,0 - 12,0



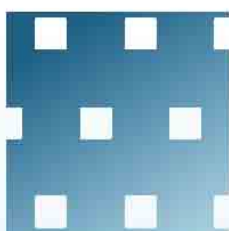
Qg 10,0 - 12,0



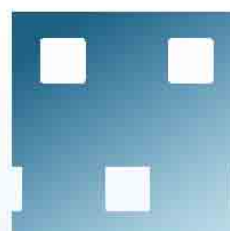
Qg 10,0 - 14,0



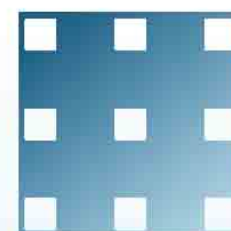
Qg 15,0 - 20,0



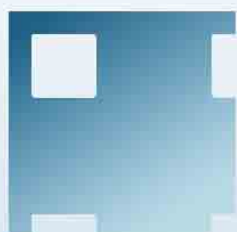
Qv 5,0 - 14,0



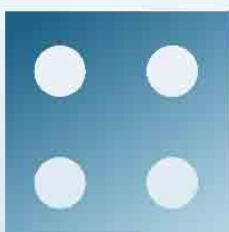
Qv 7,0 - 20,0



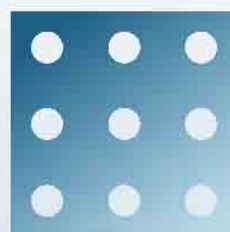
Qg 5,0 - 14,0



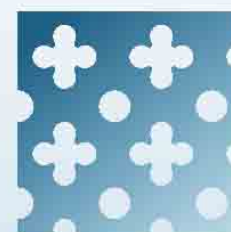
Qg 10,0 - 28,0



Rg 8,0 - 17,5



Rg 5,0 - 12,0



Nr 10

Условные обозначения:

R - круглое отверстие

Q - квадратное отверстие

V - смещенные ряды (отверстия в шахматном порядке)

L - продолговатое отверстие

g - прямые ряды

Первое число - размер отверстия

Второе число - межцентровое расстояние

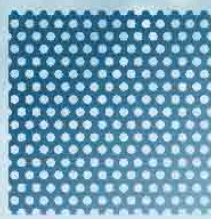
Nr - декоративная перфорация



Rv 0,8 - 1,5



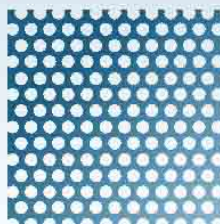
Rv 1,0 - 2,0



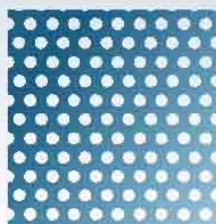
Rv 1,5 - 2,5



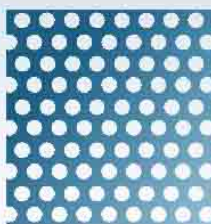
Rv 1,5 - 3,0



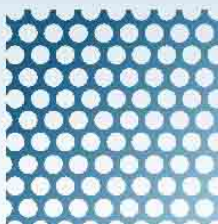
Rv 2,0 - 3,0



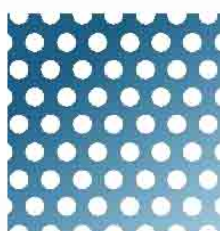
Rv 2,0 - 3,5



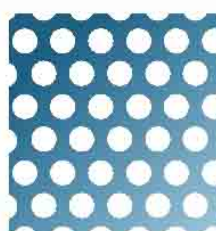
Rv 2,5 - 4,0



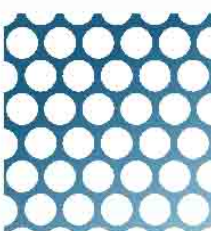
Rv 3,0 - 4,0



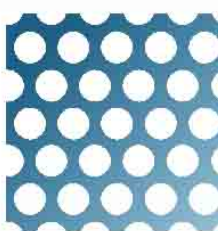
Rv 3,0 - 5,0



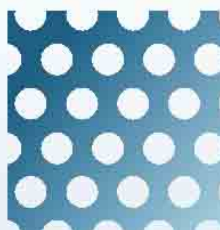
Rv 4,0 - 6,0



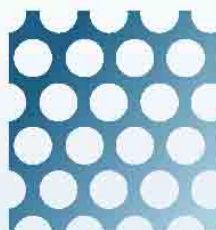
Rv 5,0 - 6,0



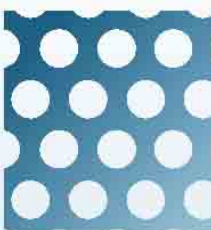
Rv 5,0 - 7,0



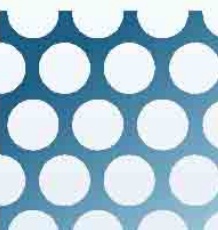
Rv 5,0 - 8,0



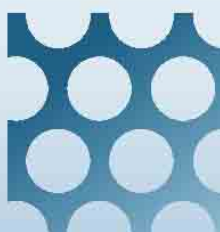
Rv 6,0 - 8,0



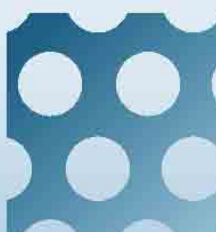
Rv 6,0 - 9,0



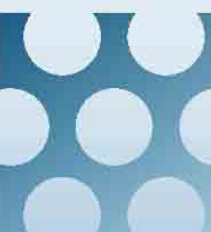
Rv 8,0 - 10,0



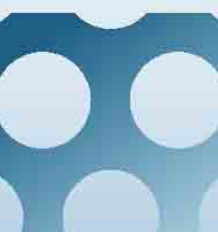
Rv 8,0 - 12,0



Rv 10,0 - 15,0



Rv 12,0 - 16,0



Rv 15,0 - 20,0

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ЛИСТ



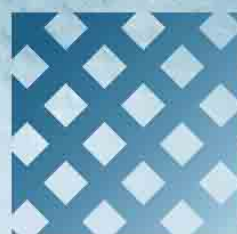
Qg 12-18



Qg 15-23



Qd 3-7,5



Qd 5-12



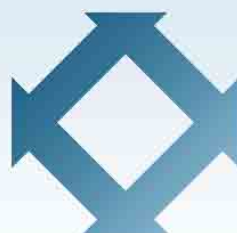
Qd 7-18



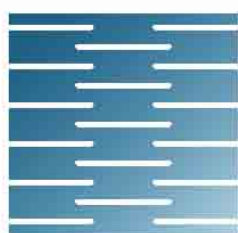
Qd 8-20



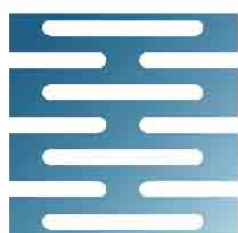
Qd 10-22,5



Qd 15-30



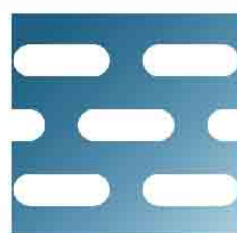
Lvl 1x15-6x24



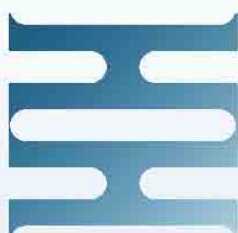
Lvl 2,5x25-10x30



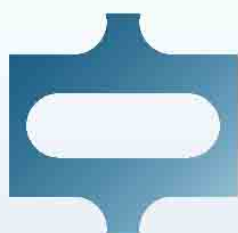
Lvl 4x28-35x35



Lvl 5x15-20x20



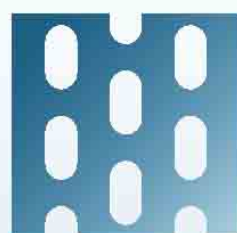
Lvl 5x35-15x40



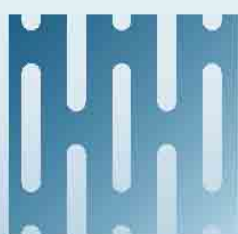
Lvl 10x30-32x35



Lvl 10x3-15x14



Lvl 10x5-14x20



Lvl 20x3-25x14



Lvl 15x1,2-18x6



Lvl 25x5-30x20



Lvl 20x10-24x30

Перфорированный лист. Производственная программа

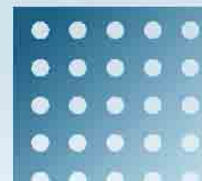
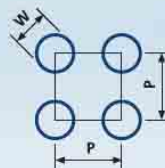
Перфорация Rg

Круглая перфорация с прямыми рядами отверстий.

Rg W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (0,785 \times W^2 / P^2) \times 100$$



Rg W - P (мм)	S	Rg W - P (мм)	S	Rg W - P (мм)	S	Rg W - P (мм)	S	Rg W - P (мм)	S	Rg W - P (мм)	S
Rg 1-1,5	34,9 %	Rg 5-8	30,7 %	Rg 7-22	7,9 %	Rg 13-30	14,7 %	Rg 18,5-26	39,5 %	Rg 25,4-41	30,1 %
Rg 1-20	0,2 %	Rg 5-10	19,6 %	Rg 8-15	22,3 %	Rg 14-30	17,1 %	Rg 18,6-52	10 %	Rg 30-40	44,2 %
Rg 1,6-25	0,3 %	Rg 5-12	13,6 %	Rg 8-18	15,5 %	Rg 14-50	6,2 %	Rg 19-40	17,7 %	Rg 30-50	28,3 %
Rg 2-3	34,9 %	Rg 5-13	11,6 %	Rg 8-30	5,6 %	Rg 15-20	44,2 %	Rg 19-51	10,9 %	Rg 30-60	19,6 %
Rg 2-4	19,6 %	Rg 5-14	10,0 %	Rg 8,5-12	39,4 %	Rg 16-20	50,2 %	Rg 20-28	40,1 %	Rg 32-78	13,2 %
Rg 2-6	8,7 %	Rg 5-15	8,7 %	Rg 9-18	19,6 %	Rg 16-25	32,2 %	Rg 20-30	34,9 %	Rg 35-45	47,5 %
Rg 2-12	2,2 %	Rg 5-25	3,1 %	Rg 10-14	40,1 %	Rg 16-34	17,4 %	Rg 20-50	12,6 %	Rg 35-52	35,6 %
Rg 2,5-5,5	16,2 %	Rg 5,5-20	5,9 %	Rg 10-15	34,9 %	Rg 16-40	12,6 %	Rg 22-45	18,8 %	Rg 35-92	11,4 %
Rg 3-6	19,6 %	Rg 5,5-25	3,8 %	Rg 10-20	19,6 %	Rg 16-50	8,0 %	Rg 22-80	5,9 %	Rg 37-50	43 %
Rg 3-8	11,0 %	Rg 6-10	28,3 %	Rg 10-50	3,1 %	Rg 17-22	46,9 %	Rg 22-35	31,0 %	Rg 38-100	11,3 %
Rg 3-13,5	3,9 %	Rg 6-20	7,1 %	Rg 11-28,5	11,7 %	Rg 17-25	36,3 %	Rg 23-31,5	41,9 %	Rg 40-55	41,5 %
Rg 4-8	19,6 %	Rg 6,5-10	33,2 %	Rg 12-15	50,2 %	Rg 17-32	22,2 %	Rg 24-30	50,2 %	Rg 50-70	40,1 %
Rg 4-9	15,5 %	Rg 6,5-16	13,0 %	Rg 12-18	34,9 %	Rg 17-40	14,2 %	Rg 25-34	42,4 %		
Rg 4-16	4,9 %	Rg 7-14	19,6 %	Rg 12-22	23,4 %	Rg 17-50	9,1 %	Rg 25-50	19,6 %		
Rg 4,5-15	7,1 %	Rg 7-20	9,6 %	Rg 12-25	18,1 %	Rg 18-28	32,4 %	Rg 25-52	18,1 %		

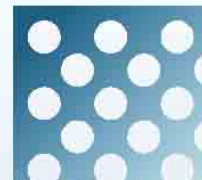
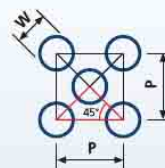
Перфорация Rd

Круглая перфорация с отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами) (45°).

Rd W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (1,57 \times W^2 / P^2) \times 100$$



Rd W - P (мм)	S	Rd W - P (мм)	S	Rd W - P (мм)	S	Rd W - P (мм)	S	Rd W - P (мм)	S	Rd W - P (мм)	S
Rd 0,8-2,5	16,1 %	Rd 3,2-8	25,1 %	Rd 5-25	6,3 %	Rd 8-18	31,0 %	Rd 13-40	16,6 %	Rd 16-90	5,0 %
Rd 2-6	17,4 %	Rd 3,6-8	31,8 %	Rd 5-28	5,0 %	Rd 8-30	11,2 %	Rd 14-30	34,2 %	Rd 18-34	44,0 %
Rd 2-7,5	11,2 %	Rd 4-8	39,3 %	Rd 5-30	4,4 %	Rd 10-27	21,5 %	Rd 14-32	30,1 %	Rd 18-56	16,2 %
Rd 2-8	9,8 %	Rd 4-12	17,4 %	Rd 6-10	56,5 %	Rd 10-28	20,0 %	Rd 14-34	26,6 %	Rd 20-40	39,3 %
Rd 2,5-8	15,3 %	Rd 4-45	1,2 %	Rd 6-16	22,1 %	Rd 10-30	17,4 %	Rd 15-34	30,6 %	Rd 20-50	25,1 %
Rd 3-8	22,1 %	Rd 5-9	48,5 %	Rd 6-20	14,1 %	Rd 10-45	7,8 %	Rd 15-40	22,1 %	Rd 26-50	42,5 %
Rd 3-12	9,8 %	Rd 5-12	27,3 %	Rd 6-30	6,3 %	Rd 12-27	31,0 %	Rd 16-34	34,8 %	Rd 32-60	44,7 %
Rd 3-14	7,2 %	Rd 5-14	20,0 %	Rd 6,3-30	6,9 %	Rd 12-28	28,8 %	Rd 16-40	25,1 %	Rd 40-72	48,5 %
Rd 3-27	1,9 %	Rd 5-20	9,8 %	Rd 7-14	39,3 %	Rd 12-50	9,0 %	Rd 16-45	19,8 %	Rd 50-92	46,4 %

Перфорированный лист. Производственная программа

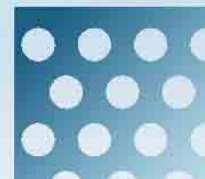
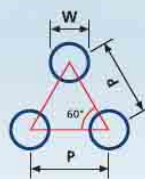
Перфорация Rv

Круглая перфорация со смещенными рядами отверстий (60°).

Rv W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (0,91 \times W^2 / P^2) \times 100$$



Rv W - P (мм)	S	Rv W - P (мм)	S	Rv W - P (мм)	S	Rv W - P (мм)	S	Rv W - P (мм)	S
Rv 0,8-1,5	25,9 %	Rv 3,2-4,5	46,0 %	Rv 6-12	22,8 %	Rv 10-14	46,4 %	Rv 17-22	54,3 %
Rv 1-2	22,8 %	Rv 3,2-4,76	41,1 %	Rv 6-16	12,8 %	Rv 10-15	40,4 %	Rv 18-24	51,2 %
Rv 1,2-2,5	21,0 %	Rv 3,2-5	37,3 %	Rv 6-17,5	10,7 %	Rv 10-16	35,5 %	Rv 18-26	43,6 %
Rv 1,4-2,5	28,5 %	Rv 3,2-7	19,0 %	Rv 6,2-7,5	62,2 %	Rv 10-17	31,5 %	Rv 19-22	67,9 %
Rv 1,5-2,5	32,8 %	Rv 3,5-5	44,6 %	Rv 6,3-9	44,6 %	Rv 10-17,5	29,7 %	Rv 19-24	57,0 %
Rv 1,6-2,5	37,3 %	Rv 3,6-5	47,2 %	Rv 6,3-11	29,9 %	Rv 10-18	28,1 %	Rv 19,5-28	44,1 %
Rv 1,6-3	25,9 %	Rv 3,6-5,5	39,0 %	Rv 6,3-12	25,1 %	Rv 10-20	22,8 %	Rv 20-28	46,4 %
Rv 1,6-25	0,4 %	Rv 3,6-6	32,8 %	Rv 6,4-12	25,9 %	Rv 10-22	18,8 %	Rv 20-30	40,4 %
Rv 1,8-2,5	47,2 %	Rv 3,6-7	24,1 %	Rv 6,5-9	47,5 %	Rv 10-25	14,6 %	Rv 20-35	29,7 %
Rv 1,8-3	32,8 %	Rv 4-5	58,2 %	Rv 6,5-24	6,7 %	Rv 11-16	43,0 %	Rv 21-30	44,6 %
Rv 2-3	40,4 %	Rv 4-5,5	48,1 %	Rv 7-9	55,0 %	Rv 11-17	38,1 %	Rv 22-30	48,9 %
Rv 2-3,5	29,7 %	Rv 4-6	40,4 %	Rv 7-9,5	49,4 %	Rv 12-15	58,2 %	Rv 22-32	43,0 %
Rv 2-4	22,8 %	Rv 4-7	29,7 %	Rv 7-10	44,6 %	Rv 12-16	51,2 %	Rv 22-80	6,9 %
Rv 2-5	14,6 %	Rv 4-8	22,8 %	Rv 7-11	36,9 %	Rv 12-17	45,3 %	Rv 22-96	4,8 %
Rv 2-5,5	12,0 %	Rv 4-12,5	9,3 %	Rv 7-11,25	35,2 %	Rv 12-18	40,4 %	Rv 23-35	39,3 %
Rv 2-14	1,9 %	Rv 4,5-6	51,2 %	Rv 7-13,5	24,5 %	Rv 12-19,5	34,5 %	Rv 24-35	42,8 %
Rv 2,2-3,75	31,3 %	Rv 4,5-6,5	43,6 %	Rv 7-20	11,1 %	Rv 12-20	32,8 %	Rv 25-30	63,2 %
Rv 2,25-3,5	37,6 %	Rv 4,5-7	37,6 %	Rv 8-10	58,2 %	Rv 12-22	27,1 %	Rv 25-35	46,4 %
Rv 2,25-4	28,8 %	Rv 4,5-8	28,8 %	Rv 8-10,5	52,8 %	Rv 12-26	19,4 %	Rv 25-50	22,8 %
Rv 2,5-3,5	46,4 %	Rv 4,5-15	8,2 %	Rv 8-10,6	51,8 %	Rv 13-18	47,5 %	Rv 26-40	38,4 %
Rv 2,5-3,6	43,9 %	Rv 5-6	63,2 %	Rv 8-11	48,1 %	Rv 13-30	17,1 %	Rv 29-45	37,8 %
Rv 2,5-4	35,5 %	Rv 5-7	46,4 %	Rv 8-11,25	46,0 %	Rv 14-20	44,6 %	Rv 30-38	56,7 %
Rv 2,5-5	22,8 %	Rv 5-7,5	40,4 %	Rv 8-12	40,4 %	Rv 14-22	36,9 %	Rv 30-40	51,2 %
Rv 2,5-6	15,8 %	Rv 5-8	35,5 %	Rv 8-13,5	32,0 %	Rv 14-26	26,4 %	Rv 30-45	40,4 %
Rv 2,5-9	7,0 %	Rv 5-9	28,1 %	Rv 8-14	29,7 %	Rv 14-30	19,8 %	Rv 32-45	46,0 %
Rv 2,8-4,5	35,2 %	Rv 5-10	22,8 %	Rv 8-15	25,9 %	Rv 15-20	51,2 %	Rv 35-47	50,5 %
Rv 2,8-7	14,6 %	Rv 5-12	15,8 %	Rv 8-16	22,8 %	Rv 15-21	46,4 %	Rv 35-50	44,6 %
Rv 3-4	51,2 %	Rv 5-19,5	6,0 %	Rv 8-20	14,6 %	Rv 15-24	35,5 %	Rv 40-56	46,4 %
Rv 3-4,5	40,4 %	Rv 5,5-8	43,0 %	Rv 8-22	12,0 %	Rv 16-18	71,9 %	Rv 45-64	45,0 %
Rv 3-5	32,8 %	Rv 5,5-9	34,0 %	Rv 8-31,2	6,0 %	Rv 16-20	58,2 %	Rv 50-65	53,8 %
Rv 3-6	22,8 %	Rv 5,5-10	27,5 %	Rv 9-12	51,2 %	Rv 16-24	40,4 %	Rv 50-80	35,5 %
Rv 3-7	16,7 %	Rv 6-7	66,9 %	Rv 9-16	28,8 %	Rv 16-30	25,9 %	Rv 55-68	59,5 %
Rv 3-7,4	15,0 %	Rv 6-8	51,2 %	Rv 10-12	63,2 %	Rv 16-31	24,2 %	Rv 60-128	20,0 %
Rv 3-10	8,2 %	Rv 6-9	40,4 %	Rv 10-12,84	55,2 %	Rv 16-35	19,0 %	Rv 65-90	47,5 %
Rv 3-12	5,7 %	Rv 6-10	32,8 %	Rv 10-13,5	49,9 %	Rv 17-20	65,7 %		

Для перфорации Rv, Rg возможны следующие размеры отверстий: 52; 60; 63; 65; 68; 70; 75; 80; 85; 90; 100; 105,5; 110; 115,5; 119,5; 120; 130; 140; 156,3. Данные виды перфорации производятся методом штамповки и поставляются либо в рулонах, либо в листах (ширина 1500 мм).

Перфорированный лист. Производственная программа

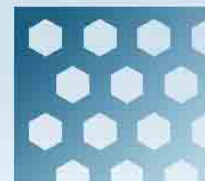
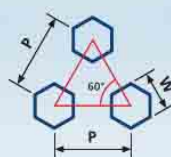
Перфорация Sv

Шестиугольная перфорация.

Sv W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (W^2 / P^2) \times 100$$



Sv W - P (мм)	S	Sv W - P (мм)	S	Sv W - P (мм)	S	Sv W - P (мм)	S	Sv W - P (мм)	S
Sv 8-10,5	58,1 %	Sv 10-28	12,8 %	Sv 16-34	22,1 %	Sv 22-30	53,8 %	Sv 35-48	53,2 %
Sv 8-12	44,4 %	Sv 12-16	56,3 %	Sv 18-25	51,8 %	Sv 25-35	51,0 %	Sv 36-48	56,3 %
Sv 10-15	44,4 %	Sv 14-21	44,4 %	Sv 20-26	59,2 %	Sv 30-44	46,5 %	Sv 50-65	59,2 %
Sv 10-18	30,9 %	Sv 16-21	58,1 %	Sv 20-28	51,0 %	Sv 32-40	64,0 %		

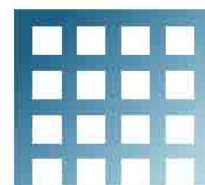
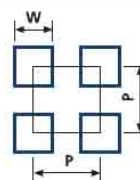
Перфорация Qg

Квадратная перфорация с прямыми рядами отверстий.

Qg W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (W^2 / P^2) \times 100$$



Qg W - P (мм)	S	Qg W - P (мм)	S	Qg W - P (мм)	S	Qg W - P (мм)	S	Qg W - P (мм)	S	Qg W - P (мм)	S
Qg 2-4	25,0 %	Qg 8-10	64,0 %	Qg 10-26	14,8 %	Qg 16-25	41,0 %	Qg 25-34	54,1 %	Qg 35-90	15,1 %
Qg 3-5	36,0 %	Qg 8-12	44,4 %	Qg 10-27	13,7 %	Qg 18-24	56,3 %	Qg 25-35	51,0 %	Qg 36-102	12,5 %
Qg 3-6	25,0 %	Qg 8-14	32,7 %	Qg 10-34	8,7 %	Qg 18-38	22,4 %	Qg 25-36	48,2 %	Qg 39-49	63,3 %
Qg 4-7	32,7 %	Qg 8-15	28,4 %	Qg 10-38	6,9 %	Qg 19-26	53,4 %	Qg 25-45	30,9 %	Qg 40-44	82,6 %
Qg 4-8	25,0 %	Qg 8-20	16,0 %	Qg 10-50	4,0 %	Qg 20-26	59,2 %	Qg 25-50	25,0 %	Qg 40-50	64,0 %
Qg 5-7	51,0 %	Qg 8-24	11,1 %	Qg 11-15	53,8 %	Qg 20-28	51,0 %	Qg 25-56	19,9 %	Qg 40-55	52,9 %
Qg 5-7,5	44,4 %	Qg 8-28	8,2 %	Qg 12-17	49,8 %	Qg 20-30	44,4 %	Qg 25-64	15,3 %	Qg 40-72	30,9 %
Qg 5-8	39,1 %	Qg 8-29	7,6 %	Qg 12-18	44,4 %	Qg 20-32	39,1 %	Qg 25-68	13,5 %	Qg 40-100	16,0 %
Qg 5-10	25,0 %	Qg 9-13,5	44,4 %	Qg 12-30	16,0 %	Qg 20-40	25,0 %	Qg 25-70	12,8 %	Qg 43-50	74,0 %
Qg 5-14	12,8 %	Qg 10-12	69,4 %	Qg 13-18	52,2 %	Qg 20-50	16,0 %	Qg 25-72	12,1 %	Qg 44,5-52	73,2 %
Qg 5-15	11,1 %	Qg 10-13	59,2 %	Qg 15-20	56,3 %	Qg 20-52	14,8 %	Qg 30-35	73,5 %	Qg 45-78	33,3 %
Qg 5-16	9,8 %	Qg 10-13,5	54,9 %	Qg 15-21	51,0 %	Qg 20-56	12,8 %	Qg 30-36	69,4 %	Qg 50-65	59,2 %
Qg 5-20	6,3 %	Qg 10-14	51,0 %	Qg 15-23	42,5 %	Qg 22-28	61,7 %	Qg 30-40	56,3 %	Qg 50-92	29,5 %
Qg 5,5-8	47,3 %	Qg 10-15	44,4 %	Qg 15-24	39,1 %	Qg 22-30	53,8 %	Qg 30-76	15,6 %		
Qg 6-7	73,5 %	Qg 10-16	39,1 %	Qg 15-32	22,0 %	Qg 22-56	15,4 %	Qg 33-60	30,3 %		
Qg 6-9	44,4 %	Qg 10-20	25,0 %	Qg 15-45	11,1 %	Qg 22,4-28	64,0 %	Qg 35-40	76,6 %		
Qg 6-10	36,0 %	Qg 10-24	17,4 %	Qg 16-20	64,0 %	Qg 25-28,5	76,9 %	Qg 35-60	34,0 %		

Для перфорации Qg возможны следующие размеры отверстий: 54; 55; 60; 63; 65; 70; 75; 80; 90; 100; 120. Данные виды перфорации производятся методом штамповки и поставляются либо в рулонах, либо в листах (ширина 1500 мм).

Перфорированный лист. Производственная программа

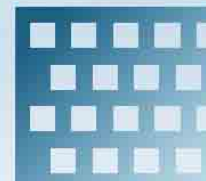
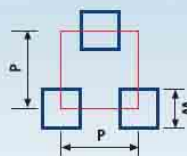
Перфорация Qv

Квадратная перфорация с отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами).

Qv W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (W^2 / P^2) \times 100$$



Qv W - P (мм)	S	Qv W - P (мм)	S	Qv W - P (мм)	S	Qv W - P (мм)	S
Qv 3-6	25 %	Qv 8-12	44,5 %	Qv 12-18	44 %	Qv 25-36	48 %
Qv 4-8	25 %	Qv 8-14	33 %	Qv 15-21	51 %	Qv 30-40	56 %
Qv 5-10	25 %	Qv 10-16	39 %	Qv 18-24	56 %	Qv 31,5-40	62 %
Qv 6,3-12,5	25 %	Qv 11-24	21 %	Qv 20-28	50,5 %	Qv 35-45	60 %

Для перфорации Qv возможны следующие размеры отверстий: 54; 55; 60; 63; 65; 70; 75; 80; 90; 100; 120.

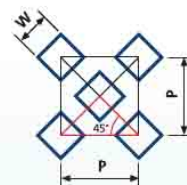
Перфорация Qd

Квадратные отверстия 45°.

Qd W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = (2 \times W^2 / P^2) \times 100$$



Qd W - P (мм)	S	Qd W - P (мм)	S	Qd W - P (мм)	S	Qd W - P (мм)	S
Qd 3-7,5	32,0 %	Qd 12-25,5	44,3 %	Qd 20-40	50,0 %	Qd 34-60	64,2 %
Qd 4-10	32,0 %	Qd 12-27	39,5 %	Qd 20-55	26,4 %	Qd 35-60	68,1 %
Qd 5-12	34,7 %	Qd 14-28	50,0 %	Qd 21-40	55,1 %	Qd 35-63,6	60,6 %
Qd 6-14	36,7 %	Qd 14-28,3	48,9 %	Qd 22,4-46	47,4 %	Qd 40-72	61,7 %
Qd 6-16	28,1 %	Qd 14-31	40,8 %	Qd 23-46	50,0 %	Qd 45-74	74,0 %
Qd 6,3-16	31,0 %	Qd 14-32	38,3 %	Qd 25-44	64,6 %	Qd 45-78	66,6 %
Qd 7-18	30,2 %	Qd 15-29,7	51,0 %	Qd 25-50	50,0 %	Qd 50-92	59,1 %
Qd 8-20	32,0 %	Qd 15-30	50,0 %	Qd 30-54	61,7 %	Qd 55-102	58,2 %
Qd 8-24	22,2 %	Qd 16-30	56,9 %	Qd 30-60	50,0 %	Qd 60-114	55,4 %
Qd 10-22,5	39,5 %	Qd 16-32	50,0 %	Qd 30-65	42,6 %	Qd 100-170	69,2 %
Qd 10-24	34,7 %	Qd 18-40	40,5 %	Qd 31,5-60	55,1 %	Qd 120-230	54,4 %
Qd 12-24	50,0 %	Qd 19-40	45,1 %	Qd 32-60	56,9 %		

Для перфорации Qd возможны следующие размеры отверстий: 38; 65; 70; 75; 80; 90; 125; 130. Данные виды перфорации производятся методом штамповки и поставляются либо в рулонах, либо в листах (ширина 1500 мм).

Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Lge

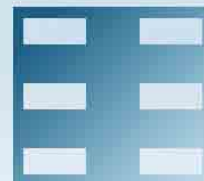
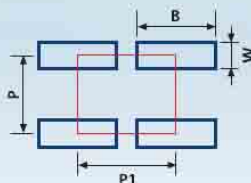
Прямоугольная перфорация.

Lge W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = (W \times B) / (P \times P1) \times 100$$

W x B - параметр, параллельный большей стороне листа



Lge WxB - PхP1 (мм)	S	Lge WxB - PхP1 (мм)	S	Lge WxB - PхP1 (мм)	S	Lge WxB - PхP1 (мм)	S	Lge WxB - PхP1 (мм)	S
Lge 4,2x16 - 7x20	48,0 %	Lge 15x25 - 18x28	74,4 %	Lge 18x4 - 25x8	36,0 %	Lge 25,2x10,2 - 50x30	17,1%	Lge 76,2x9,5 - 81x14	63,8 %
Lge 9,5x76,2 - 14x81	63,8 %	Lge 16x4,2 - 20x14	24,0 %	Lge 21x3,5 - 30x7	35,0 %	Lge 50x15 - 60x18	69,4 %	Lge 100x20 - 200x80	3,6 %
Lge 11x60 - 28x92	25,6 %	Lge 16x5,4 - 20x16	27,0 %	Lge 21x3,5 - 30x14	17,5 %	Lge 60x11 - 92x28	25,6 %		

Для параметров: 0,6x15; 0,8x20; 8x25; 15x50; 50x60; 60x14 межцентровое расстояние может быть различным.

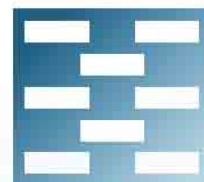
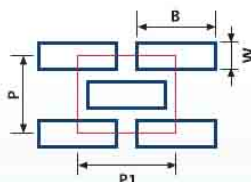
Перфорация Lve

Прямоугольная перфорация с отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами).

Lve W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = 2 \times (W \times B) / (P \times P1) \times 100$$



Lve WxB - PхP1 (мм)	S
Lve 10x5 - 20x14	35,7%
Lve 16x5,4 - 20x16	54,0%
Lve 21x3,5 - 30x14	35,0%
Lve 25,2x2,6 - 30x13	33,6%

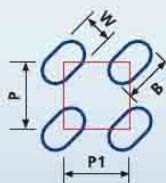
Перфорация Ldl

Перфорация с продолговатыми отверстиями, расположенными в шахматном порядке 45°.

Ldl W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = (W \times B - 0,215 \times W^2) / (P \times P1) \times 100$$



Ldl WxB - PхP1 (мм)	S	Ldl WxB - PхP1 (мм)	S	Ldl WxB - PхP1 (мм)	S	Ldl WxB - PхP1 (мм)	S	Ldl WxB - PхP1 (мм)	S
Ldl 8x40 - 44x22	31,6 %	Ldl 8x56 - 54x54	14,9 %	Ldl 10x30 - 25x25	44,6 %	Ldl 10x56 - 54x27	36,9 %	Ldl 16x60 - 80x50	22,6 %
Ldl 8x45 - 44x22	35,8 %	Ldl 10x25 - 26x26	33,8 %	Ldl 10x30 - 30x30	30,9 %	Ldl 12x39 - 38x38	30,3 %	Ldl 20x45 - 42x42	46,1 %

Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Lgl

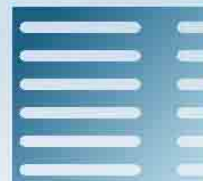
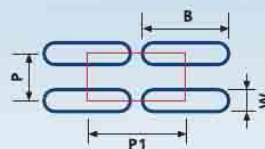
Перфорация с продолговатыми отверстиями, расположенными в прямых рядах ($W < B$).

Lgl W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = (W \times B - 0,215 \times W^2) / (P \times P1) \times 100$$

W x B - параметр, параллельный большей стороне листа.



Lgl WxB - P x P1 (мм)	S	Lgl WxB - P x P1 (мм)	S	Lgl WxB - P x P1 (мм)	S	Lgl WxB - P x P1 (мм)	S	Lgl WxB - P x P1 (мм)	S
Lgl 2x20 - 8x26	18,8 %	Lgl 5x25 - 16x34	22,0 %	Lgl 6x50 - 24x58	21,0 %	Lgl 12x40 - 18x92	27,1 %	Lgl 20x40 - 28x50	51,0 %
Lgl 3x25 - 8x29	31,5 %	Lgl 5x26 - 7x30	53,6 %	Lgl 7x25 - 18x35	26,1 %	Lgl 12x65 - 20x146	25,7 %	Lgl 20x40 - 28x48	53,1 %
Lgl 4x12 - 8x16	34,8 %	Lgl 5x30 - 10x34	42,5 %	Lgl 8x40 - 14x92	23,8 %	Lgl 12x76 - *	-	Lgl 24x50 - 36x58	51,5 %
Lgl 4x25 - 16x50	12,1 %	Lgl 5x34 - 16x39	24,8 %	Lgl 10x20 - 40x30	14,9 %	Lgl 16x28 - 24x76	21,5 %	Lgl 24x74 - 38x84	51,8 %
Lgl 4x28 - 10x34	31,9 %	Lgl 5x45,5 - 20x70	14,3 %	Lgl 10x40 - 16x92	25,7 %	Lgl 16x32 - 24x80	23,8 %	Lgl 30x60 - 70x250	9,2 %
Lgl 4x57 - 18x68	18,3 %	Lgl 6x35 - 24x42	20,1 %	Lgl 10x60 - 50x68	17,0 %	Lgl 16x36 - 48x44	24,7 %	Lgl 40x60 - 100x72	28,6 %
Lgl 5x25 - 10x29	41,3 %	Lgl 6x38 - 11x52	38,5 %	Lgl 12x35 - 22x45	39,3 %	Lgl 16x60 - 28x150	21,5 %	Lgl 40x100 - 80x375	12,2 %

* Для Lgl 12x76 P x P1 (мм) и S могут быть любыми.

Перфорация Lgl

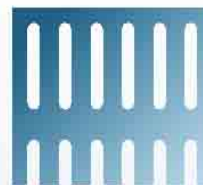
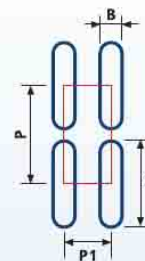
Перфорация с продолговатыми отверстиями, расположенными в прямых рядах ($W > B$).

Lgl W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = (W \times B - 0,215 \times B^2) / (P \times P1) \times 100$$

W x B - параметр, параллельный большей стороне листа.



Lgl WxB - P x P1 (мм)	S	Lgl WxB - P x P1 (мм)	S	Lgl WxB - P x P1 (мм)	S	Lgl WxB - P x P1 (мм)	S
Lgl 18x4 - 25x8	34,3 %	Lgl 28x2,5 - 27x27	9,4 %	Lgl 35x12 - 40x38	25,6 %	Lgl 50x12 - 60x40	23,7 %
Lgl 20x4 - 25x20	15,3 %	Lgl 30x6 - 40x15	28,7 %	Lgl 35x12 - 44x45	19,6 %	Lgl 51x6 - 57x12	43,6 %
Lgl 20x5 - 25x17	22,3 %	Lgl 30x8 - 35x28	23,1 %	Lgl 38x6 - 52x11	38,5 %	Lgl 60x10 - *	-
Lgl 20x7 - 23x23	24,5 %	Lgl 30x10 - 35x32	24,9 %	Lgl 40x8 - 46x14	47,6 %	Lgl 65x12 - 75x20	49,9 %
Lgl 20x7 - 25x22	23,5 %	Lgl 35x6 - 40x20	25,3 %	Lgl 40x10 - 48x32	24,6 %	Lgl 60x20 - 72x64	24,2 %
Lgl 20x7 - 30x34	12,7 %	Lgl 35x6,3 - 40x22	24,1 %	Lgl 40x12 - 46x18	54,2 %	Lgl 65x20 - 75x64	25,3 %
Lgl 20x12 - 30x18	38,7 %	Lgl 35x10 - 40x32	25,7 %	Lgl 40x12 - 50x44	20,4 %	Lgl 100x20 - 200x280	3,4 %
Lgl 25x4 - 30x10	32,2 %	Lgl 35x10 - 44x36	20,7 %	Lgl 44x5 - 48x15	29,8 %	Lgl 102x25 - 125x50	38,7 %
Lgl 25x7 - 40x24	17,1 %			Lgl 50x10 - 80x52	11,5 %		

* Для Lgl 60x10 P x P1 (мм) и S могут быть любыми.

Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Lvl

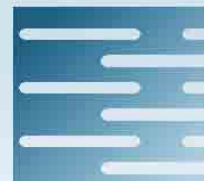
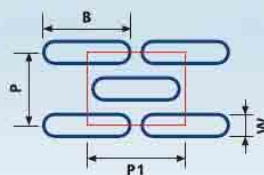
Перфорация с продолговатыми отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами) ($W < B$).

Lvl W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = 2 \times (W \times B - 0,215 \times W^2) / (P \times P1) \times 100$$

W x B - параметр, параллельный большей стороне листа.



Lvl WxB - PxP1 (мм)	S	Lvl WxB - PxP1 (мм)	S	Lvl WxB - PxP1 (мм)	S	Lvl WxB - PxP1 (мм)	S	Lvl WxB - PxP1 (мм)	S
Lvl 1x15 - 6x24	20,5 %	Lvl 4x25 - 16x30	40,2 %	Lvl 6x25 - 22x30	43,1 %	Lvl 10x20 - 40x30	29,8 %	Lvl 12x35 - 35x80	27,8 %
Lvl 1x15 - 6x20	24,6 %	Lvl 4x28 - 35x35	17,7 %	Lvl 6x40 - 20x40	58,1 %	Lvl 10x30 - 32x35	49,7 %	Lvl 14x35 - 36x80	31,1 %
Lvl 2,2x25 - 10x30	36,0 %	Lvl 4x57 - 18x68	36,7 %	Lvl 6,3x25 - 17x35	50,1 %	Lvl 10x35 - 32x40	51,3 %	Lvl 14x65 - 24x150	48,2 %
Lvl 2,5x25 - 10x30	40,8 %	Lvl 5x15 - 20x20	34,8 %	Lvl 7x35 - 26x40	45,1 %	Lvl 10x40 - 16x92	51,4 %	Lvl 16x35 - 42x80	30,1 %
Lvl 3x30 - 15x40	29,4 %	Lvl 5x15 - 9x40	38,7 %	Lvl 8x20 - 26x32	35,2 %	Lvl 10x60 - 50x68	34,0 %	Lvl 16x40 - 24x96	50,8 %
Lvl 3x35 - 15x40	34,4 %	Lvl 5x35 - 18x40	47,1 %	Lvl 8x35 - 14x82	46,4 %	Lvl 10x65 - 18x150	46,6 %	Lvl 18x65 - 28x150	52,4 %
Lvl 3x60 - 18x68	29,1 %	Lvl 6x15 - 22x20	37,4 %	Lvl 9x35 - 32x40	46,5 %	Lvl 12x20 - 44x30	31,7 %		

Перфорация Lvl

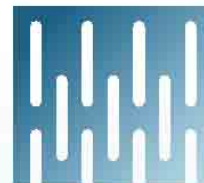
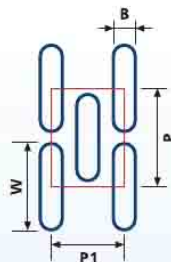
Перфорация с продолговатыми отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами) ($W > B$).

Lvl W x B - P x P1

Площадь перфорации (%):

$$S = 2 \times (W \times B - 0,215 \times B^2) / (P \times P1) \times 100$$

W x B - параметр, параллельный большей стороне листа.



Lvl WxB - PxP1 (мм)	S	Lvl WxB - PxP1 (мм)	S	Lvl WxB - PxP1 (мм)	S	Lvl WxB - PxP1 (мм)	S	Lvl WxB - PxP1 (мм)	S
Lvl 10x3 - 15x14	26,7 %	Lvl 20x4 - 25x20	30,6 %	Lvl 25x2,6 - 30x12	35,3 %	Lvl 30x9 - 35x32	45,1 %	Lvl 35x7 - 40x26	45,1 %
Lvl 10x5 - 14x20	31,9 %	Lvl 20x5 - 25x18	42,1 %	Lvl 25x2,8 - 29x11,4	41,3 %	Lvl 30x10 - 35x32	49,7 %	Lvl 35x8 - 40x28	47,5 %
Lvl 12x4 - 16x16	34,8 %	Lvl 20x5 - 25x22	34,4 %	Lvl 25x3 - 30x14	34,8 %	Lvl 30x10 - 40x40	34,8 %	Lvl 35x8 - 42x32	39,6 %
Lvl 15x1 - 18x6	27,4 %	Lvl 20x5 - 25x17	44,5 %	Lvl 25x4 - 30x16	40,2 %	Lvl 32x3,2 - 34x11	53,6 %	Lvl 35x9 - 40x32	46,5 %
Lvl 15x1,2 - 18x6	32,8 %	Lvl 20x5 - 30x20	31,5 %	Lvl 25x4,5 - 30x18	40,1 %	Lvl 32x3,2 - 36x11	50,6 %	Lvl 35x10 - 40x32	51,3 %
Lvl 15x1,5 - 18x7	34,9 %	Lvl 20x5 - 30x22	28,7 %	Lvl 25x5 - 30x20	39,9 %	Lvl 35x2,8 - 40x11,4	42,2 %	Lvl 35x10 - 44x36	41,5 %
Lvl 15x5 - 20x20	34,8 %	Lvl 20x6 - 30x22	34,0 %	Lvl 25x5 - 30x26	30,7 %	Lvl 35x3 - 40x14	36,8 %	Lvl 35x11 - 40x38	47,2 %
Lvl 15x6 - 20x22	37,4 %	Lvl 20x7 - 48x12	45,0 %	Lvl 25x5 - 35x21,2	32,2 %	Lvl 35x4 - 40x16	42,7 %	Lvl 35x12 - 40x38	51,2 %
Lvl 16x3 - 22x20	20,9 %	Lvl 20x8 - 25x26	45,0 %	Lvl 25x6 - 30x18	52,7 %	Lvl 35x5 - 40x17	49,9 %	Lvl 35x12 - 42x38	48,8 %
Lvl 16x4,2 - 20x14	45,3 %	Lvl 20x10 - 24x30	49,6 %	Lvl 25x6,3 - 30x22	45,1 %	Lvl 35x5 - 40x18	47,1 %	Lvl 40x8 - 50x36	34,0 %
Lvl 20x1,5 - 25x7	33,7 %	Lvl 21x3 - 25x14	34,9 %	Lvl 25x7 - 30x26	42,2 %	Lvl 35x5 - 40x24	35,3 %	Lvl 44x5 - 48x15	59,6 %
Lvl 20x1,7 - 25x10	26,7 %	Lvl 22x3 - 28x14	32,7 %	Lvl 25x8 - 30x26	47,8 %	Lvl 35x5 - 40x36	23,6 %	Lvl 50x10 - 80x52	23,0 %
Lvl 20x1,8 - 25x10	28,2 %	Lvl 22x5 - 28x20	37,4 %	Lvl 25x10 - 30x30	50,8 %	Lvl 35x5,5 - 40x22	42,3 %		
Lvl 20x2 - 24x8,6	37,9 %	Lvl 23x3 - 28x14	34,2 %	Lvl 30x3 - 34x14	37,0 %	Lvl 35x6 - 40x22	46,0 %		
Lvl 20x3 - 25x14	33,2 %	Lvl 24x3 - 30x14	33,4 %	Lvl 30x5 - 35x20	41,3 %	Lvl 35x6 - 40x24	42,1 %		
Lvl 20x3 - 30x20	19,4 %	Lvl 25x2 - 30x10	32,8 %	Lvl 30x6 - 35x22	44,7 %	Lvl 35x6,3 - 40x22	48,2 %		

Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Mg

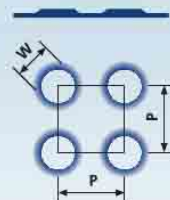
Mg W - P

Круглая выпуклая перфорация с прямыми рядами отверстий.

Площадь перфорации (%):

$$S = 0,785 \times (W^2 / P^2) \times 100$$

Высота края отверстия над поверхностью листа равна 2-3 мм.



Mg W - P (мм)	Mg W - P (мм)
Mg 6 - 20	Mg 10 - 50
Mg 6 - 30	Mg 12 - 50
Mg 6 - 40	Mg 12 - 100
Mg 8 - 30	Mg 18 - 30
Mg 10 - 30	Mg 25 - 80
Mg 10 - 40	

Перфорация Md

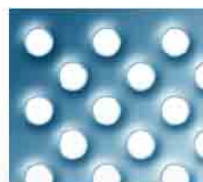
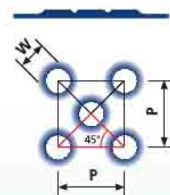
Круглая выпуклая перфорация с отверстиями, расположенными в шахматном порядке (со смещенными рядами) (45°).

Md W - P

Площадь перфорации (%):

$$S = 1,57 \times (W^2 / P^2) \times 100$$

Высота края отверстия над поверхностью листа равна 2-3 мм.



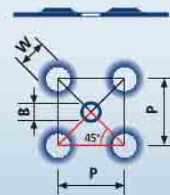
Md W - P (мм)	Md W - P (мм)
Md 6 - 20	Md 10 - 40
Md 6 - 30	Md 10 - 50
Md 6 - 40	Md 12 - 50
Md 8 - 30	Md 12 - 100
Md 10 - 30	Md 25 - 80

Перфорация Mdo

Круглая выпуклая перфорация с мелкой круглой перфорацией.

Mdo W - B - P

Высота края отверстия над поверхностью листа равна 2-3 мм.



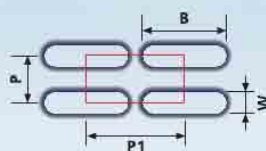
Mdo W - B - P (мм)
Mdo 10 - 8 - 30

Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Mlg

Перфорация с продолговатыми выпуклыми отверстиями, расположенными в прямых рядах. Основное применение – автомобильные платформы.

Рекомендуемый параметр шага (расстояние между осями отверстий): P - 60 мм, P1 - 105 мм. Высота края отверстия над поверхностью листа около 3 мм.



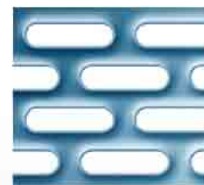
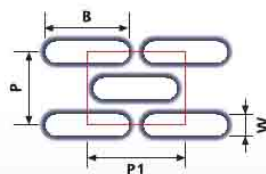
Mlg W x B (мм)
Mlg 19x45
Mlg 21x48

Перфорация Mld

Перфорация с продолговатыми выпуклыми отверстиями, расположенными в шахматном порядке.

Основное применение – автомобильные платформы.

Рекомендуемый параметр шага (расстояние между осями отверстий): P - 60 мм, P1 - 105 мм. Высота края отверстия над поверхностью листа около 3 мм.

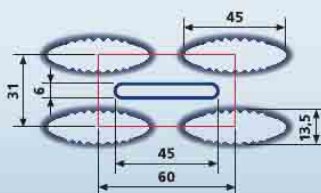


Mld W x B (мм)
Mld 19x45
Mld 21x48

Эллиптические выпуклые отверстия

Основное применение - противоскользящие платформы.

Рекомендуемая ширина платформы - 250 мм. Высота края отверстия над поверхностью листа около 7 мм.



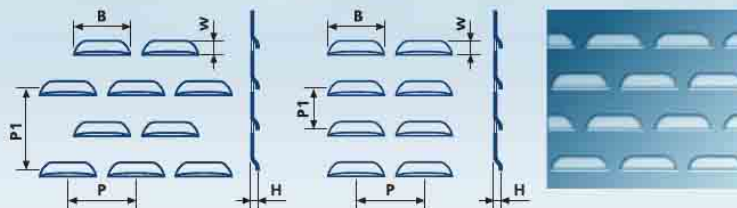
Перфорированный лист. Производственная программа

Перфорация Dd, Dg

Перфорация в форме насечек в прямых рядах и расположенная в шахматном порядке (в смещенных рядах).

Dd WxB - P x P1

Dg WxB - P x P1



Dd W x B - P x P1 (мм)	Dg W x B - P x P1 (мм)
Dd 50x15 - 60x50	Dg 50x15 - 60x25*

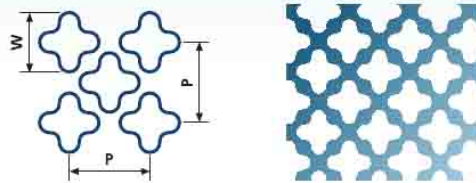
* P и P1 – указаны минимальное значение, возможно изготовление больших размеров

Перфорация Oz


Декоративная перфорация («цветок»).

Перфорация в форме насечек в прямых рядах и расположенная в шахматном порядке (в смещенных рядах).

Oz W - P



Oz W - P (мм)
Oz 8 - 12
Oz 8 - 20
Oz 11 - 16
Oz 11 - 18
Oz 17 - 24*

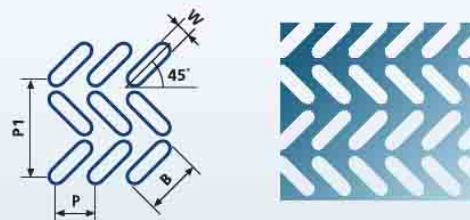
* Для Oz 17 - 24 рисунок перфорации 

Перфорация Ozj

Декоративная перфорация («ель»).

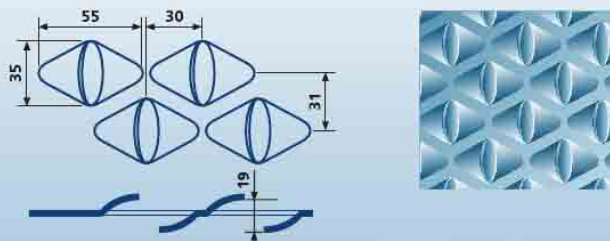
Ozj WxB - P x P1

Ozj W - P (мм)
Ozj 2,2x23 - 6,3x36
Ozj 2,5x23 - 7x36



Перфорация Zr

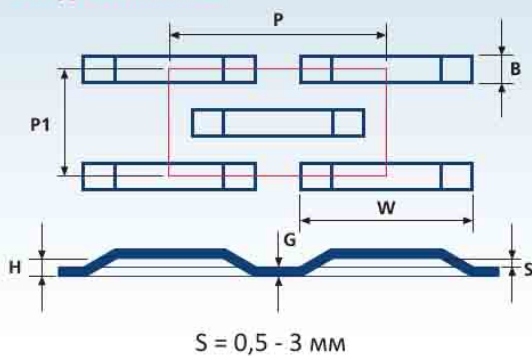
Декоративная перфорация («зерна»).



Перфорированный лист. Производственная программа

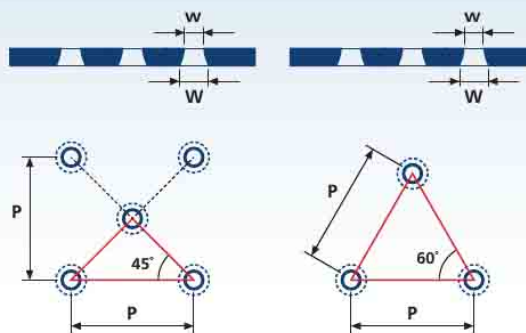
ДРУГИЕ ВИДЫ ПЕРФОРАЦИЙ

Перфорация с отверстиями в виде «канавки»

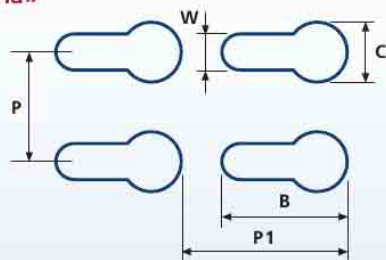


W (мм)	B (мм)	P (мм)	P1 (мм)	G (мм)
30	5	40	24	2-3
52	6	72	34	3-6

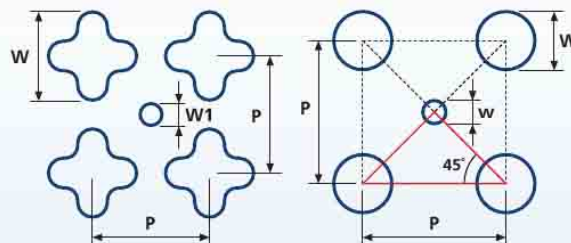
Перфорация с отверстиями в виде «конуса», расположенная в шахматном порядке (45, 60)



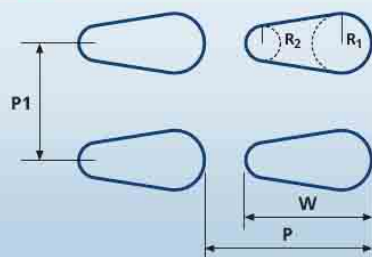
Перфорация с отверстиями в виде «ключа»



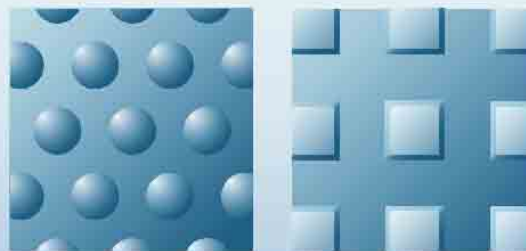
Перфорация смешанного типа



Перфорация с отверстиями в виде «капельки»

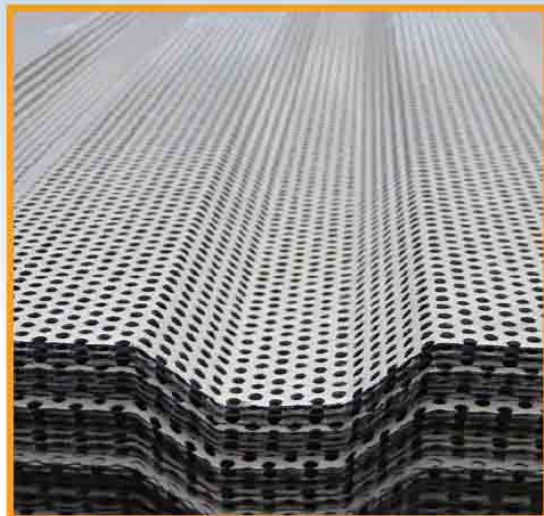


Рельефная перфорация



Круглая перфорация - 10 мм, квадратная перфорация - 15x15 мм.

ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ЛИСТ



Перфорированный профилированный лист (ППЛ) - материал, который за счет своей уникальной структуры, обладает высокой шумопоглощающей способностью и эстетичным внешним видом.

Профилированные листы с перфорацией позволяют создать благоприятную акустическую обстановку и значительно снизить уровень шума в помещениях промышленного и гражданского назначения.

Благодаря перфорации на листе звуковая волна, беспрепятственно проникающая сквозь отверстия, не может вернуться обратно, многократно отражаясь от внутренней поверхности металла.

Для обеспечения звуковой изоляции данный материал монтируется на потолок или стены помещения.

Компания «Стальпром» поставляет на российский и зарубежный рынок:

- Профили высотой от 6 до 135 мм,
 - Профили с перфорацией: по всей поверхности, в верхнем поясе, в нижнем поясе, в ребрах,
 - ППЛ со следующими показателями:
 - ширина листа до 1233 мм,
 - максимальная длина листа от 2 - 6 м.п.,
 - толщина стали от 0,5 - 1,25 мм,
 - диаметр отверстий от Ø 3 - 12,
 - сталь оцинкованная или оцинкованная с полиэстером по RAL,
 - ППЛ согласно производственной программе со следующими типами отверстий: Rv 3-5, Rv 4-7, Rv 5-8, Rv 8-12, Rv 12-18, Rg 3-8, Rg 4-12, Rg 5-14, Qg 10-15.
- ППЛ марки «Стальпром» производится по ТУ 1121-002-68696326-2012.

ППЛ



ПЕРФОРИРОВАННЫЙ ПРОФИЛИРОВАННЫЙ ЛИСТ

Преимущества перфорированного профилированного листа:

- высокая степень звукопоглощения,
- износостойчивость,
- легкость и прозрачность,
- многообразие типов профилей,
- легкость монтажа и демонтажа.

Области применения перфорированного профилированного листа:

- **гражданское строительство** (звукоизоляционные конструкции спортивных, муниципальных объектов),
- **дорожное строительство** (шумопоглощающие экраны на оживленных участках автомобильных дорог или железнодорожных путей),
- **промышленное строительство** (конструкции для звукоизоляции на промышленных предприятиях, облицовка цехов с повышенным уровнем шума),
- **архитектура** (навесные фасадные панели, экраны, декоративные заборы).

Области применения ППЛ выходят за рамки использования стандартных звукоизоляционных элементов. Помимо целевого назначения, его можно применять в качестве высокоэффективных навесных фасадов, затемняющих, подоконных или защитных элементов, а также могут быть представлены в виде шумопоглощающих экранов. Идеальным решением является использование ППЛ в сочетании с различными волокнистыми звукопоглощающими материалами. Например, эффективным станет заполнение минеральной ватой (стекло- или каменная вата) пространства между ограждающей конструкцией (стена, потолок) и листом. В этом случае звуковые колебания будут переходить в механическую энергию колебания волокон, которая будет трансформироваться в тепловую и рассеиваться.

В отличие от просечно-вытяжного листа или стальных сеток, на выбитых в листе отверстиях практически не остается грязи и пыли. Перфорированные профили являются самонесущими и могут монтироваться без использования рамной конструкции, что является еще одним преимуществом профлиста.

В зависимости от % перфорации обеспечивается высокая светопроницаемость и эксклюзивный вид конструкции.

Пример возможной перфорации Т6

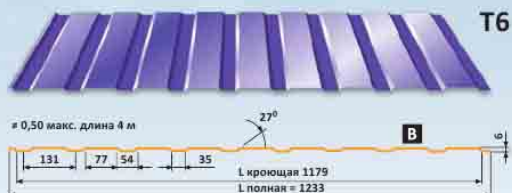


Пример возможной перфорации Т8



ППЛ

Виды перфорированного профилированного листа



покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	25 мкр	35 мкр	50 мкр	275 г/м²	185 г/м²

толщина стали от 0,50 мм до 0,70 мм



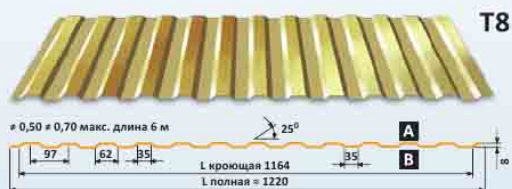
покрытие	оцинк
	275 г/м²

толщина стали от 0,50 мм до 0,70 мм



покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	25 мкр	35 мкр	50 мкр	275 г/м²	185 г/м²

толщина стали от 0,50 мм до 0,70 мм



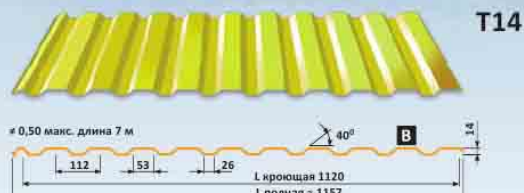
покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	25 мкр	35 мкр	50 мкр	275 г/м²	185 г/м²

толщина стали от 0,50 мм до 1,0 мм



покрытие	оцинк
	275 г/м²

толщина стали от 0,50 мм до 1,0 мм



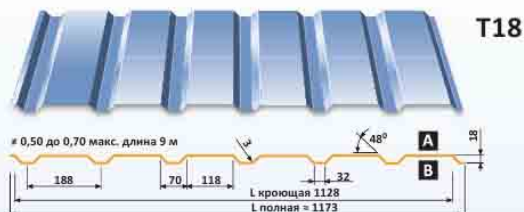
покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	25 мкр	35 мкр	50 мкр	275 г/м²	185 г/м²

толщина стали от 0,50 мм до 0,70 мм



покрытие	оцинк
	275 г/м²

толщина стали от 0,50 мм до 0,60 мм



покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	25 мкр	35 мкр	50 мкр	200, 275 г/м²	150, 185 г/м²

толщина стали от 0,50 мм до 0,75 мм



покрытие	оцинк
	275 г/м²

толщина стали от 0,50 мм до 0,60 мм

Виды перфорированного профилированного листа



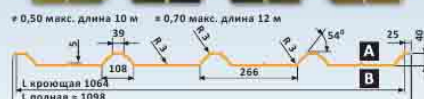
T20



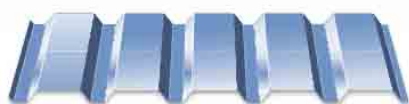
покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	25 мкр	35 мкр	50 мкр	275 г/м²	185 г/м²
толщина стали от 0,50 мм до 0,75 мм					



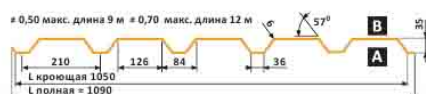
T40



покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	25 мкр	35 мкр	50 мкр	275 г/м²	185 г/м²
толщина стали от 0,50 мм до 1,0 мм					



T35



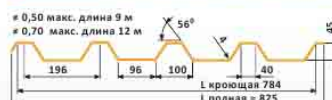
покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	25 мкр	35 мкр	50 мкр	200, 275 г/м²	150, 185 г/м²
толщина стали от 0,50 мм до 1,0 мм					



T45



покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	25 мкр	35 мкр	50 мкр	275 г/м²	185 г/м²
толщина стали от 0,50 мм до 0,88 мм					



покрытие	оцинк
	275 г/м²

толщина стали от 0,50 мм до 0,88 мм

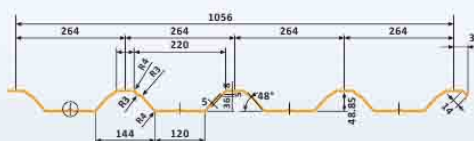


T35 (оцинк.)



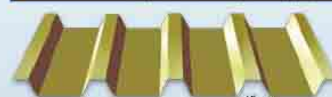
покрытие	оцинк
	200, 275 г/м²

толщина стали от 0,50 мм до 0,80 мм



T50

покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	15 и 25 мкр	35 мкр	50 мкр	275 г/м²	185 г/м²
толщина стали от 0,50 мм до 1,25 мм					



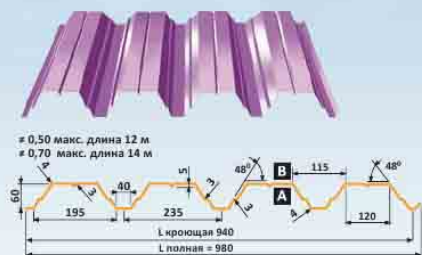
T55



покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	25 мкр	35 мкр	50 мкр	275 г/м²	185 г/м²
толщина стали от 0,70 мм до 1,25 мм					

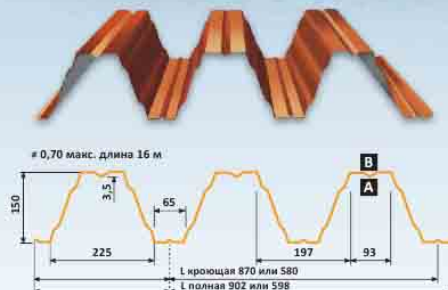
ППЛ

Виды перфорированного профилированного листа



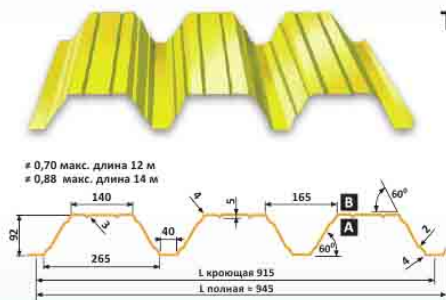
T60

покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	15 и 25 мкр	35 мкр	50 мкр	275 г/м²	185 г/м²
толщина стали от 0,50 мм до 1,25 мм					



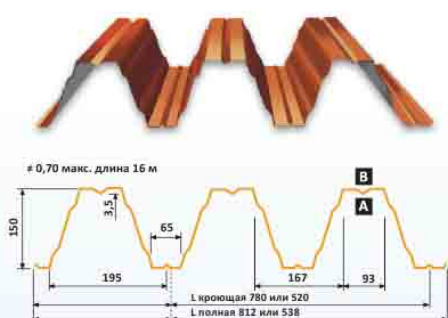
T150

покрытие	полиэстер		оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.		
	15 и 25 мкр	35 мкр	275 г/м²	185 г/м²
толщина стали от 0,70 мм до 1,50 мм				



T92

покрытие	полиэстер		полиуретан	оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.			
	15 и 25 мкр	35 мкр	50 мкр	275 г/м²	185 г/м²
толщина стали от 0,50 мм до 1,50 мм					



T160

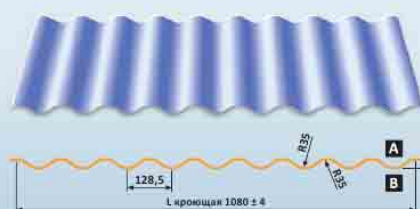
покрытие	полиэстер		оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.		
	15 и 25 мкр	35 мкр	275 г/м²	185 г/м²
толщина стали от 0,70 мм до 1,50 мм				



T135



покрытие	полиэстер		оцинк	алюцинк
	глянцевый толщ.	матовый толщ.		
	15 и 25 мкр	35 мкр	275 г/м²	185 г/м²
толщина стали от 0,70 мм до 1,50 мм				



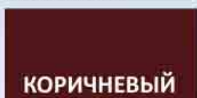
PF25

толщина стали от 0,5/0,7 мм

Стандартный цвет ППЛ согласно производственной программе

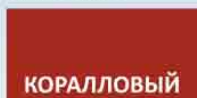
Полиэстер глянцевый (25 мкр)

RAL 8016 ^{(1) (2)}



КОРИЧНЕВЫЙ

RAL 3016 ^{(1) (2)}



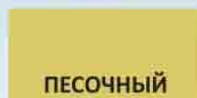
КОРАЛЛОВЫЙ

RAL 5010 ^{(1) (2)}



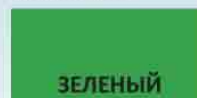
СИНИЙ

RAL 1002 ^{(1) (2)}



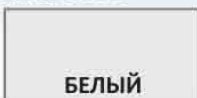
ПЕСОЧНЫЙ

RAL 6029 ^{(1) (2)}



ЗЕЛЕНЫЙ

RAL 9002 ^{(1) (2)}



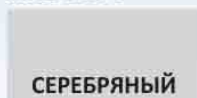
БЕЛЫЙ

RAL 9010 ^{(1) (2)}



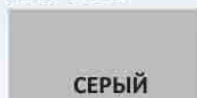
БЕЛЫЙ

RAL 9006 ^{(1) (2)}



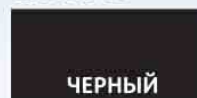
СЕРЕБРЯНЫЙ

RAL 7035 ^{(1) (2)}



СЕРЫЙ

RAL 9005 ^{(1) (2)}



ЧЕРНЫЙ

RR 028 ⁽¹⁾



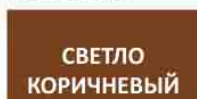
ВИШНЕВЫЙ

RR 032 ⁽¹⁾



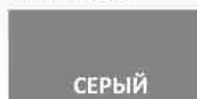
ТЕМНО
КОРИЧНЕВЫЙ

RAL 8004 ⁽¹⁾



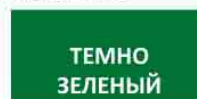
СВЕТЛО
КОРИЧНЕВЫЙ

RAL 7000 ⁽¹⁾



СЕРЫЙ

RAL 6005 ⁽¹⁾



ТЕМНО
ЗЕЛЕНЫЙ

RAL 8017 ⁽¹⁾



ШОКОЛАДНЫЙ

RAL 7024 ⁽¹⁾



ГРАФИТОВЫЙ

RAL 1021 ⁽¹⁾



ЖЕЛТЫЙ

RAL 8023 ⁽¹⁾



МЕДНЫЙ

Полиэстер матовый (35 мкр)

RR 028 ⁽¹⁾



ВИШНЕВЫЙ

RR 032 ⁽¹⁾



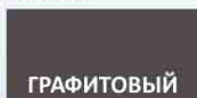
ТЕМНО
КОРИЧНЕВЫЙ

RR 011 ⁽¹⁾



ТЕМНО
ЗЕЛЕНЫЙ

RR 023 ⁽¹⁾



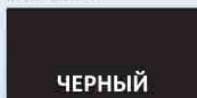
ГРАФИТОВЫЙ

RR 750 ⁽¹⁾



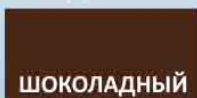
ТЕРРАКОТОВЫЙ

RR 033 ⁽¹⁾



ЧЕРНЫЙ

RAL 8017 ⁽¹⁾



ШОКОЛАДНЫЙ

Полиуретан (35 мкр)

RR 750 ⁽¹⁾



ТЕРРАКОТОВЫЙ

RR 032 ⁽¹⁾



ТЕМНО
КОРИЧНЕВЫЙ

RR 032 ⁽¹⁾



ТЕМНО
КОРИЧНЕВЫЙ

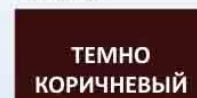
ХПС 200 Ultra (200 μm)

RR 750 ⁽¹⁾



ТЕРРАКОТОВЫЙ

RR 032 ⁽¹⁾



ТЕМНО
КОРИЧНЕВЫЙ

RAL 3004



ВИШНЕВЫЙ

ППЛ

Гарантия 40 лет

Срок гарантии зависит от типа покрытия и условия гарантии CONFIDEX

⁽¹⁾ толщина 0,5 мм; ⁽²⁾ толщина 0,7 мм. Цвета в каталоге могут отличаться от оригинальных.

Высокая производительность

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИТА



ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИТА



Сокращение затрат на переоснащение

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИТА



ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИТА

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИТА

Промышленные сита – изделия, предназначенные для просеивания, очистки, фильтрации, а также сепарации разнообразных материалов производства.

Компания «Стальпром» поставляет на российский и зарубежный рынок для грохотов ГИСТ-72, ГИС-62, Liwell, сортировочного оборудования, центрифуг, сепараторов, просеивателей следующие изделия:

- **Щелевые сита из нержавеющей стали:** размер ячейки от 0,1 - 5 мм, максимальная длина профиля – 2500 мм.
- **Плетеные (тканые) сита из различных видов проволоки:** углеродистая пружинная, нержавеющая сталь диаметром до \varnothing 13 мм.
- **Полиуретановые сита с различными видами ячеек (квадратные, продольные):** размер до 2000 x 3000 мм, толщина до 150 мм, армированные металлом или тканью по запросу.
- **Перфорированные сита из нержавеющей, черной, оцинкованной стали любых габаритных размеров.**
- **Прутковые сита из пружинной и марганцевой стали:** размер ячейки от 25 - 120 мм, проволока диаметром от \varnothing 10 - 30 мм, стандартная ширина – 630 мм.
- **Резиновые сита с различными видами ячеек (квадратные, прямоугольные, щелевые):** размер ячейки от 2 - 90 мм, максимальный размер – 325 x 430 мм, толщина сита от 5 - 60 мм.

Преимущества промышленных сит:

- износостойчивость,
- точность сортировки,
- стойкость к коррозии,
- простота в монтаже и обслуживании.

Области применения промышленных сит:

- угледобывающая промышленность,
- минеральное сырье,
- коксохимическая промышленность,
- нефтехимия и рафинирование,
- машиностроение.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИТА



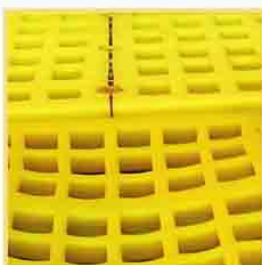
Виды промышленных сит

В компании «Стальпром» возможно изготовить промышленные сита следующих видов:



Сита сварные щелевые (шпальтовые, дуговые)

Предназначены для обезвоживания суспензий и шламов, фильтрации сыпучих материалов в процессах обогащения угледобывающей промышленности, а также в пищевой и перерабатывающей промышленности в технологических процессах ферментации, сушки, прессования, и др. Данные изделия обладают высокими прочностными характеристиками и способны выдерживать значительные нагрузки.



Сита полиуретановые

Используются для фракционного разделения большинства сыпучих или дроблёных материалов посредством механического просеивания.

Отличаются высокими показателями износостойкости по сравнению с ситами такого же класса, изготовленными на основе металла или резины. Устойчивы к агрессивным средам и резким температурным перепадам.

Использование полиуретановых сит снижает затраты на ремонтные работы и смену панелей.



Сита плетеные (тканые)

Универсальное решение для наиболее эффективного грохочения, когда требуется добиться максимальной производительности оборудования.

Применяются для отсева всех типов нерудных материалов по фракциям до 150 мм (песок, щебень, гравий, руда, уголь, минеральные удобрения, семена и др. материалы).



Резиновые сита

Для производства резиновых сит используется специальная износостойкая многослойная резина, придающая ситу прочность на разрыв при натяжении и под нагрузкой просеиваемого материала.

Рекомендуется в использовании на промежуточной и конечной стадиях грохочения сухого материала, обычно при сепарации на фракции крупностью от 5 до 70 мм при максимальной крупности кусков питания до 150 мм.

Виды промышленных сит



Прутковые (пальцевые) сита

Используют прутковые сита для трудно просеиваемых материалов. Обладают высокой производительностью и пропускной способностью.



Перфорированные сита

Перфорированные сита используются для грохочения нерудных материалов с фракциями более 60 мм.

Перфорированные сита служат дольше плетеных, но меньше полимерных. При этом они забиваются меньше, нежели полимерные, но производительность грохочения ниже, чем у сварных.

Сварные щелевые сита изготавливаются методом сварки профилированных прутков (профиль тип Sb) к его основанию (профиль тип Q).

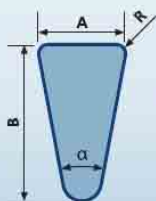
Благодаря использованию новейших технологий в изготовлении щелевые сита отличаются высокой точностью исполнения, износостойчивостью, качеством, прочностью.

Такие характеристики позволяют эффективно применять изделия в горнодобывающей (угольные шахты, коксование), пищевой (сахарные заводы), химической промышленности.

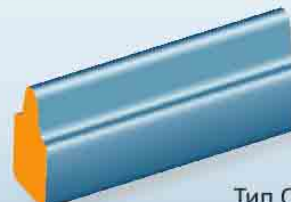
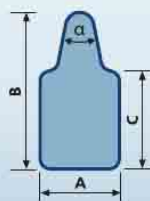
Компания «Стальпром» изготавливает сварные щелевые сита как стандартных размеров, так и по чертежам заказчика.

Стандартная производственная программа щелевых сит

- Максимальные размеры: 2000 x 2500 мм *
- * 2500 мм - Максимальная длина профиля типа Q
- Материал: нержавеющая сталь
- Ходовые марки стали: AISI 304, AISI 321



Тип Sb

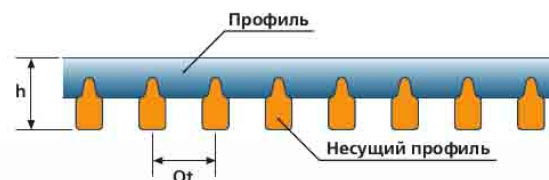
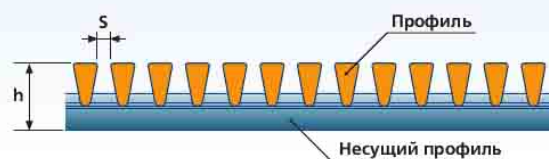
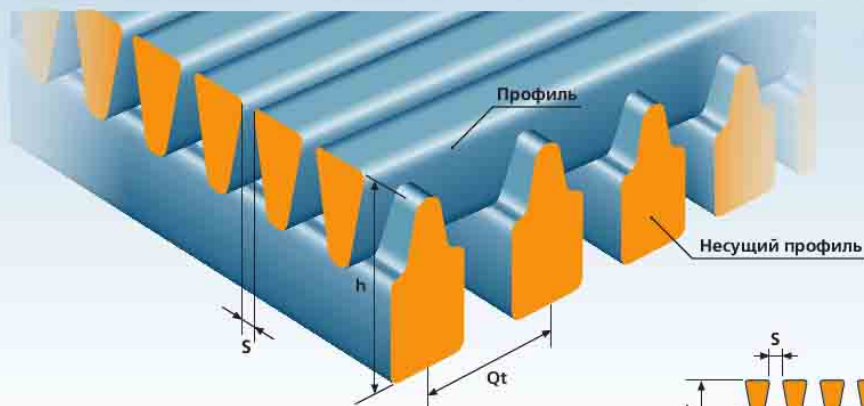


Тип Q

Профиль	A (мм)	B (мм)	R (мм)	α°
28 Sb	2,2	4,5	0,3 max	23 ± 1
34 Sb	2,8	5,0	0,3 max	23 ± 1
42 Sb	3,4	6,5	0,3 max	23 ± 1

Профиль	A (мм)	B (мм)	C (мм)	α°
Q 35	3,0	5,0	3,7	20 ± 2
Q 55	4,0	8,0	5,0	20 ± 2

Технические характеристики сварных щелевых сит



Профиль/ несущий профиль	h (мм)	Qt (мм)	s min. (мм)**
28 Sb / Q 55	10,0	40;50*	0,1
34 Sb / Q 55	10,3	40;50*	0,1
42 Sb / Q 55	11,5	40;50*	0,2

* дополнительное значение для «Qt»

** Таблица содержит минимальные значения для параметра «s»

Открытая площадь (%) сварных щелевых сит

Рабочая поверхность F_0 (%) представляет процентное соотношение углублений на поверхности к общей ее площади, где A - ширина профиля (мм), s - ширина углубления (мм).

$$F_0 = s / (s + A) \times 100 (\%)$$

Таблица открытой площади сварных щелевых сит (%)

Профиль	Ширина углубления (мм)									
	0,1	0,2	0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5
25 Sb	4,3 %	8,3 %	18,5 %	25,4 %	31,3 %	40,5 %	47,6 %	57,7 %	64,5 %	69,5 %
34 Sb	3,4 %	6,7 %	15,2 %	21,1 %	26,3 %	34,9 %	41,6 %	51,7 %	58,8 %	64,0 %
42 Sb	2,9 %	5,6 %	12,8 %	18,1 %	22,7 %	30,6 %	37,0 %	46,9 %	54,0 %	59,5 %



Таблица нагрузок прессованного решетчатого настила PR. Тип 20

Fv - максимальная распределённая нагрузка (кг) на площадь 1 м²

fv - прогиб (см) при данной нагрузке

Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200 x 200 мм

fp - прогиб (см) при данной нагрузке

Размеры несущей полосы		Ширина пролета																	
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200
20x2	Fv	2758	1915	1407	1077	851	689	570	479	408	352	306	269	239	213	191	172	156	142
	fv	0,2	0,29	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,55	1,78	2,03	2,29	2,57	2,86	3,17	3,49	3,83
	Fp	236	189	158	135	118	105	94	85	79	72	68	63	59	56	52	50	48	46
	fp	0,2	0,27	0,36	0,46	0,58	0,7	0,84	0,99	1,16	1,34	1,53	1,73	1,94	2,17	2,41	2,67	2,93	3,21
20x3	Fv	4147	2880	2116	1620	1280	1037	857	720	613	529	461	405	359	320	287	259	235	214
	fv	0,2	0,29	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,56	1,79	2,03	2,29	2,57	2,87	3,17	3,5	3,84
	Fp	355	284	236	203	177	158	142	129	119	109	101	94	89	83	79	74	71	68
	fp	0,2	0,27	0,36	0,46	0,58	0,71	0,85	1	1,16	1,34	1,53	1,73	1,95	2,18	2,42	2,67	2,94	3,22
25x2	Fv	4313	2995	2201	1685	1331	1078	891	749	638	550	479	421	373	333	299	270	245	223
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07
	Fp	367	293	245	210	183	163	147	133	122	113	105	98	92	86	82	77	74	70
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57
25x3	Fv	6470	4493	3301	2527	1997	1617	1337	1123	957	825	719	632	560	499	448	404	367	334
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07
	Fp	550	440	367	314	276	245	221	201	183	170	158	147	138	129	122	116	110	105
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57
25x4	Fv	8626	5990	4401	3370	2662	2157	1782	1498	1276	1100	958	842	746	666	597	539	489	446
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07
	Fp	734	587	490	419	367	326	293	267	245	226	210	195	183	173	163	154	147	140
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57
25x5	Fv	10783	7488	5501	4212	3328	2696	2228	1872	1595	1375	1198	1053	933	832	747	674	611	557
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07
	Fp	917	734	612	524	459	408	367	334	305	282	262	245	229	216	204	193	183	174
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57
30x2	Fv	6221	4320	3174	2430	1920	1555	1285	1080	920	793	691	608	538	480	431	389	353	321
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56
	Fp	426	421	351	300	263	233	210	192	175	162	150	140	131	124	117	111	105	100
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15
30x3	Fv	9331	6480	4761	3645	2880	2333	1928	1620	1380	1190	1037	911	807	720	646	583	529	482
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56
	Fp	789	631	526	450	394	351	316	287	263	243	226	210	197	185	175	167	158	150
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15
30x4	Fv	12442	8640	6348	4860	3840	3110	2571	2160	1840	1587	1382	1215	1076	960	862	778	705	643
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56
	Fp	1052	841	701	601	526	468	421	382	351	323	300	280	263	248	233	221	210	200
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15
30x5	Fv	15552	10800	7935	6075	4800	3888	3213	2700	2301	1984	1728	1519	1345	1200	1077	972	882	803
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56
	Fp	1314	1052	876	751	657	584	526	478	438	404	376	351	329	309	293	277	263	251
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15
40x2	Fv	11052	7675	5639	4317	3411	2763	2284	1919	1635	1410	1228	1079	956	853	765	691	627	571
	fv	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92
	Fp	921	737	615	526	460	409	368	335	307	283	264	245	230	217	205	194	185	175
	fp	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61
40x3	Fv	16589	11520	8464	6480	5120	4147	3427	2880	2454	2116	1843	1620	1435	1280	1149	1037	940	857
	fv	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59	1,75	1,92
	Fp	1382	1106	921	790	691	615	553	502	461	426	395	368	346	325	307	291	277	264
	fp	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61

Таблица нагрузок прессованного решетчатого настила PR. Тип 20

Размеры несущей полосы		Ширина пролета																				
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
40x4	Fv	22105	15350	11278	8635	6822	5526	4567	3838	3270	2819	2456	2159	1912	1706	1531	1382	1253	1142	1045	959	884
	f _v	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,1	2,28	2,48
	Fp	1843	1473	1229	1053	921	819	737	670	615	567	526	491	460	433	409	388	368	351	335	321	307
	f _p	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,75	1,91	2,07
40x5	Fv	27641	19195	14103	10797	8531	6910	5711	4799	4089	3526	3071	2699	2391	2133	1914	1728	1567	1428	1306	1200	1106
	f _v	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59	1,75	1,92	2,1	2,29	2,48
	Fp	2304	1843	1536	1317	1151	1024	921	838	768	709	658	615	576	542	512	485	461	439	419	401	383
	f _p	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,76	1,91	2,07
50x3	Fv	25920	18000	13224	10125	8000	6480	5355	4500	3834	3306	2880	2531	2242	2000	1795	1620	1469	1339	1225	1125	1037
	f _v	0,08	0,11	0,16	0,2	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	1,03	1,15	1,27	1,4	1,54	1,68	1,83	1,98
	Fp	2129	1704	1419	1217	1065	947	852	774	710	655	608	568	532	502	473	448	426	406	388	371	355
	f _p	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,28	0,34	0,4	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	1,07	1,18	1,29	1,4	1,53	1,65
50x4	Fv	34546	23990	17626	13495	10662	8637	7138	5998	5110	4406	3838	3374	2988	2666	2392	2159	1958	1784	1633	1499	1382
	f _v	0,08	0,11	0,16	0,2	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	1,03	1,15	1,27	1,4	1,54	1,68	1,83	1,98
	Fp	2839	2270	1892	1622	1419	1262	1135	1032	947	873	811	757	709	668	630	597	568	541	516	494	473
	f _p	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,28	0,34	0,4	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	1,07	1,18	1,29	1,4	1,53	1,65
50x5	Fv	43193	29995	22037	16872	13331	10798	8924	7499	6390	5509	4799	4218	3736	3333	2991	2700	2449	2231	2041	1875	1728
	f _v	0,08	0,11	0,16	0,2	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	1,03	1,15	1,27	1,4	1,54	1,68	1,83	1,98
	Fp	3549	2839	2366	2027	1774	1577	1419	1290	1183	1091	1014	947	887	835	789	747	710	676	645	618	591
	f _p	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,28	0,34	0,4	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	1,07	1,18	1,29	1,4	1,53	1,65
60x3	Fv	37325	25920	19043	14580	11520	9331	7712	6480	5521	4761	4147	3645	3229	2880	2585	2333	2116	1928	1764	1620	1493
	f _v	0,07	0,1	0,13	0,17	0,21	0,26	0,32	0,38	0,45	0,52	0,6	0,68	0,76	0,86	0,96	1,06	1,17	1,28	1,4	1,52	1,65
	Fp	3025	2420	2017	1729	1512	1344	1210	1100	1008	931	864	807	756	712	672	637	605	577	550	526	504
	f _p	0,07	0,09	0,12	0,15	0,19	0,24	0,28	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,65	0,73	0,81	0,89	0,98	1,07	1,17	1,27	1,38
60x4	Fv	49766	34560	25391	19440	15360	12442	10282	8640	7362	6348	5530	4860	4305	3840	3446	3110	2821	2571	2352	2160	1991
	f _v	0,07	0,1	0,13	0,17	0,21	0,26	0,32	0,38	0,45	0,52	0,6	0,68	0,76	0,86	0,96	1,06	1,17	1,28	1,4	1,52	1,65
	Fp	4033	3227	2689	2304	2017	1793	1613	1466	1344	1242	1152	1076	1008	950	896	849	807	768	733	702	672
	f _p	0,07	0,09	0,12	0,15	0,19	0,24	0,28	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,65	0,73	0,81	0,89	0,98	1,07	1,17	1,27	1,38
60x5	Fv	62208	43200	31739	24300	19200	15552	12853	10800	9202	7935	6912	6075	5381	4800	4308	3888	3527	3213	2940	2700	2488
	f _v	0,07	0,1	0,13	0,17	0,21	0,26	0,32	0,38	0,45	0,52	0,6	0,68	0,76	0,86	0,96	1,06	1,17	1,28	1,4	1,52	1,65
	Fp	5041	4033	3361	2881	2521	2240	2017	1833	1681	1551	1440	1344	1260	1186	1121	1062	1008	960	917	877	840
	f _p	0,07	0,09	0,12	0,15	0,19	0,24	0,28	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,65	0,73	0,81	0,89	0,98	1,07	1,17	1,27	1,38
70x5	Fv	84665	58795	43196	33072	26131	21166	17493	14699	12524	10799	9407	8268	7324	6533	5863	5292	4800	4373	4001	3675	3387
	f _v	0,06	0,08	0,11	0,15	0,18	0,23	0,27	0,33	0,38	0,44	0,51	0,58	0,66	0,74	0,82	0,91	1	1,1	1,2	1,31	1,42
	Fp	6762	5409	4507	3864	3380	3005	2705	2459	2254	2080	1932	1803	1690	1591	1503	1423	1353	1288	1230	1176	1127
	f _p	0,05	0,07	0,1	0,13	0,16	0,2	0,24	0,28	0,33	0,38	0,43	0,49	0,55	0,62	0,69	0,76	0,84	0,92	1	1,09	1,18
70x6	Fv	101606	70560	51840	39690	31360	25402	20993	17640	15031	12960	11290	9923	8789	7840	7036	6350	5760	5248	4802	4410	4064
	f _v	0,06	0,08	0,11	0,15	0,18	0,23	0,27	0,33	0,38	0,44	0,51	0,58	0,66	0,74	0,82	0,91	1	1,1	1,2	1,31	1,42
	Fp	8114	6492	5410	4637	4057	3606	3246	2951	2705	2496	2318	2164	2029	1910	1803	1709	1623	1545	1475	1411	1353
	f _p	0,05	0,07	0,1	0,13	0,16	0,2	0,24	0,28	0,33	0,38	0,43	0,49	0,55	0,62	0,69	0,76	0,84	0,92	1	1,09	1,18

Изменение нагрузки в % для настилов
с зубьями противоскольжения

Высота несущей полосы	%
25	10
30	8,3
35	7,2
40	6,3
50	5
60	4,2
70	3,6

Коэффициент пересчета нагрузки
в зависимости от материала

Материал	Fv (Fp)	f _v (f _p)
(1.4301) (OX18N10)	0,83	0,95
(1.4571) (OX17N13M2T)	0,89	0,95

Для пересчета нагрузки табличные данные необходимо **умножить** на соответствующий коэффициент.



Таблица нагрузок прессованного решетчатого настила PR. Тип 30

Fv - максимальная распределённая нагрузка (кг) на площадь 1 м²

fv - прогиб (см) при данной нагрузке

Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200 x 200 мм

fp - прогиб (см) при данной нагрузке

Размеры несущей полосы		Ширина пролета																				
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
20x2	Fv	1839	1277	938	718	568	460	380	319	272	235	204	180	159	142	127	115	104	95	87	80	74
	fv	0,2	0,29	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,56	1,79	2,03	2,29	2,57	2,87	3,17	3,5	3,84	4,2	4,57	4,96
	Fp	179	143	119	102	89	79	71	65	60	55	51	48	45	42	40	38	36	34	32	31	30
	fp	0,2	0,27	0,36	0,46	0,58	0,7	0,85	1	1,16	1,34	1,53	1,73	1,95	2,18	2,42	2,67	2,94	3,22	3,51	3,82	4,13
20x3	Fv	2765	1920	1410	1080	853	691	572	480	409	353	307	270	240	213	191	173	157	143	131	120	111
	fv	0,2	0,29	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,56	1,79	2,03	2,29	2,57	2,87	3,17	3,5	3,84	4,2	4,57	0,04
	Fp	269	215	179	154	134	119	107	98	90	83	77	72	67	63	60	57	54	51	49	47	45
	fp	0,2	0,27	0,36	0,46	0,58	0,71	0,85	1	1,16	1,34	1,53	1,73	1,95	2,18	2,42	2,67	2,94	3,22	3,51	3,82	4,13
25x2	Fv	2876	1997	1467	1123	887	719	594	500	426	367	319	281	249	222	199	180	163	149	136	125	115
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07	3,35	3,65	3,96
	Fp	277	222	185	158	139	123	111	101	92	85	79	74	69	65	62	58	55	53	50	48	46
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,8	3,05	3,3
25x3	Fv	4313	2995	2201	1685	1328	1078	891	749	638	550	479	421	373	333	299	270	245	223	204	187	173
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07	3,35	3,65	3,96
	Fp	416	332	277	237	208	185	166	151	139	128	119	111	104	98	92	87	83	79	76	72	69
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,8	3,05	3,3
25x4	Fv	5751	3993	2934	2246	1775	1437	1188	998	851	734	639	562	497	444	398	359	326	297	272	250	230
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07	3,35	3,65	3,96
	Fp	554	443	369	317	277	246	222	201	185	170	158	148	138	130	123	117	111	106	101	96	92
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,8	3,05	3,3
25x5	Fv	7188	4992	3668	2808	2219	1797	1485	1248	1064	917	798	702	622	554	498	449	408	371	340	312	288
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07	3,35	3,65	3,96
	Fp	693	554	462	396	346	308	277	252	231	213	198	185	173	163	154	146	139	132	126	120	115
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,98	2,14	2,35	2,57	2,8	3,05	3,3
30x2	Fv	4147	2880	2116	1620	1280	1037	857	720	614	529	461	405	359	320	287	259	235	214	196	180	166
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,8	3,05	3,3
	Fp	396	317	264	226	198	176	158	144	132	122	113	105	99	93	88	83	79	75	72	69	66
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76
30x3	Fv	6221	4320	3174	2430	1920	1555	1285	1080	920	794	691	608	538	480	431	370	353	321	294	270	249
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,8	3,05	3,3
	Fp	594	475	396	340	297	264	238	216	198	183	170	158	149	140	132	125	119	113	108	103	99
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76
30x4	Fv	8294	5760	4232	3240	2560	2074	1714	1440	1227	1058	922	810	717	640	574	518	470	428	392	360	332
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,8	3,05	3,3
	Fp	792	634	528	453	396	352	317	288	264	244	226	211	198	186	176	167	158	151	144	138	132
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76
30x5	Fv	10368	7200	5290	4050	3200	2592	2142	1800	1534	1322	1152	1013	897	800	718	648	588	536	490	450	415
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,8	3,05	3,3
	Fp	990	792	660	566	495	440	396	360	330	305	283	264	248	233	220	208	198	189	180	172	165
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76
40x2	Fv	7368	5117	3759	2878	2274	1842	1523	1279	1090	940	819	720	637	569	510	461	418	381	348	320	295
	fv	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,1	2,29	2,48
	Fp	691	553	461	395	345	307	276	251	230	213	197	184	173	163	153	145	138	132	126	120	115
	fp	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,76	1,91	2,07
40x3	Fv	11059	7680	5642	4320	3414	2765	2285	1920	1636	1410	1229	1080	957	853	766	691	627	571	523	480	442
	fv	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59	1,75	1,92	2,1	2,29	2,48
	Fp	1037	829	691	592	518	461	415	377	346	319	296	276	259	244	230	218	207	197	189	180	173
	fp	0,1	0,14	0,18	0,3	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,76	1,91	2,07

Таблица нагрузок прессованного решетчатого настила PR. Тип 30

Размеры несущей полосы		Ширина пролета																				
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
40x4	Fv	14737	10234	7519	5756	4549	3684	3045	2559	2180	1879	1637	1439	1274	1137	1021	921	835	761	696	640	590
	f _v	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	38749	42005	46753	15707	21551	27395	33604	38719	46784	17564
	Fp	1382	1105	921	789	691	614	553	502	461	425	395	368	345	325	307	291	276	263	251	240	230
	f _p	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	38961	44197	12420	17168	22282	27395	33239	38900
40x5	Fv	18428	12797	9401	7198	5687	4607	3807	3120	2726	2351	2048	1800	1594	1422	1276	1152	1045	952	871	800	737
	f _v	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	38749	42005	47119	143	21551	27395	33604	38719	47150	17564
	Fp	1728	1382	1152	987	864	768	691	628	576	532	494	461	432	406	384	364	346	329	314	300	288
	f _p	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	38961	44197	12420	17168	22282	27760	33239	38900
50x3	Fv	17280	12000	8816	6750	5333	4320	3570	3000	2556	2204	1920	1688	1495	1333	1197	1080	979	893	816	750	691
	f _v	0,08	0,11	0,16	0,2	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	38777	42005	46388	38808	19725	24838	30317	35796
	Fp	1589	1272	1060	908	795	706	636	578	530	489	454	424	397	374	353	335	318	303	289	276	265
	f _p	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,28	0,34	0,4	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	38899	43101	47119	38808	19360	23743
50x4	Fv	23031	15994	11750	8996	7108	5757	4758	3999	3407	2938	2559	2249	1993	1778	1595	1439	1306	1190	1088	1000	922
	f _v	0,08	0,11	0,16	2	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	38777	42005	46388	38808	19725	24838	30317	35796
	Fp	2118	1695	1412	1210	1059	941	847	770	706	652	605	565	530	498	471	446	424	403	385	368	353
	f _p	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,28	0,34	0,4	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	38899	43101	47119	38808	19360	23743
50x5	Fv	28796	19997	14692	11248	8888	7199	5950	5000	4260	3673	3200	2813	2491	2222	1994	1800	1633	1488	1361	1250	1152
	f _v	0,08	0,11	0,16	0,2	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	38777	42005	46388	38808	19725	24838	30317	35796
	Fp	2649	2119	1766	1513	1324	1177	1059	963	883	815	757	706	662	623	589	558	530	504	482	461	441
	f _p	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,28	0,34	0,4	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	38899	43101	47119	38808	19360	23743
60x3	Fv	24883	17280	12695	9720	7680	6220	5141	4320	3681	3173	2764	2430	2152	1919	1723	1555	1410	1285	1175	1080	995
	f _v	0,07	0,1	0,13	0,17	0,21	0,27	0,32	0,38	0,45	0,52	0,6	0,68	0,76	0,86	0,96	38869	42736	46753	38808	18994	23743
	Fp	2247	1797	1498	1284	1123	998	899	817	749	691	642	599	561	528	499	473	449	428	408	390	374
	f _p	0,07	0,09	0,12	0,15	0,19	0,24	0,28	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,65	0,73	0,81	0,89	0,98	38899	42736	46388	13881
60x4	Fv	33178	23040	16927	12960	10240	8294	6855	5760	4908	4232	3686	3240	2870	2560	2298	2074	1881	1714	1568	1440	1328
	f _v	0,07	0,1	0,13	0,17	0,21	0,27	0,32	0,38	0,45	0,52	0,6	0,68	0,76	0,86	0,96	38869	42736	46753	38808	18994	23743
	Fp	2996	2397	1998	1712	1498	1332	1199	1090	999	922	856	799	749	705	666	631	599	571	545	521	499
	f _p	0,07	0,09	0,12	0,15	0,19	0,24	0,28	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,65	0,73	0,81	0,89	0,98	38899	42736	46388	13881
60x5	Fv	41472	28800	21159	16200	12800	10368	8569	7200	6135	5290	4608	4050	3587	3200	2872	2592	2351	2142	1960	1800	1659
	f _v	0,07	0,1	0,13	0,17	0,21	0,27	0,32	0,38	0,45	0,52	0,6	0,68	0,76	0,86	0,96	38869	42736	46753	38808	18994	23743
	Fp	3745	2996	2497	2140	1873	1665	1498	1362	1248	1152	1070	999	936	881	832	789	749	713	681	651	624
	f _p	0,07	0,09	0,12	0,15	0,19	0,24	0,28	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,65	0,73	0,81	0,89	0,98	38899	42736	46388	13881
70x5	Fv	56443	39196	28797	22048	17420	14111	11662	9799	8349	7199	6271	5512	4882	4355	3908	3528	3199	2915	2667	2450	2257
	f _v	0,06	0,08	0,11	0,15	0,18	0,23	0,27	0,33	0,38	0,44	0,51	0,58	0,66	0,74	0,82	0,91	1	1,1	1,2	1,31	1,42
	Fp	4997	3998	3338	2855	2498	2221	1999	1817	1666	1537	1428	1332	1249	1175	1110	1052	999	952	908	869	833
	f _p	0,05	0,07	0,1	0,13	0,16	0,2	0,24	0,28	0,33	0,38	0,43	0,49	0,55	0,62	0,69	0,76	0,84	0,92	1	1,09	1,18
70x6	Fv	67737	47039	33854	25920	20480	16588	13709	11520	9815	8463	7372	6480	5740	5120	4595	4147	3761	3427	3135	2940	2710
	f _v	0,06	0,08	0,11	0,15	0,18	0,23	0,27	0,33	0,38	0,44	0,51	0,58	0,66	0,74	0,82	0,91	1	1,1	1,2	1,31	1,42
	Fp	5997	4798	3998	3427	2998	2665	2399	2181	1999	1845	1713	1599	1499	1411	1332	1262	1199	1142	1090	1043	999
	f _p	0,05	0,07	0,1	0,13	0,16	0,2	0,24	0,28	0,33	0,38	0,43	0,49	0,55	0,62	0,69	0,76	0,84	0,92	1	1,09	1,18

Изменение нагрузки в % для настилов
с зубьями противоскольжения

Высота несущей полосы	%
25	10
30	8,3
35	7,2
40	6,3
50	5
60	4,2
70	3,6

Коэффициент пересчета нагрузки
в зависимости от материала

Материал	Fv (Fp)	f _v (f _p)
(1.4301) (OX18H10)	0,83	0,95
(1.4571) (OX17H13M2T)	0,89	0,95

Для пересчета нагрузки табличные данные необходимо **умножить** на соответствующий коэффициент.

Таблица нагрузок сварного решетчатого настила SP

Fv - максимальная распределённая нагрузка (кг) на площадь 1 м²
fv - прогиб (см) при данной нагрузке
Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200 x 200 мм
fp - прогиб (см) при данной нагрузке

Тип	Материал	Номинальный размер			
A	сталь St 35 AL (S235 JR)	3014	нагрузки согласно данным в таблице	3045	нагрузки согласно данным в таблице минус 5%
		3019		3070	
		3032		3096	

Размеры несущей полосы		Ширина пролета																				
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
20x3	Fv	3072	2133	1567	1200	948	768	635	533	454	392	341	300	266	237	213	192	174	159	145	133	123
	fv	0,2	0,29	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,56	1,79	2,03	2,29	2,57	2,87	3,17	3,5	3,84	4,2	4,57	4,96
	Fp	258	206	172	148	129	115	103	94	86	80	74	69	64	61	58	54	52	49	47	45	43
	fp	0,2	0,27	0,36	0,46	0,58	0,71	0,85	1	1,16	1,34	1,53	1,73	1,95	2,18	2,42	2,67	2,94	3,22	3,51	3,82	4,13
25x2	Fv	3195	2219	1630	1248	986	799	660	555	473	408	355	312	276	247	221	200	181	165	151	139	128
	fv	0,16	0,23	31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07	3,35	3,65	3,96
	Fp	267	213	178	152	133	119	106	97	89	82	76	72	67	63	60	56	54	51	49	46	44
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,8	3,05	3,3
25x3	Fv	4792	3328	2445	1872	1479	1198	990	832	709	611	532	468	415	370	332	300	272	248	226	208	192
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07	3,35	3,65	3,96
	Fp	400	320	267	229	200	178	161	146	133	123	115	107	100	94	89	84	80	76	73	70	67
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,8	3,05	3,3
25x4	Fv	6390	4437	3260	2496	1972	1597	1320	1109	945	815	710	624	553	493	443	399	362	3,3	302	277	256
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07	3,35	3,65	3,96
	Fp	534	427	356	306	267	237	214	194	178	165	153	142	133	125	119	112	107	102	97	93	89
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,8	3,05	3,3
25x5	Fv	7987	5547	4075	3120	2465	1997	1650	1387	1182	1019	887	780	691	616	553	499	453	41,3	377	347	319
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07	3,35	3,65	3,96
	Fp	667	534	445	381	334	297	267	243	222	206	191	178	167	157	148	140	133	127	121	117	112
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,8	3,05	3,3
30x2	Fv	4608	3200	2351	1800	1422	1152	952	800	682	588	512	450	399	356	319	288	261	238	218	200	184
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,8	3,05	3,31
	Fp	382	306	255	218	191	169	153	139	127	118	109	102	96	90	85	80	76	73	70	67	64
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76
30x3	Fv	6912	4800	3527	2700	2133	1728	1428	1200	1022	882	768	675	598	533	479	4,32	392	357	327	300	276
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,8	3,05	3,31
	Fp	573	458	382	327	287	255	229	209	191	176	164	153	14,3	1,35	1,27	1,20	1,15	1,09	1,04	100	96
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76
30x4	Fv	9216	6400	4702	3600	2844	2304	1904	1600	1363	1176	1024	900	797	711	638	576	522	476	436	400	369
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,8	3,05	3,31
	Fp	764	611	509	439	382	340	306	278	255	235	218	204	191	180	169	161	153	146	139	133	127
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76
30x5	Fv	11520	8000	5878	4500	3556	2880	2380	2000	1704	1469	1280	1125	997	889	798	720	653	595	544	500	461
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,8	3,05	3,31
	Fp	956	764	636	545	478	425	382	348	319	294	273	255	239	225	213	201	191	182	173	167	160
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76
35x4	Fv	12533	8704	6394	4896	3868	3133	2589	2196	1854	1598	1392	1224	1084	967	868	783	710	647	592	544	501
	fv	0,11	0,16	0,22	0,29	0,37	0,45	0,55	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,31	1,47	1,64	1,81	2	2,19	2,4	2,61	2,83
	Fp	1030	824	686	588	515	457	412	374	343	317	294	274	257	242	229	216	206	196	187	179	171
	fp	0,11	0,15	0,2	0,26	0,32	0,4	0,47	0,56	0,65	0,76	0,87	0,98	1,1	1,23	1,37	1,51	1,66	1,83	1,99	2,17	2,34
35x5	Fv	15667	10880	7993	6120	4835	3916	3237	2720	2317	1998	1740	1530	1355	1208	1085	979	888	809	740	680	626
	fv	0,11	0,16	0,22	0,29	0,37	0,45	0,55	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,31	1,47	1,64	1,81	2	2,19	2,4	2,61	2,83
	Fp	1287	1030	858	735	643	572	515	468	429	396	367	343	322	303	286	271	257	245	234	224	214
	fp	0,11	0,15	0,2	0,26	0,32	0,4	0,47	0,56	0,65	0,76	0,87	0,98	1,1	1,23	1,37	1,51	1,66	1,83	1,99	2,17	2,34
40x2	Fv	8187	5685	4177	3198	2527	2047	1692	1421	1211	1044	910	800	708	632	567	512	464	423	387	355	327
	fv	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,07	1,15	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,1	2,28	2,48
	Fp	667	534	445	382	334	297	267	243	222	206	191	178	167	158	149	141	133	127	121	117	112
	fp	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,75	1,91	2,07

Таблица нагрузок сварного решетчатого настила SP

Размеры несущей полосы		Ширина пролета																				
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
40x3	Fv	12288	8533	6269	4800	3793	3072	2539	2133	1818	1567	1365	1200	1063	948	851	768	697	635	581	533	492
	fV	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59	1,75	1,92	2,1	2,29	2,48
	Fp	1002	802	669	573	501	445	401	364	334	308	287	267	251	236	223	211	201	191	182	174	167
	fP	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,76	1,91	2,07
40x4	Fv	16374	11371	8354	6396	5054	4093	3383	2843	2422	2088	1819	1599	1416	1263	1134	1023	928	846	774	711	655
	fV	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,1	2,28	2,48
	Fp	1335	1069	891	763	668	593	534	486	445	411	382	356	334	314	297	281	267	255	243	232	222
	fP	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,75	1,91	2,07
40x5	Fv	20475	14219	10446	7998	6319	5119	4230	3555	3029	2612	2275	2000	1771	1580	1418	1280	1161	1058	968	889	819
	fV	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59	1,75	1,92	2,1	2,29	2,48
	Fp	1670	1336	1113	954	835	742	682	607	557	514	477	445	418	393	371	351	334	318	303	291	278
	fP	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,76	1,91	2,07
50x3	Fv	19200	13333	9796	7500	5926	4800	3967	3333	2840	2449	2133	1875	1661	1481	1330	1200	1088	992	907	833	768
	fV	0,08	0,11	0,16	0,2	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	1,03	1,15	1,27	1,4	1,54	1,68	1,83	1,98
	Fp	1542	1234	1028	882	771	685	630	561	514	475	440	411	386	363	343	325	308	294	281	268	257
	fP	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,28	0,34	0,4	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	1,07	1,18	1,29	1,4	1,53	1,65
50x4	Fv	25590	17771	13056	9996	7898	6397	5287	4443	3785	3264	2843	2499	2214	1975	1772	1599	1451	1322	1209	1111	1024
	fV	0,08	0,11	0,16	0,2	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	1,03	1,15	1,27	1,4	1,54	1,68	1,83	1,98
	Fp	2055	1644	1370	1174	1027	914	840	745	685	632	587	548	514	483	457	433	411	391	374	357	343
	fP	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,28	0,34	0,4	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	1,07	1,18	1,29	1,4	1,53	1,65
50x5	Fv	31995	22219	16324	12498	9875	7999	6611	5555	4733	4081	3555	3125	2768	2469	2216	2000	1814	1653	1512	1389	1280
	fV	0,08	0,11	0,16	0,2	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	1,03	1,15	1,27	1,4	1,54	1,68	1,83	1,98
	Fp	2569	2056	1713	1469	1285	1142	1050	934	856	791	734	685	643	606	571	541	514	489	466	447	429
	fP	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,28	0,34	0,4	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	1,07	1,18	1,29	1,4	1,53	1,65
50x6	Fv	38400	26667	19592	15000	11852	9600	7934	6667	5680	4898	4267	3750	3322	2963	2659	2400	2177	1983	1815	1667	1536
	fV	0,08	0,11	0,16	0,2	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	1,03	1,15	1,27	1,4	1,54	1,69	1,83	1,98
	Fp	3084	2467	2056	1762	1542	1371	1234	1121	1028	949	881	822	771	726	685	649	617	587	561	536	514
	fP	0,07	0,1	0,14	0,18	0,23	0,28	0,33	0,39	0,46	0,53	0,61	0,69	0,77	0,87	0,96	1,06	1,17	1,28	1,4	1,52	1,65
60x4	Fv	36864	25600	18808	14400	11378	9216	7617	6400	5453	4702	4096	3600	3189	2844	2553	2304	2090	1904	1742	1600	1475
	fV	0,07	0,1	0,13	0,17	0,21	0,26	0,32	0,38	0,45	0,52	0,6	0,68	0,76	0,86	0,96	1,06	1,17	1,28	1,4	1,52	1,65
	Fp	2911	2329	1941	1664	1455	1294	1190	1058	970	896	831	777	728	685	647	613	582	555	529	507	485
	fP	0,07	0,09	0,12	0,15	0,19	0,24	0,28	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,65	0,73	0,81	0,89	0,98	1,07	1,17	1,27	1,38
60x5	Fv	46080	32000	23510	18000	14222	11520	9521	8000	6817	5878	5120	4500	3986	3556	3191	2880	2612	2380	2178	2000	1843
	fV	0,07	0,1	0,13	0,17	0,21	0,26	0,32	0,38	0,45	0,52	0,6	0,68	0,76	0,86	0,96	1,06	1,17	1,28	1,4	1,52	1,65
	Fp	3638	2911	2426	2079	1819	1617	1488	1323	1212	1120	1039	970	910	856	809	766	728	694	661	633	606
	fP	0,07	0,09	0,12	0,15	0,19	0,24	0,28	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,65	0,73	0,81	0,89	0,98	1,07	1,17	1,27	1,38
60x6	Fv	55296	38400	28212	21600	17067	13824	11425	9600	8180	7053	6144	5400	4783	4267	3829	3456	3135	2856	2613	2400	2212
	fV	0,07	0,1	0,13	0,17	0,21	0,26	0,29	0,38	0,45	0,52	0,6	0,68	0,76	0,86	0,96	1,06	1,17	1,28	1,4	1,52	1,65
	Fp	4366	3493	2911	2495	2183	1940	1746	1588	1455	1343	1247	1164	1092	1027	970	919	873	832	794	759	728
	fP	0,06	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	0,28	0,33	0,38	0,44	0,51	0,57	0,65	0,72	0,8	0,89	0,98	1,07	1,17	1,27	1,37

Изменение нагрузки в % для настилов с зубьями противоскольжения

Высота несущей полосы	%
25	10
30	8,3
40	6,3
50	5
60	4,2

Коэффициент пересчета нагрузки в зависимости от материала

Материал	Fv (Fp)	fV (fP)
(1.4301) (0.4X18H10)	0,83	0,95
(1.4571) (0.8X17H13M2T)	0,89	0,95

Для пересчета нагрузки табличные данные необходимо **умножить** на соответствующий коэффициент.



Таблица нагрузок сварного решетчатого настила SP

Fv - максимальная распределённая нагрузка (кг) на площадь 1 м²
fv - прогиб (см) при данной нагрузке
Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200 x 200 мм
fp - прогиб (см) при данной нагрузке

Тип	Материал	Номинальный размер		
B	сталь St 35 AL (S235 JR)	2632	нагрузки согласно данным в таблице	2645
				2670
				2696

Размеры несущей полосы		Ширина пролета																	
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200
20x3	Fv	5431	3772	2771	2122	1676	1358	1122	943	803	693	603	530	470	419	376	339	308	281
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07
	Fp	440	351	293	250	220	196	176	160	147	135	126	117	110	104	97	92	88	84
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57
25x5	Fv	9052	6286	4618	3536	2794	2263	1870	1572	1339	1155	1006	884	783	698	627	566	513	468
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07
	Fp	734	586	489	419	367	326	293	266	245	225	209	196	183	172	163	155	147	139
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57
30x3	Fv	7834	5440	3997	3060	2418	1958	1619	1360	1159	999	870	765	678	604	542	490	444	405
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56
	Fp	630	504	420	360	315	280	252	229	210	194	180	168	158	149	140	132	126	120
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15
30x5	Fv	13056	9067	661	5100	4030	3264	2698	2267	1931	1665	1451	1275	1129	1007	904	816	740	674
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,54	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56
	Fp	1050	840	700	600	525	467	420	382	350	324	300	280	263	247	233	221	210	200
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15
40x3	Fv	13926	9671	7105	5400	4298	3482	2877	2418	2060	1776	1547	1360	1205	1075	964	870	789	719
	fv	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59	1,75	1,92
	Fp	1101	881	734	629	550	489	440	400	367	339	315	294	275	259	245	232	220	210
	fp	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61
40x5	Fv	23205	16114	11839	9064	7162	5801	4794	4029	3433	2960	2578	2266	2007	1790	1607	1450	1315	1199
	fv	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59	1,75	1,92
	Fp	1834	1467	1223	1048	917	815	734	667	611	564	524	489	459	432	408	386	367	349
	fp	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61
50x5	Fv	36261	25181	15987	14164	11192	9065	7492	6295	5364	4625	4029	3541	3137	2798	2511	2266	2056	1873
	fv	0,08	0,11	0,15	0,2	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	1,03	1,15	1,27	1,4	1,54
	Fp	2833	2266	1889	1619	1416	1259	1133	1030	944	872	810	755	709	666	630	596	566	540
	fp	0,08	0,11	0,13	0,19	0,23	0,28	0,34	0,4	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	1,07	1,18	1,29

**Изменение нагрузки в % для настилов
с зубьями противоскольжения**

Высота несущей полосы	%
25	10
30	8,3
40	6,3
50	5
60	4,2

**Коэффициент пересчета нагрузки
в зависимости от материала**

Материал	Fv (Fp)	fv (fp)
V2A (1/4301)	0,83	0,95
V4A (1/4571)	0,89	0,95

Для пересчета нагрузки табличные данные необходимо **умножить** на соответствующий коэффициент.

Таблица нагрузок сварного решетчатого настила SP

Fv - максимальная распределённая нагрузка (кг) на площадь 1 м²
fv - прогиб (см) при данной нагрузке
Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200 x 200 мм
fp - прогиб (см) при данной нагрузке

Тип	Материал	Номинальный размер			
G	сталь St 35 AL (S235 JR)	3732	нагрузки согласно данным в таблице	3745	нагрузки согласно данным в таблице минус 5%
				3770	
				3796	

Размеры несущей полосы		Ширина пролета																				
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
20x3	Fv	2560	1770	1300	1000	790	640	520	440	370	320	280	250	220	190	170	160	145	130	120	110	100
	fv	0,4	0,47	0,55	0,63	0,71	0,79	0,86	0,94	1,01	1,09	1,17	1,27	1,34	1,37	1,45	1,59	1,67	1,72	1,81	1,89	1,94
	Fp	210	170	140	120	105	95	85	75	70	65	60	56	53	50	47	44	42	40	38	36	35
	fp	0,18	0,26	0,35	0,45	0,56	0,7	0,83	0,96	1,12	1,28	1,5	1,73	1,86	2,08	2,24	2,45	2,71	2,97	3,23	3,47	3,82
20x5	Fv	4260	2960	2170	1665	1315	1065	880	740	630	540	470	415	365	325	295	265	240	220	200	185	170
	fv	0,4	0,47	0,55	0,63	0,71	0,79	0,86	0,94	1,01	1,09	1,17	1,27	1,34	1,37	1,45	1,59	1,67	1,72	1,81	1,89	1,94
	Fp	350	280	235	200	175	155	140	125	115	105	100	95	85	80	78	74	71	67	64	61	59
	fp	0,18	0,26	0,35	0,45	0,56	0,68	0,82	0,96	1,12	1,28	1,5	1,73	1,86	2,08	2,24	2,45	2,71	2,97	3,23	3,47	3,82
25x3	Fv	3990	2770	2035	1560	1230	995	825	690	590	510	440	390	345	305	275	250	225	205	185	170	160
	fv	0,31	0,38	0,44	0,51	0,57	0,63	0,7	0,76	0,82	0,86	0,94	1,01	1,08	1,13	1,2	1,27	1,32	1,39	1,43	1,49	1,59
	Fp	330	265	220	190	165	145	130	120	110	100	95	90	80	75	73	69	65	62	59	57	55
	fp	0,15	0,21	0,28	0,36	0,45	0,55	0,66	0,79	0,92	1,05	1,23	1,41	1,5	1,68	1,9	2,12	2,35	2,58	2,81	3,03	3,25
25x5	Fv	6650	4620	3395	2600	2050	1660	1375	1155	980	845	740	650	575	510	460	415	375	340	310	285	265
	fv	0,31	0,38	0,44	0,51	0,57	0,63	0,7	0,76	0,82	0,89	0,94	1,01	1,08	1,13	1,2	1,27	1,32	1,39	1,43	1,49	1,59
	Fp	550	440	365	315	275	245	220	200	180	170	155	145	135	130	120	115	110	105	100	95	90
	fp	0,15	0,21	0,28	0,36	0,45	0,55	0,67	0,79	0,92	1,05	1,23	1,41	1,5	1,68	1,9	2,12	2,35	2,58	2,81	3,03	3,25
30x3	Fv	5760	4000	2930	2250	1775	1440	1190	1000	850	730	640	560	495	440	395	360	325	295	270	250	230
	fv	0,26	0,32	0,37	0,42	0,48	0,53	0,58	0,63	0,69	0,74	0,79	0,84	0,89	0,94	1	1,06	1,11	1,15	1,21	1,27	1,32
	Fp	470	375	313	268	235	208	188	170	156	144	134	125	117	110	104	100	94	90	85	82	78
	fp	0,12	0,17	0,23	0,3	0,38	0,46	0,55	0,65	0,76	0,88	1,01	1,14	1,28	1,43	1,6	1,79	1,95	2,15	2,32	2,54	2,73
30x5	Fv	9600	6665	4895	3750	2960	2400	1980	1665	1420	1220	1065	935	830	740	660	600	540	495	450	415	380
	fv	0,26	0,32	0,37	0,42	0,43	0,53	0,58	0,63	0,69	0,74	0,79	0,84	0,89	0,94	1	1,06	1,11	1,15	1,21	1,27	1,32
	Fp	783	626	522	447	390	348	313	285	260	240	223	209	195	184	174	165	156	149	142	136	130
	fp	0,12	0,17	0,23	0,3	0,38	0,46	0,55	0,65	0,76	0,88	1,01	1,14	1,28	1,43	1,6	1,79	1,95	2,15	2,32	2,54	2,73
35x3	Fv	7830	5440	3995	3060	2415	1955	1615	1360	1155	1000	870	765	675	600	540	485	440	400	370	340	310
	fv	0,23	0,27	0,32	0,36	0,41	0,45	0,5	0,54	0,59	0,64	0,68	0,73	0,77	0,81	0,86	0,9	0,94	0,99	1,04	1,09	1,12
	Fp	637	510	425	364	318	283	255	230	212	196	182	170	159	150	141	134	127	121	115	110	106
	fp	0,1	0,15	0,2	0,26	0,32	0,4	0,48	0,56	0,66	0,76	0,87	0,99	1,11	1,24	1,37	1,52	1,67	1,83	1,99	2,16	2,36
35x5	Fv	13050	9065	6660	5100	4030	3260	2695	2265	1930	1665	1450	1275	1130	1005	900	815	740	670	615	565	520
	fv	0,23	0,27	0,32	0,36	0,41	0,45	0,5	0,54	0,59	0,64	0,68	0,73	0,77	0,81	0,86	0,9	0,94	0,99	1,04	1,09	1,12
	Fp	1062	850	708	607	531	472	425	386	354	326	303	283	265	250	236	223	212	202	193	184	177
	fp	0,1	0,15	0,2	0,26	0,32	0,4	0,48	0,56	0,66	0,76	0,87	0,99	1,11	1,24	1,37	1,52	1,67	1,83	1,99	2,16	2,36
40x3	Fv	10240	7110	5220	4000	3160	2560	2115	1775	1510	1305	1135	1000	885	790	705	640	580	525	480	440	405
	fv	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36	0,4	0,44	0,48	0,51	0,56	0,59	0,64	0,67	0,71	0,75	0,79	0,83	0,87	0,91	0,94	0,98
	Fp	823	658	548	470	411	365	329	300	274	253	235	219	205	193	182	173	164	156	150	143	137
	fp	0,1	0,13	0,17	0,23	0,28	0,35	0,42	0,49	0,57	0,66	0,76	0,86	0,96	1,08	1,2	1,33	1,46	1,6	1,75	1,9	2,06
40x5	Fv	17060	11845	8705	6655	5265	4265	3525	2960	2520	2175	1895	1665	1475	1315	1180	1065	965	880	805	740	680
	fv	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36	0,4	0,44	0,48	0,51	0,56	0,59	0,64	0,67	0,71	0,75	0,79	0,83	0,87	0,91	0,94	0,98
	Fp	1370	1097	914	783	685	610	548	498	457	422	391	365	342	322	304	288	274	261	249	238	228
	fp	0,1	0,13	0,17	0,23	0,28	0,35	0,42	0,49	0,57	0,66	0,76	0,86	0,96	1,08	1,2	1,33	1,46	1,6	1,75	1,9	2,06
50x5	Fv	26650	18515	13600	10415	8225	6665	5505	4625	3940	3400	2960	2600	2305	2055	1845	1665	1510	1375	1260	1155	1065
	fv	0,16	0,19	0,22	0,25	0,29	0,32	0,35	0,38	0,41	0,44	0,48	0,51	0,54	0,57	0,6	0,63	0,67	0,7	0,73	0,76	0,79
	Fp	2110	1687	1406	1205	1054	937	843	767	703	649	602	562	527	496	468	444	421	401	383	366	351
	fp	0,07	0,1	0,14	0,18	0,23	0,28	0,33	0,39	0,46	0,53	0,61	0,69	0,77	0,86	0,96	1,06	1,17	1,28	1,4	1,62	1,64
60x5	Fv	38400	26660	19590	15000	11850	9600	7930	6665	5680	4895	4265	3750	3320	2960	2655	2400	2175	1980	1810	1665	1535
	fv	0,13	0,16	0,19	0,21	0,24	0,26	0,29	0,32	0,34	0,37	0,4	0,42	0,45	0,48	0,5	0,53	0,56	0,58	0,61	0,63	0,66
	Fp	2990	2392	1993	1708	1495	1329	1196	1087	996	920	854	797	747	703	664	629	598	569	543	520	498
	fp	0,06	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	0,28	0,33	0,38	0,44	0,51	0,57	0,65	0,72	0,8	0,89	0,98	1,07	1,16	1,27	1,37



Таблица нагрузок сварного решетчатого настила SP

Fv - максимальная распределённая нагрузка (кг) на площадь 1 м²
fv - прогиб (см) при данной нагрузке
Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200 x 200 мм
fp - прогиб (см) при данной нагрузке

Тип	Материал	Номинальный размер			
К	сталь St 35 AL (S235 JR)	1919	нагрузки согласно данным в таблице	1945	нагрузки согласно данным в таблице минус 3%
		1932		1970 1996	

Размеры несущей полосы		Ширина пролета																				
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
20x3	Fv	4710	3271	2403	1840	1454	1178	973	818	697	601	523	460	407	363	326	294	267	243	223	204	188
	fv	0,2	0,29	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,56	1,79	2,03	2,29	2,57	2,87	3,17	3,5	3,84	4,2	4,57	4,96
	Fp	363	291	242	207	181	161	145	132	121	111	104	97	91	86	80	76	72	69	66	63	61
	fp	0,2	0,27	0,36	0,46	0,58	0,71	0,85	1	1,15	1,34	1,53	1,73	1,95	2,18	2,42	2,67	2,94	3,22	3,51	3,82	4,13
25x2	Fv	4899	3402	2499	1914	1512	1225	1012	850	725	625	544	478	424	378	339	306	278	253	232	213	196
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07	3,35	3,65	3,96
	Fp	375	403	250	214	188	167	150	136	125	116	108	101	94	88	83	79	75	72	69	66	63
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,8	3,05	3,3
25x3	Fv	7348	5103	3749	2870	2268	1837	1518	1276	1087	937	816	718	636	567	509	459	417	380	347	319	294
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07	3,35	3,65	3,96
	Fp	563	450	375	322	282	250	226	205	188	173	161	150	141	132	125	119	113	108	103	97	94
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,8	3,05	3,3
25x4	Fv	9798	6804	4999	3827	3024	2449	2024	1701	1449	1250	1089	957	848	756	679	612	555	506	463	425	392
	fv	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,8	3,07	3,35	3,65	3,96
	Fp	751	601	500	429	375	333	301	273	250	231	214	200	188	176	167	158	150	143	136	130	125
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,8	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,8	3,05	3,3
30x2	Fv	7066	4907	3605	2760	2181	1766	1460	1227	1045	901	785	690	611	545	489	442	401	365	334	307	283
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,8	3,05	3,31
	Fp	539	430	359	308	269	239	215	196	180	165	154	144	135	1237	119	113	108	103	98	94	90
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76
30x3	Fv	10598	7360	5407	4140	3271	2650	2190	1840	1568	1352	1178	1035	917	818	734	662	601	547	501	460	424
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,8	3,05	3,31
	Fp	808	647	539	462	404	359	323	294	269	249	231	215	202	190	180	170	161	154	147	141	135
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76
30x4	Fv	14131	9813	7210	5520	4361	3533	2920	2453	2090	1802	1570	1380	1222	1090	979	883	801	730	668	613	565
	fv	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,8	3,05	3,31
	Fp	1077	862	718	615	539	478	430	392	359	331	308	288	269	253	240	226	215	205	196	188	180
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,3	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76
35x3	Fv	14414	10010	7354	5630	4448	3603	2978	2502	2131	1838	1602	1408	1247	1112	998	901	817	745	681	626	577
	fv	0,11	0,16	0,22	0,29	0,37	0,45	0,55	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,31	1,47	1,64	1,81	2	2,19	2,4	2,61	2,83
	Fp	1092	874	728	623	546	486	437	397	364	336	312	291	273	256	242	230	218	208	199	190	183
	fp	0,11	0,15	0,2	0,26	0,32	0,39	0,48	0,56	0,66	0,76	0,87	0,98	1,1	1,23	1,37	1,52	1,67	1,83	2	2,17	2,36
35x4	Fv	19218	13346	9805	7507	5932	4805	3971	3337	2843	2451	2135	1877	1662	1483	1331	1201	1089	993	908	834	769
	fv	0,11	0,16	0,22	0,29	0,37	0,45	0,55	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,31	1,47	1,64	1,81	2	2,19	2,4	2,61	2,83
	Fp	1456	1165	970	832	728	647	582	529	486	448	416	388	364	343	323	306	291	278	265	253	242
	fp	0,11	0,15	0,2	0,26	0,32	0,39	0,47	0,56	0,66	0,76	0,87	0,98	1,1	1,24	1,37	1,52	1,67	1,83	2	2,17	2,35
40x2	Fv	12553	8718	6405	4904	3874	3138	2594	2179	1857	1601	1395	1226	1086	969	869	785	712	648	593	545	502
	fv	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,1	2,28	2,48
	Fp	946	756	630	540	473	420	378	344	316	291	270	252	237	223	210	199	190	181	172	164	157
	fp	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,75	1,91	2,07
40x3	Fv	18842	13084	9613	7360	5815	4710	3893	3271	2787	2403	2094	1840	1630	1454	1305	1178	1068	973	890	818	754
	fv	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59	1,75	1,92	2,1	2,29	2,48
	Fp	1420	1135	947	812	710	631	568	516	473	437	405	378	355	334	316	289	284	270	258	247	237
	fp	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,76	1,91	2,07
40x4	Fv	25106	17435	12809	9807	7749	6277	5187	4359	3714	3202	2790	2452	2172	1937	1739	1569	1423	1297	1187	1090	1004
	fv	0,1	0,14	0,19	0,25	0,32	0,4	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,1	2,28	2,48
	Fp	1891	1513	1261	1081	946	841	756	688	630	582	540	504	473	445	420	398	378	360	344	329	316
	fp	0,1	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,75	1,91	2,07

Таблица нагрузок сварного решетчатого настила SP

Тип	Материал	Номинальный размер
I	сталь St 35 AL (S235 JR)	1270
		1296

нагрузки согласно данных
в таблице

Размеры несущей полосы		Ширина пролета																	
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200
20x2	Fv	4630	3215	2360	1805	1425	1155	955	800	660	590	510	450	400	355	320	285	260	235
	fv	0,4	0,47	0,55	0,63	0,71	0,79	0,87	0,94	1,02	1,11	1,18	1,26	1,34	1,42	1,5	1,56	1,65	1,71
	Fp	477	381	318	272	238	212	190	173	159	146	136	127	119	112	106	100	95	90
	fp	0,3	0,41	0,54	0,69	0,87	1,06	1,26	1,49	1,74	2	2,29	2,6	2,92	3,26	3,63	3,99	4,39	4,78
25x2	Fv	7240	5025	3690	2825	2235	1810	1495	1255	1070	920	800	705	625	555	500	400	410	370
	fv	0,32	0,38	0,44	0,5	0,57	0,63	0,69	0,76	0,82	0,88	0,94	1,01	1,07	1,13	1,2	1,26	1,33	1,38
	Fp	497	395	329	282	247	219	197	179	164	152	141	131	123	116	109	104	98	94
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,79	0,92	1,07	1,22	1,38	1,55	1,74	1,92	2,13	2,33	2,57
25x3	Fv	10860	7540	5540	4240	3350	2715	2240	1885	1605	1385	1205	1060	940	835	750	675	615	560
	fv	0,32	0,38	0,44	0,5	0,57	0,63	0,69	0,76	0,82	0,88	0,94	1,01	1,07	1,13	1,2	1,26	1,33	1,38
	Fp	741	593	494	423	370	329	296	269	247	228	211	197	185	174	164	156	148	141
	fp	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,79	0,92	1,07	1,22	1,38	1,55	1,74	1,92	2,13	2,33	2,57
30x2	Fv	10440	7250	5325	4080	3220	2610	2155	1810	1545	1330	1160	1020	900	805	720	650	590	540
	fv	0,26	0,32	0,37	0,42	0,48	0,53	0,58	0,63	0,69	0,74	0,79	0,85	0,9	0,95	1	1,05	1,11	1,16
	Fp	709	567	473	405	354	315	283	258	236	218	202	189	177	167	157	149	141	135
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,38	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,15	1,3	1,45	1,6	1,78	1,95	2,14
30x3	Fv	15665	10880	7990	6120	4835	3915	3235	2720	2315	1995	1740	1530	1355	1205	1085	975	885	805
	fv	0,26	0,32	0,37	0,42	0,48	0,53	0,58	0,63	0,69	0,74	0,79	0,85	0,9	0,95	1	1,05	1,11	1,16
	Fp	1064	851	709	608	532	473	425	387	354	327	304	283	266	250	236	224	212	202
	fp	0,13	0,18	0,24	0,31	0,38	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,15	1,3	1,45	1,6	1,78	1,95	2,14
40x3	Fv	27850	19340	14210	10880	8595	6960	5750	4835	4120	3550	3095	2720	2405	2145	1925	1740	1575	1435
	fv	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36	0,4	0,44	0,48	0,52	0,55	0,59	0,63	0,67	0,71	0,75	0,79	0,83	0,87
	Fp	1876	1501	1250	1072	938	833	750	682	625	577	536	500	469	441	416	395	375	357
	fp	0,1	0,13	0,17	0,23	0,29	0,35	0,42	0,5	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61

Тип	Материал	Номинальный размер
M	сталь St 35 AL (S235 JR)	2220
		2232

нагрузки согласно
данным
в таблице

нагрузки
согласно
данным
в таблице
минус 3%

Размеры несущей полосы		Ширина пролета																	
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200
20x2	Fv	2790	1935	1420	1090	860	695	575	485	410	355	310	270	240	215	190	175	155	140
	fv	0,4	0,47	0,55	0,63	0,71	0,79	0,87	0,95	1,02	1,1	1,19	1,25	1,34	1,42	1,48	1,59	1,63	1,69
	Fp	210	170	140	120	105	90	80	75	70	65	60	56	52	49	47	44	42	40
	fp	0,18	0,26	0,34	0,45	0,56	0,66	0,78	0,96	1,14	1,31	1,5	1,7	1,92	2,14	2,38	2,62	2,9	3,17
20x3	Fv	4195	2915	2140	1640	1295	1050	865	725	620	535	465	410	360	320	290	260	235	215
	fv	0,4	0,47	0,55	0,63	0,71	0,79	0,87	0,95	1,02	1,1	1,19	1,25	1,34	1,42	1,48	1,59	1,63	1,69
	Fp	318	254	212	180	159	140	127	115	106	97	90	84	79	74	70	66	63	60
	fp	0,18	0,26	0,35	0,45	0,56	0,68	0,83	0,98	1,15	1,31	1,5	1,7	1,92	2,14	2,38	2,62	2,9	3,17
25x3	Fv	4366	3030	2225	1705	1345	1090	900	755	645	555	485	425	375	335	300	270	245	225
	fv	0,32	0,38	0,44	0,51	0,57	0,63	0,7	0,76	0,82	0,88	0,95	1,01	1,07	1,13	1,19	1,25	1,32	1,39
	Fp	328	263	219	187	164	146	131	119	109	101	93	87	82	77	73	69	65	62
	fp	0,15	0,21	0,28	0,36	0,45	0,55	0,66	0,78	0,91	1,05	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,1	2,31	2,53
30x2	Fv	6295	4370	3210	2460	1940	1570	1300	1090	930	800	700	615	540	485	435	390	355	325
	fv	0,26	0,32	0,37	0,42	0,48	0,53	0,58	0,63	0,69	0,74	0,79	0,85	0,89	0,95	1	1,05	1,11	1,16
	Fp	474	379	316	270	237	210	189	172	158	145	135	126	118	111	105	99	94	90
	fp	0,12	0,17	0,23	0,3	0,37	0,46	0,55	0,65	0,76	0,87	1	1,14	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,12
30x3	Fv	9445	6560	4815	3690	2915	2360	1950	1640	1395	1205	1050	920	815	725	650	590	535	485
	fv	0,26	0,32	0,37	0,42	0,48	0,53	0,58	0,63	0,69	0,74	0,79	0,85	0,89	0,95	1	1,05	1,11	1,16
	Fp	711	569	474	406	355	316	284	258	237	218	203	189	177	167	158	149	142	135
	fp	0,12	0,17	0,23	0,31	0,37	0,46	0,55	0,65	0,76	0,88	1	1,14	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,12
40x3	Fv	16790	11660	8565	6560	5180	4195	3470	2915	2480	2140	1865	1640	1450	1295	1160	1050	950	865
	fv	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36	0,4	0,44	0,48	0,51	0,55	0,59	0,63	0,67	0,71	0,75	0,79	0,83	0,87
	Fp	1240	992	826	708	620	551	496	451	413	381	354	330	310	291	275	261	248	236
	fp	0,1	0,13	0,18	0,23	0,28	0,34	0,41	0,49	0,56	0,67	0,76	0,86	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61



Таблица нагрузок SERRATED

H = 40

Толщина материала, мм		Ширина решетки, мм		Длина L = расстояние между опорами, мм																											
				500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000		
1,5	120	Fv		7424	5156	3788	2900	2291	1856	1534	1289	1098	947	825	699	583	491	417	358	309	269	235	207	183	163	145	130	117	106		
	180	Fv		4949	3437	2525	1933	1528	1237	1023	859	732	631	550	466	389	327	278	239	206	179	157	138	122	109	97	87	78	71		
	240	Fv		3712	2578	1894	1450	1146	928	767	644	549	474	412	350	291	245	209	179	155	134	118	104	92	81	73	65	59	53		
	300	Fv		2970	2062	1515	1160	917	742	614	516	439	379	330	280	233	196	167	143	124	108	94	83	73	65	58	52	47	42		
	360	Fv		2475	1719	1263	967	764	619	511	430	366	316	275	233	194	164	139	119	103	90	78	69	61	54	48	43	39	35		
	420	Fv		2121	1473	1082	829	655	530	438	386	314	271	236	200	167	140	119	102	88	77	67	59	52	47	42	37	34	30		
	480	Fv		1856	1289	947	725	573	464	384	322	275	237	206	175	146	123	104	89	77	67	59	52	46	41	36	33	29	27		
120-480	Fp		278	223	186	159	139	124	111	101	93	86	80	74	70	66	60	54	49	45	41	37	34	32	30	27	26	24			
2	120	Fv		9472	6578	4833	3700	2923	2368	1957	1644	1401	1208	1052	889	741	625	531	455	393	342	299	264	233	207	185	166	149	135		
	180	Fv		6315	4385	3222	2467	1949	1579	1305	1096	934	805	702	593	494	416	354	304	262	228	200	176	155	138	123	111	100	90		
	240	Fv		4736	3289	2416	1850	1462	1184	979	822	701	604	526	445	371	312	266	228	197	171	150	132	117	104	93	83	75	67		
	300	Fv		3789	2631	1933	1480	1169	947	783	658	561	483	421	356	297	250	212	182	157	137	120	105	93	83	74	66	60	54		
	360	Fv		3157	2193	1611	1233	975	789	652	548	467	403	351	296	247	208	177	152	131	114	100	88	78	69	62	55	50	45		
	420	Fv		2706	1879	1381	1057	835	677	559	470	400	345	301	254	212	178	152	130	112	98	86	75	67	59	53	47	43	39		
	480	Fv		2368	1644	1208	925	731	592	489	411	350	302	263	222	185	156	133	114	98	86	75	66	58	52	46	41	37	34		
120-480	Fp		355	284	237	203	178	158	142	129	118	109	102	95	89	84	76	69	62	57	52	48	44	41	38	35	33	30			
2,5	120	Fv		11350	7881	5790	4433	3503	2837	2345	1970	1679	1448	1261	1063	886	747	635	544	470	409	358	315	279	248	221	198	179	161		
	180	Fv		7566	5254	3860	2956	2335	1892	1563	1314	1119	965	841	709	591	498	423	363	314	273	239	210	186	165	148	132	119	108		
	240	Fv		5675	3941	2895	2217	1751	1419	1172	985	839	724	631	532	443	373	317	272	235	205	179	158	139	124	111	99	89	81		
	300	Fv		4540	3153	2316	1773	1401	1135	938	788	672	579	504	425	355	299	254	218	188	164	143	126	112	99	88	79	71	65		
	360	Fv		3783	2627	1930	1478	1168	946	782	657	560	483	420	354	295	249	212	181	157	136	119	105	93	83	74	66	60	54		
	420	Fv		3243	2252	1654	1267	1001	811	670	563	480	414	360	304	253	213	181	156	134	117	102	90	80	71	63	57	51	46		
	480	Fv		2837	1970	1448	1108	876	709	586	493	420	362	315	266	222	187	159	136	118	102	89	79	70	62	55	50	45	40		
120-480	Fp		426	341	284	243	213	189	170	155	142	131	122	114	106	100	91	82	74	68	62	57	52	48	45	42	39	36			
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000			
1,5/ 2,0/ 2,5	120-480	fv	0,08	0,12	0,16	0,21	0,26	0,32	0,39	0,47	0,55	0,64	0,73	0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5			
		fp	0,08	0,11	0,14	0,18	0,23	0,28	0,34	0,4	0,47	0,54	0,62	0,7	0,79	0,88	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5			

Чтобы гарантировать безопасную эксплуатацию, отклонение при нагрузке не должно превышать 1/200 пролета и в любом случае < 4 мм с единичной нагрузкой 150 кг/м² на площадь 200 x 200 мм.

Fv - максимальная распределенная нагрузка (кг) на площадь 1 м²

fv - прогиб (см) при данной нагрузке

Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200x200 мм

fp - прогиб (см) при данной нагрузке

Таблица нагрузок SERRATED

H = 50

Толщина материала, мм		Ширина решетки, мм		Длина L = расстояние между опорами, мм																											
				500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000		
1,5	120	Fv	10670	7407	5442	4167	3292	2667	2204	1852	1578	1361	1185	1042	923	823	729	625	540	470	411	362	320	285	254	228	205	185			
	180	Fv	7111	4938	3628	2778	2195	1778	1459	1235	1052	907	790	694	615	549	486	417	360	313	274	241	213	190	169	152	137	123			
	240	Fv	5333	3704	2721	2083	1646	1333	1102	926	789	680	593	521	461	412	365	313	270	235	206	181	160	142	127	114	103	93			
	300	Fv	4267	2963	2177	1667	1317	1067	882	741	631	544	474	417	369	329	292	250	216	188	164	145	128	114	102	91	82	74			
	360	Fv	3556	2469	1814	1389	1097	889	735	617	526	454	395	347	308	274	243	208	180	157	137	121	107	95	85	76	68	62			
	420	Fv	3048	2116	1555	1190	941	762	630	529	451	389	339	298	264	235	208	179	154	134	117	103	91	81	73	65	59	53			
	480	Fv	2667	1852	1361	1042	823	667	551	463	395	340	296	260	231	206	182	156	135	117	103	90	80	71	64	57	51	46			
	120-480	Fp	400	320	267	229	200	178	160	146	133	123	114	107	100	94	89	84	80	76	71	65	60	56	52	48	45	42			
2	120	Fv	13650	9481	6966	5333	4214	3413	2821	2370	2020	1741	1517	1333	1181	1053	935	801	692	602	527	464	410	365	326	292	263	237			
	180	Fv	9102	6321	4644	3556	2809	2276	1881	1580	1346	1161	1011	889	787	702	623	534	462	401	351	309	274	243	217	195	175	158			
	240	Fv	6827	4741	3483	2667	2107	1707	1410	1185	1010	871	759	667	591	527	467	401	346	301	264	232	205	182	163	146	131	119			
	300	Fv	5461	3793	2786	2133	1686	1365	1128	948	808	697	607	533	472	421	374	321	277	241	211	186	164	146	130	117	105	95			
	360	Fv	4551	3160	2322	1778	1405	1138	940	790	673	581	506	444	394	351	312	267	231	201	176	155	137	122	109	97	88	79			
	420	Fv	3901	2709	1990	1524	1204	975	806	677	577	498	433	381	338	301	267	229	198	172	151	133	117	104	93	83	75	68			
	480	Fv	3413	2370	1741	1333	1053	853	705	593	505	435	379	333	295	263	234	200	173	151	132	116	103	91	81	73	66	59			
	120-480	Fp	512	410	341	293	256	228	205	186	171	158	146	137	128	121	114	108	102	98	91	84	77	71	66	61	57	54			
2,5	120	Fv	16380	11380	8359	6400	5057	4096	3385	2844	2424	2090	1820	1600	1417	1264	1125	964	833	725	634	558	494	439	392	351	316	286			
	180	Fv	10920	7585	5573	4267	3371	2731	2257	1896	1616	1393	1214	1067	945	843	750	643	555	483	423	372	329	293	261	234	211	191			
	240	Fv	8192	5689	4180	3200	2528	2048	1693	1422	1212	1045	910	800	709	632	562	482	417	362	317	279	247	220	196	176	158	143			
	300	Fv	6554	4551	3344	2560	2023	1638	1354	1138	970	836	728	640	567	506	450	386	333	290	254	223	198	176	157	141	127	114			
	360	Fv	5461	3793	2786	2133	1686	1365	1128	948	808	697	607	533	472	421	375	321	278	242	211	186	165	146	131	117	105	95			
	420	Fv	4681	3251	2388	1829	1445	1170	967	813	693	597	520	457	405	361	321	276	238	207	181	159	141	125	112	100	90	82			
	480	Fv	4096	2844	2090	1600	1264	1024	846	711	606	522	455	400	354	316	281	241	208	181	159	140	123	110	98	88	79	71			
	120-480	Fp	614	492	410	351	307	273	246	223	205	189	176	164	154	145	137	129	123	117	110	101	93	86	80	74	69	64			
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000			
1,5/ 2,0/ 2,5	120-480	f _v	0,07	0,1	0,13	0,17	0,22	0,27	0,32	0,38	0,45	0,52	0,6	0,68	0,77	0,86	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5			
		f _p	0,06	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	0,28	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,65	0,73	0,81	0,89	0,98	1,08	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5			

Чтобы гарантировать безопасную эксплуатацию, отклонение при нагрузке не должно превышать 1/200 пролета и в любом случае < 4 мм с единичной нагрузкой 150 кг/м² на площадь 200 x 200 мм.

F_v - максимальная распределенная нагрузка (кг) на площадь 1 м²

f_v - прогиб (см) при данной нагрузке

F_p - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200x200 мм

f_p - прогиб (см) при данной нагрузке



Таблица нагрузок SERRATED

H = 75

Толщина материала, мм		Ширина решетки, мм	Длина L = расстояние между опорами, мм																											
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000		
1,5	120	Fv	20570	14280	10490	8033	6347	5141	4249	3570	3042	2623	2285	2008	1779	1587	1424	1285	1166	1062	972	893	823	761	705	635	572	516		
	180	Fv	13710	9521	6995	5356	4232	3428	2833	2380	2028	1749	1523	1339	1186	1058	950	857	777	708	648	595	548	507	470	423	381	344		
	240	Fv	10280	7141	5246	4017	3174	2571	2125	1785	1521	1312	1143	1004	890	793	712	643	583	531	486	446	411	380	353	317	286	258		
	300	Fv	8226	5713	4197	3213	2539	2057	1700	1428	1217	1049	914	803	712	635	570	514	466	425	389	357	329	304	282	254	229	207		
	360	Fv	6855	4760	3498	2678	2116	1714	1416	1190	1014	874	762	669	593	529	475	428	389	354	324	268	274	254	235	212	191	172		
	420	Fv	5876	4080	2998	2295	1814	1469	1214	1020	869	750	653	574	508	453	407	367	333	304	278	255	235	217	202	181	163	148		
	480	Fv	5141	3570	2623	2008	1587	1285	1062	893	761	656	571	502	445	397	356	321	292	266	243	223	206	190	176	159	143	129		
	120-480	Fp	771	617	514	441	386	343	309	280	257	237	220	206	193	182	171	162	154	147	140	134	129	123	119	114	110	106		
2	120	Fv	26620	18490	13580	10400	8217	6656	5501	4622	3938	3396	2958	2600	2303	2054	1844	1664	1509	1375	1258	1156	1065	985	913	824	741	670		
	180	Fv	17750	12330	9056	6933	5478	4437	3667	3081	2626	2264	1972	1733	1535	1370	1229	1109	1006	917	839	770	710	656	609	549	494	446		
	240	Fv	13310	9244	6792	5200	4109	3328	2750	2311	1969	1698	1479	1300	1152	1027	922	832	755	688	629	578	533	452	457	412	371	335		
	300	Fv	10650	7396	5433	4160	3287	2662	2200	1849	1575	1358	1183	1040	921	822	738	666	604	550	503	462	426	394	365	329	297	268		
	360	Fv	8875	6163	4528	3467	2739	2219	1834	1541	1313	1132	986	867	768	685	615	555	503	458	419	385	355	328	304	275	247	223		
	420	Fv	7607	5283	3881	2971	2348	1902	1572	1321	1125	970	845	743	658	587	527	475	431	393	360	330	304	281	261	235	212	191		
	480	Fv	6656	4622	3396	2600	2054	1664	1375	1156	985	849	740	650	576	514	461	416	377	344	315	289	266	246	228	206	185	167		
	120-480	Fp	998	799	666	571	499	444	399	363	333	307	285	266	250	235	222	210	200	190	182	174	166	160	154	148	143	138		
2,5	120	Fv	32430	22520	16540	12670	110	8107	6700	5630	4797	4136	3603	3167	2805	2502	2246	2027	1838	1675	1532	1407	1297	1199	1112	1002	902	815		
	180	Fv	21620	15010	11030	8444	6672	5404	4466	3753	3198	2757	2402	2111	1870	1668	1497	1351	1225	1117	1022	938	865	800	741	668	601	543		
	240	Fv	16210	11260	8272	6333	5004	4053	3350	2815	2398	2068	1801	1583	1403	1251	1123	1013	919	838	766	704	649	600	556	501	451	407		
	300	Fv	12970	9007	6618	5067	4003	3243	2680	2252	1919	1654	1441	1267	1122	1001	898	811	735	670	613	563	519	480	445	401	361	326		
	360	Fv	10810	7506	5515	4222	3336	2702	2233	1877	1599	1379	1201	1056	935	834	749	676	613	558	511	469	432	400	371	334	301	272		
	420	Fv	9265	6434	4727	3619	2859	23166	1914	1608	1371	1182	1029	905	801	715	642	579	525	479	438	402	371	343	318	286	258	233		
	480	Fv	8107	5630	4136	3167	2502	2027	1675	1407	1199	1034	901	792	701	626	561	507	460	419	383	352	324	300	278	251	226	204		
	120-480	Fp	1216	973	811	695	608	540	486	442	405	374	347	324	304	286	270	256	243	232	221	212	203	195	187	180	174	168		
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000		
1,5/ 2,0/ 2,5	120-480	fv	0,05	0,07	0,09	0,12	0,15	0,18	0,22	0,27	0,31	0,36	0,42	0,47	0,53	0,6	0,67	0,74	0,81	0,89	0,98	1,06	1,15	1,25	1,35	1,4	1,45	1,5		
		fp	0,04	0,06	0,08	0,1	0,13	0,16	0,19	0,23	0,27	0,31	0,35	0,4	0,45	0,5	0,56	0,62	0,68	0,75	0,81	0,88	0,96	1,03	1,11	1,2	1,28	1,37		

Чтобы гарантировать безопасную эксплуатацию, отклонение при нагрузке не должно превышать 1/200 пролета и в любом случае < 4 мм с единичной нагрузкой 150 кг/м² на площадь 200 x 200 мм.

Fv - максимальная распределенная нагрузка (кг) на площадь 1 м²

fv - прогиб (см) при данной нагрузке

Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200x200 мм

fp - прогиб (см) при данной нагрузке

Таблица нагрузок STEG

H = 40

Толщина материала, мм		Ширина решетки, мм		Длина L = расстояние между опорами, мм																											
				500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000		
1,5	150	Fv	6281	4361	3204	2453	1938	1570	1298	1090	929	801	698	580	484	407	346	297	257	223	195	172	152	135	121	108	97	88			
	200	Fv	4710	3271	2403	1840	1454	1178	973	818	697	601	523	435	363	306	260	223	192	167	147	129	114	101	91	81	73	66			
	250	Fv	3768	2617	1923	1472	1163	942	779	654	557	481	419	348	290	245	208	178	154	134	117	103	91	81	72	65	58	53			
	300	Fv	3140	2181	1602	1227	969	785	649	545	465	401	349	290	242	204	173	149	128	112	98	86	76	68	60	54	49	44			
	150-300	Fp	294	236	196	168	147	131	118	107	98	91	84	79	74	69	62	56	51	46	42	39	36	33	31	28	27	25			
2	150	Fv	7987	5547	4075	3120	2465	1997	1650	1387	1182	1019	888	740	617	520	442	379	327	285	249	219	194	173	154	138	124	112			
	200	Fv	5990	4160	3056	2340	1849	1498	1238	1040	886	764	666	555	463	390	332	284	246	214	187	165	146	129	116	104	93	84			
	250	Fv	4792	3328	2445	1872	1479	1198	990	832	709	611	533	444	370	312	265	227	196	171	150	132	116	104	92	83	75	67			
	300	Fv	3994	2773	2038	1560	1233	998	825	693	591	509	444	370	309	260	221	190	164	142	125	110	97	86	77	69	62	56			
	150-300	Fp	374	300	250	214	187	166	150	136	125	115	107	100	94	88	79	71	65	59	54	50	46	42	39	36	34	32			
2,5	150	Fv	9557	6637	4876	3733	2950	2389	1975	1659	1414	1219	1062	887	740	623	530	454	392	341	299	263	233	207	185	166	149	135			
	200	Fv	7168	4978	3657	2800	2212	1792	1481	1244	1060	914	796	665	555	467	397	341	294	256	224	197	174	155	139	124	112	101			
	250	Fv	5734	3982	2926	2240	1770	1434	1185	996	848	731	637	532	444	374	318	273	236	205	179	158	140	124	111	99	89	81			
	300	Fv	4779	3319	2438	1867	1475	1195	987	830	707	610	531	444	370	312	265	227	196	171	149	131	116	103	92	83	75	67			
	150-300	Fp	448	358	299	256	224	199	179	163	149	138	128	120	112	105	95	86	78	71	65	59	55	51	47	44	41	38			
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000			
1,5/ 2,0/ 2,5	150-300	f _v	0,08	0,12	0,16	0,21	0,27	0,33	0,4	0,48	0,56	0,65	0,74	0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5			
		f _p	0,08	0,11	0,15	0,19	0,24	0,29	0,35	0,41	0,48	0,55	0,63	0,72	0,81	0,9	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5			

Чтобы гарантировать безопасную эксплуатацию, отклонение при нагрузке не должно превышать 1/200 пролета и в любом случае < 4 мм с единичной нагрузкой 150 кг/м² на площадь 200 x 200 мм.

Fv - максимальная распределенная нагрузка (кг) на площадь 1 м²

f_v - прогиб (см) при данной нагрузке

Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200x200 мм

f_p - прогиб (см) при данной нагрузке



Таблица нагрузок STEG

H = 50

Толщина материала, мм		Ширина решетки, мм		Длина L = расстояние между опорами, мм																											
				500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000		
1,5	150	Fv	8875	6163	4528	4367	2739	2219	1834	1541	1313	1132	986	867	768	685	602	516	446	388	339	299	264	235	210	188	169	153			
	200	Fv	6656	4622	3396	2600	2054	1664	1375	1156	985	849	740	650	576	514	452	387	334	291	255	224	198	176	157	141	127	115			
	250	Fv	5325	3698	2717	2080	1643	1331	1100	924	788	679	592	520	461	411	361	310	268	233	204	179	159	141	126	113	102	92			
	300	Fv	4437	3081	2264	1733	1370	1109	917	770	656	566	493	433	384	342	301	258	223	194	170	149	132	118	105	94	85	76			
	150-300	Fp	416	333	277	238	208	185	166	151	139	128	119	111	104	98	92	88	83	79	73	67	62	57	53	50	46	43			
2	150	Fv	11400	7917	5817	4453	3519	2850	2355	1979	1686	1454	1267	1113	986	880	773	663	572	498	436	383	339	302	269	242	217	196			
	200	Fv	8550	5938	4362	3340	2639	2138	1767	1484	1265	1091	950	835	740	660	580	497	429	373	327	288	254	226	202	181	163	147			
	250	Fv	6840	4750	3490	2672	2111	1710	1413	1188	1012	873	760	668	592	528	464	398	343	299	261	230	204	181	162	145	130	118			
	300	Fv	5700	3959	2908	2226	1759	1425	1178	990	843	727	633	557	493	440	386	331	286	249	218	192	170	151	135	121	109	98			
	150-300	Fp	534	428	356	305	267	238	214	194	178	164	153	143	134	126	119	113	107	102	94	87	80	74	68	64	59	55			
2,5	150	Fv	13790	9576	7036	5387	4256	3447	2849	2394	2040	1759	1532	1347	1193	1064	931	798	690	600	525	462	409	363	325	291	262	237			
	200	Fv	10340	7182	5277	4040	3192	2586	2137	1796	1530	1319	1149	1010	895	798	698	599	517	450	394	347	307	273	243	218	196	177			
	250	Fv	8274	5746	4221	3232	2554	2068	1709	1436	1224	1055	919	808	716	638	559	479	414	360	315	277	245	218	195	175	157	142			
	300	Fv	6895	4788	3518	2693	2128	1724	1425	1197	1020	880	766	673	596	532	466	399	345	300	263	231	204	182	162	146	131	118			
	150-300	Fp	646	517	431	369	323	287	259	235	216	199	185	172	162	152	144	136	129	123	114	104	96	89	82	77	71	67			
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000			
1,5/ 2,0/ 2,5	150-300	fv	0,07	0,1	0,13	0,17	0,22	0,27	0,33	0,39	0,45	0,53	0,61	0,69	0,78	0,87	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5			
		fp	0,06	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	0,28	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,66	0,73	0,82	0,9	1	1,09	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5			

Чтобы гарантировать безопасную эксплуатацию, отклонение при нагрузке не должно превышать 1/200 пролета и в любом случае < 4 мм с единичной нагрузкой 150 кг/м² на площадь 200 x 200 мм.

Fv - максимальная распределенная нагрузка (кг) на площадь 1 м²

fv - прогиб (см) при данной нагрузке

Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200x200 мм

fp - прогиб (см) при данной нагрузке

Таблица нагрузок STEG

H = 75

Толщина материала, мм		Ширина решетки, мм		Длина L = расстояние между опорами, мм																										
				500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000	
1,5	150	Fv	17070	11850	8707	6667	5267	4267	3526	2963	2525	2177	1896	1667	1476	1317	1182	1067	968	882	807	741	683	631	581	521	469	424		
	200	Fv	12800	8889	6531	5000	3951	3200	2645	2222	1893	1633	1422	1250	1107	988	886	800	726	661	605	556	512	473	436	391	352	318		
	250	Fv	10240	7111	5224	4000	3160	2560	2116	1778	1515	1306	1138	1000	886	790	709	640	581	529	484	444	410	379	349	313	281	254		
	300	Fv	8533	5926	4354	3333	2634	2133	1763	1481	1262	1088	948	833	738	658	591	533	484	441	403	370	341	316	291	261	235	212		
	150-300	Fp	800	640	533	457	400	356	320	291	267	246	229	213	200	188	178	168	160	152	146	139	133	128	123	119	114	110		
2	150	Fv	22050	15310	11250	8613	6806	5513	4556	3828	3262	2813	2450	2153	1907	1701	1527	1378	1250	1139	1042	957	882	816	754	676	608	550		
	200	Fv	16540	11480	8438	6460	5104	4134	3417	2871	2446	2109	1838	1615	1431	1276	1145	1034	938	854	782	718	662	612	565	507	456	412		
	250	Fv	13230	9188	6750	5168	4083	3308	2733	2297	1957	1688	1470	1292	1144	1021	916	827	750	683	625	574	529	489	452	406	365	330		
	300	Fv	11030	7656	5625	4307	3403	2756	2278	1914	1631	1406	1225	1077	954	851	764	689	625	570	521	479	441	408	377	338	304	275		
	150-300	Fp	1034	827	689	591	517	459	413	376	345	318	295	276	258	243	230	218	207	197	188	180	172	165	159	153	148	143		
2,5	150	Fv	26900	18680	13720	10510	8302	6724	5557	4670	3979	3431	2989	2627	2327	2075	1863	1681	1525	1389	1271	1167	1076	995	918	823	741	669		
	200	Fv	20170	14010	10290	7880	6226	5043	4168	3502	2984	2573	2241	1970	1745	1557	1397	1261	1144	1042	953	876	807	746	688	617	556	502		
	250	Fv	16140	11210	8234	6304	4981	4035	3334	2802	2387	2058	1793	1576	1396	1245	1118	1009	915	834	763	700	646	597	551	494	444	401		
	300	Fv	13450	9339	6861	5253	4151	3362	2779	2335	1989	1715	1494	1313	1163	1038	931	841	762	695	636	584	538	497	459	411	370	335		
	150-300	Fp	1261	1009	841	721	630	560	504	459	420	388	360	336	315	297	280	265	252	240	229	219	210	202	194	187	180	174		
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000		
1,5/ 2,0/ 2,5	150-300	f _v	0,05	0,07	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	0,27	0,32	0,37	0,42	0,48	0,54	0,6	0,67	0,75	0,82	0,9	0,99	1,07	1,17	1,26	1,35	1,4	1,45	1,5		
		f _p	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,16	0,2	0,23	0,27	0,31	0,36	0,4	0,46	0,51	0,67	0,63	0,69	0,75	0,82	0,89	0,97	1,05	1,13	1,21	1,3	1,39		

Чтобы гарантировать безопасную эксплуатацию, отклонение при нагрузке не должно превышать 1/200 пролета и в любом случае < 4 мм с единичной нагрузкой 150 кг/м² на площадь 200 x 200 мм.

F_v - максимальная распределенная нагрузка (кг) на площадь 1 м²
f_v - прогиб (см) при данной нагрузке
F_p - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200x200 мм
f_p - прогиб (см) при данной нагрузке



Таблица нагрузок RUND, GESCHLOSSEN, OFFSHORE

H = 40

Толщина материала, мм		Ширина решетки, мм		Длина L = расстояние между опорами, мм																													
				500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000				
1,5	150	Fv	6281	4361	3204	2453	1938	1570	1298	1090	929	801	698	580	484	407	346	297	257	223	195	172	152	135	121	108	97	88					
		Fp	294	236	196	168	147	131	118	107	98	91	84	79	74	69	62	56	51	46	42	39	36	33	31	28	27	25					
	200	Fv	5069	3520	2586	1980	1564	1267	1047	880	750	647	557	459	382	322	274	235	203	177	154	136	120	107	95	86	77	70					
		Fp	317	253	211	181	158	141	127	115	106	97	91	84	79	73	65	59	53	49	45	41	38	35	32	30	28	26					
	250	Fv	4342	3015	2215	1696	1340	1085	897	754	642	554	468	386	322	271	230	198	171	148	130	114	101	90	80	72	65	59					
		Fp	339	271	226	194	170	151	136	123	113	104	97	90	85	77	69	62	56	51	47	43	40	37	34	32	29	28					
	300	Fv	3857	2679	1968	1507	1190	964	797	670	571	492	408	336	280	236	201	172	149	129	113	100	88	78	70	63	56	51					
		Fp	362	289	241	207	181	161	145	132	121	111	103	96	90	80	72	65	59	54	49	45	41	38	35	33	31	29					
	350	Fv	2487	1727	1269	971	768	622	514	432	368	317	276	235	196	165	140	120	104	90	79	70	62	55	49	44	39	36					
		Fp	272	218	181	155	136	121	109	99	91	84	78	73	68	64	59	53	48	44	40	37	34	31	29	27	25	23					
	400	Fv	2355	1636	1202	920	727	589	487	409	348	300	262	218	181	153	130	111	96	84	73	64	57	51	45	41	37	33					
		Fp	294	236	196	168	147	131	118	107	98	91	84	79	74	69	62	56	51	46	42	39	36	33	31	28	27	25					
2	150	Fv	7987	5547	4075	3120	2465	1997	1650	1387	1182	1019	888	740	617	520	442	379	327	285	249	219	194	173	154	138	124	112					
		Fp	374	300	250	214	187	166	150	136	125	115	107	100	94	88	79	71	65	59	54	50	46	42	39	36	34	32					
	200	Fv	6451	4480	3291	2520	1991	1613	1333	1120	954	823	712	587	489	412	350	300	260	226	198	174	154	137	122	110	99	89					
		Fp	403	323	269	230	202	179	161	147	134	124	115	108	101	93	84	75	68	62	57	52	48	45	41	38	36	33					
	250	Fv	5530	3840	2821	2160	1707	1382	1142	960	818	705	598	493	411	346	294	252	218	190	166	146	129	115	103	92	83	75					
		Fp	432	346	288	247	216	192	173	157	144	133	123	115	108	98	88	79	72	65	60	55	51	47	43	40	38	35					
	300	Fv	4949	3437	2525	1933	1528	1237	1023	859	732	631	521	429	358	301	256	220	190	165	145	127	113	100	89	80	72	65					
		Fp	464	371	309	265	232	206	186	169	155	143	133	124	115	102	92	83	75	68	63	57	53	49	45	42	39	37					
	350	Fv	3160	2194	1612	1234	975	790	653	549	467	403	351	299	250	210	179	153	132	115	101	89	78	70	62	56	50	45					
		Fp	346	277	230	198	173	154	138	126	115	106	99	92	86	81	75	67	61	56	51	47	43	40	37	34	32	30					
	400	Fv	2995	2080	1528	1170	924	749	619	520	443	382	333	278	231	195	166	142	123	107	93	82	73	65	58	52	47	42					
		Fp	374	300	250	214	187	166	150	136	125	115	107	100	94	88	79	71	65	59	54	50	46	42	39	36	34	32					
2,5	150	Fv	9557	6637	4876	3733	2950	2389	1975	1659	1414	1219	1062	887	740	623	530	454	392	341	299	263	233	207	185	166	149	135					
		Fp	448	358	299	256	224	199	179	163	149	138	128	120	112	105	95	86	78	71	65	59	55	51	47	44	41	38					
	200	Fv	7731	5369	3944	3020	2386	1933	1597	1342	1144	986	853	703	586	494	420	360	311	270	237	208	184	164	146	131	118	107					
		Fp	483	387	322	276	242	215	193	176	161	149	138	129	121	112	100	90	82	75	68	63	58	53	50	46	43	40					
	250	Fv	6636	4608	3385	2592	2048	1659	1371	1152	982	846	715	589	491	414	352	302	261	227	198	175	154	137	123	110	99	89					
		Fp	518	415	346	296	259	230	207	189	173	160	148	138	130	117	105	95	86	78	72	66	61	56	52	48	45	42					
	300	Fv	5905	4101	3013	2307	1823	1476	1220	1025	874	753	623	513	428	360	307	263	227	197	173	152	135	120	107	96	86	78					
		Fp	554	443	369	316	277	246	221	201	185	170	158	148	137	122	110	99	90	82	75	69	63	58	54	50	47	44					
	350	Fv	3774	2621	1926	1474	1165	944	780	655	558	481	419	358	298	251	214	183	158	138	120	106	94	83	74	67	60	54					
		Fp	413	330	275	236	206	184	165	150	138	127	118	110	103	97	89	81	73	67	61	56	51	48	44	41	38	36					
	400	Fv	3584	2489	1829	1400	1106	896	741	622	530	457	398	333	277	234	199	170	147	128	112	99	87	78	69	62	56	50					
		Fp	448	358	299	256	224	199	179	163	149	138	128	120	112	105	95	86	78	71	65	59	55	51	47	44	41	38					
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000					
1,5/ 2,0/ 2,5	150- 400	f _v	0,08	0,12	0,16	0,21	0,27	0,33	0,4	0,48	0,56	0,65	0,74	0,8	0,85	0,9	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5					
		f _p	0,08	0,11	0,15	0,19	0,24	0,29	0,35	0,41	0,48	0,55	0,63	0,72	0,81	0,9	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5					

Чтобы гарантировать безопасную эксплуатацию, отклонение при нагрузке не должно превышать 1/200 пролета и в любом случае < 4 мм с единичной нагрузкой 150 кг/м² на площадь 200 x 200 мм.

Fv - максимальная распределенная нагрузка (кг) на площадь 1 м²

f_v - прогиб (см) при данной нагрузке

Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200x200 мм

f_p - прогиб (см) при данной нагрузке

Таблица нагрузок RUND, GESCHLOSSEN, OFFSHORE

H = 50

Толщина материала, мм		Ширина решетки, мм		Длина L = расстояние между опорами, мм																											
				500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000		
1,5	150	Fv	8875	6163	4528	3467	2739	2219	1834	1541	1313	1132	986	867	758	685	602	516	446	388	339	299	264	235	210	188	169	153			
		Fp	416	333	277	238	208	185	166	151	139	128	119	111	104	98	92	88	83	79	73	67	62	57	53	50	46	43			
	200	Fv	7117	4942	3631	2780	2197	1779	1470	1236	1053	908	791	695	616	549	473	405	350	304	266	235	208	184	165	148	133	120			
		Fp	445	356	297	254	222	198	178	162	148	137	127	119	111	105	99	94	89	84	77	71	65	60	56	52	48	45			
	250	Fv	5980	4153	3051	2336	1846	1495	1236	1038	885	763	665	584	517	451	395	339	293	255	223	196	173	154	138	123	111	100			
		Fp	467	374	312	267	234	208	187	170	156	144	134	125	117	110	104	98	93	88	80	74	68	63	58	54	50	47			
	300	Fv	5359	3721	2734	1993	1654	1340	1107	930	793	684	595	523	464	403	343	294	254	221	193	170	150	134	119	107	96	87			
		Fp	502	402	335	287	251	223	201	183	168	155	144	134	126	118	112	106	100	91	84	77	71	65	61	56	53	49			
	350	Fv	3569	2479	1821	1394	1102	892	738	620	528	455	397	349	309	275	245	210	182	158	138	122	108	96	85	77	69	62			
		Fp	390	312	260	223	195	174	156	142	130	120	112	104	98	92	87	82	78	74	70	64	59	55	51	47	44	41			
	400	Fv	3328	2311	1698	1300	1027	832	688	578	492	425	370	325	288	257	226	194	167	145	127	112	99	88	79	71	63	57			
		Fp	416	333	277	238	208	185	166	151	139	128	119	111	104	98	92	88	83	79	73	67	62	57	53	50	46	43			
2	150	Fv	11400	7917	5817	4453	3519	2850	2355	1979	1686	1454	1267	1113	986	880	773	663	572	498	436	383	339	302	269	242	217	196			
		Fp	534	428	356	305	267	238	214	194	178	164	153	143	134	126	119	113	107	102	94	87	80	74	68	64	59	55			
	200	Fv	9165	6364	4676	3580	2829	2291	1894	1591	1356	1169	1018	895	793	707	608	521	450	392	343	302	267	237	212	190	171	154			
		Fp	573	458	382	327	286	255	229	208	191	176	164	153	143	135	127	121	115	108	99	91	84	77	72	67	62	58			
	250	Fv	7782	5404	3971	3040	2402	1946	1608	1351	1151	993	865	760	673	597	508	436	376	327	286	252	223	198	177	159	143	129			
		Fp	608	486	405	347	304	270	243	221	203	187	174	162	152	143	135	128	122	113	103	95	87	81	75	70	65	61			
	300	Fv	6861	4764	3500	2680	2118	1715	1418	1191	1015	875	762	670	594	518	441	378	326	284	248	219	193	172	154	138	124	112			
		Fp	643	515	429	368	322	286	257	234	214	198	184	172	161	151	143	135	129	118	108	99	91	84	78	72	68	63			
	350	Fv	4564	3170	2329	1783	1409	1141	943	792	675	582	507	446	395	352	314	270	233	203	177	156	138	123	110	98	88	80			
		Fp	499	399	333	285	250	222	200	182	166	154	143	133	125	118	111	105	100	95	90	82	76	70	65	60	56	53			
	400	Fv	4275	2969	2181	1670	1320	1069	883	742	632	545	475	418	370	330	290	249	215	187	163	144	127	113	101	91	82	74			
		Fp	534	428	356	305	267	238	214	194	178	164	153	143	134	126	119	113	107	102	94	87	80	74	68	64	59	55			
2,5	150	Fv	13790	9576	7036	5387	4256	3447	2849	2394	2040	1759	1532	1347	1193	1064	931	798	690	600	525	462	409	363	325	291	262	237			
		Fp	646	517	431	369	323	287	259	235	216	199	185	172	162	152	144	136	129	123	114	104	96	89	82	77	71	67			
	200	Fv	11060	7680	5642	4320	3413	2765	2285	1920	1636	1411	1229	1080	957	853	734	629	543	473	414	364	322	286	256	229	206	186			
		Fp	691	553	461	395	346	307	277	251	230	213	198	184	173	163	154	146	138	131	119	110	101	93	87	80	75	70			
	250	Fv	9380	6514	4786	3664	2895	2345	1938	1628	1388	1196	1042	916	811	719	611	524	453	394	345	303	268	239	213	191	172	155			
		Fp	733	586	489	419	366	326	293	267	244	226	209	195	183	172	163	154	147	136	124	114	105	97	90	84	78	73			
	300	Fv	8260	5736	4214	3227	2549	2065	1707	1434	1222	1054	918	807	715	624	531	455	393	342	299	263	233	207	185	166	149	135			
		Fp	774	620	516	443	387	344	310	282	258	238	221	207	194	182	172	163	155	142	130	119	110	101	94	87	81	76			
	350	Fv	5500	3820	2806	2149	1698	1375	1136	955	814	702	611	537	476	424	379	325	281	244	214	188	166	148	132	118	107	96			
		Fp	602	481	401	344	301	267	241	219	201	185	172	160	150	142	134	127	120	115	108	99	91	84	78	73	68	63			
	400	Fv	5171	3591	2638	2020	1596	1293	1068	898	765	660	575	505	447	399	349	299	259	225	197	173	153	136	122	109	98	89			
		Fp	646	517	431	369	323	287	259	235	216	199	185	172	162	152	144	136	129	123	114	104	96	89	82	77	71	67			
			500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000			
1,5/ 2,0/ 2,5	150- 400	f _v	0,07	0,1	0,13	0,17	0,22	0,27	0,33	0,39	0,45	0,53	0,61	0,69	0,78	0,87	0,95	1	1,05	1,1	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5			
		f _p	0,06	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	0,28	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,66	0,73	0,82	0,9	0,99	1,09	1,15	1,2	1,25	1,3	1,35	1,4	1,45	1,5			

Чтобы гарантировать безопасную эксплуатацию, отклонение при нагрузке не должно превышать 1/200 пролета и в любом случае < 4 мм с единичной нагрузкой 150 кг/м² на площадь 200 x 200 мм.

Fv - максимальная распределенная нагрузка (кг) на площадь 1 м²

f_v - прогиб (см) при данной нагрузке

Fp - максимальная сосредоточенная нагрузка (кг) на площадь 200x200 мм

f_p - прогиб (см) при данной нагрузке



Таблица нагрузок RUND, GESCHLOSSEN, OFFSHORE

H = 75

Толщина материала, мм		Ширина решетки, мм		Длина L = расстояние между опорами, мм																													
				500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000				
1,5	150	Fv	1070	11850	8707	6667	5267	4267	3526	2963	2525	2177	1896	1667	1476	1317	1182	1067	968	882	807	741	683	631	581	521	469	424					
		Fp	800	640	533	457	400	356	320	291	267	246	229	213	200	188	178	168	160	152	146	139	133	128	123	119	114	110					
	200	Fv	13410	9316	6844	5240	4140	3354	2772	2329	1984	1711	1490	1310	1160	1035	929	838	761	693	634	582	537	496	452	405	364	329					
		Fp	838	671	559	479	419	373	335	305	280	258	240	224	210	197	186	177	168	160	152	146	140	134	129	124	120	116					
	250	Fv	11260	7822	5747	4400	3477	2816	2327	1956	1666	1437	1252	1100	974	869	780	704	639	582	532	489	451	417	374	335	302	272					
		Fp	880	704	587	503	440	391	352	320	293	271	251	235	220	207	196	185	176	168	160	153	147	141	135	130	126	121					
	300	Fv	9830	6827	5016	3840	3034	2458	2031	1707	1454	1254	1092	960	850	759	681	614	557	508	465	427	393	360	322	288	259	234					
		Fp	922	737	614	527	461	410	369	335	307	284	263	246	230	217	205	194	184	176	168	160	154	148	142	137	132	127					
	350	Fv	6934	4815	3538	2709	2140	1733	1433	1204	1026	884	770	677	600	535	480	433	393	358	328	301	277	256	238	215	194	175					
		Fp	758	607	506	433	379	337	303	276	253	233	217	202	190	178	169	160	152	145	138	132	126	121	117	112	108	105					
	400	Fv	6400	4444	3265	2500	1975	1600	1322	1111	947	816	711	625	554	494	443	400	363	331	303	278	256	237	218	196	176	159					
		Fp	800	640	533	457	400	356	320	291	267	246	229	213	200	188	178	168	160	152	146	139	133	128	123	119	114	110					
2	150	Fv	22050	15310	11250	8613	6806	5513	4556	3828	3262	2813	2450	2153	1907	1701	1527	1378	1250	1139	1042	957	882	816	754	676	608	550					
		Fp	1034	827	689	591	517	459	413	376	345	318	295	276	258	243	230	218	207	197	188	180	172	165	159	153	148	143					
	200	Fv	17410	12090	8882	6800	5373	4352	3597	3022	2575	2220	1934	1700	1506	1343	1206	1088	987	899	823	756	696	644	586	526	473	427					
		Fp	1088	870	725	622	544	484	435	396	363	335	311	290	272	256	242	229	218	207	198	189	181	174	167	161	155	150					
	250	Fv	14620	10150	7461	5712	4513	3656	3021	2539	2163	1865	1625	1428	1265	1128	1013	914	829	755	691	635	585	541	485	435	392	354					
		Fp	1142	914	762	653	571	508	457	415	381	352	326	305	286	269	254	241	229	218	208	199	190	183	176	169	163	158					
	300	Fv	12770	8865	6513	4987	3940	3191	2638	2216	1888	1628	1418	1247	1104	985	884	798	724	659	603	554	511	468	418	375	337	305					
		Fp	1197	957	798	684	598	532	479	435	399	368	342	319	299	282	266	252	239	228	218	208	200	192	184	177	171	165					
	350	Fv	8982	6237	4583	3509	2772	2245	1856	1559	1329	1146	998	877	777	693	622	561	509	464	425	390	359	332	308	279	251	227					
		Fp	982	786	655	561	491	437	393	357	328	302	281	262	246	231	218	207	197	187	179	171	164	157	151	146	140	136					
	400	Fv	8269	5742	4219	3230	2552	2067	1708	1436	1223	1055	919	808	715	638	573	517	469	427	391	359	331	306	283	254	228	206					
		Fp	1034	827	689	591	517	459	413	376	345	318	295	276	258	243	230	218	207	197	188	180	172	165	159	153	148	143					
2,5	150	Fv	26900	18680	13720	10510	8302	6724	5557	4670	3979	3431	2898	2627	2327	2075	1863	1681	1525	1389	1271	1167	1067	995	918	823	741	669					
		Fp	1261	1009	841	721	630	560	504	459	420	388	360	336	315	297	280	265	252	240	229	219	210	202	194	187	180	174					
	200	Fv	21250	14760	10840	8300	6558	5312	4390	3689	3143	2710	2361	2075	1838	1640	1471	1328	1205	1098	1004	922	850	786	714	640	576	521					
		Fp	1328	1062	885	759	664	590	531	483	443	409	379	354	332	313	295	280	266	253	242	231	221	213	204	197	190	183					
	250	Fv	17780	12340	9070	6944	5487	4444	3673	3086	2630	2267	1975	1736	1538	1372	1231	1111	1008	918	840	772	711	657	590	529	476	430					
		Fp	1389	1111	926	794	694	617	556	505	463	427	397	370	347	327	309	292	278	265	253	242	232	222	214	206	198	192					
	300	Fv	15530	10790	7924	6067	4793	3883	3209	2696	2297	1981	1726	1517	1343	1198	1076	971	880	802	734	674	621	569	508	456	410	371					
		Fp	1456	1165	971	832	728	647	582	530	485	448	416	388	364	343	324	307	291	277	265	253	243	233	224	216	208	201					
	350	Fv	10910	7578	5568	4263	3368	2728	2255	1895	1614	1392	1213	1066	944	842	756	682	619	564	516	474	437	404	374	339	305	276					
		Fp	1194	955	796	682	597	531	477	434	398	367	341	318	298	281	265	251	239	227	217	208	199	191	184	177	171	165					
	400	Fv	10090	7004	5146	3940	3113	2522	2084	1751	1492	1287	1121	985	873	778	699	630	572	521	477	438	404	373	344	309	278	251					
		Fp	1261	1009	841	721	630	560	504	459	420	388	360	336	315	297	280	265	252	240	229	219	210	202	194	187	180	174					
1,5/ 2,0/ 2,5	150-400	fv	0,05	0,07	0,09	0,12	0,15	0,19	0,23	0,27	0,32	0,37	0,42	0,48	0,54	0,51	0,67	0,75	0,82	0,9	0,99	1,07	1,17	1,26	1,35	1,4	1,45	1,5					
		fp	0,04	0,06	0,08	0,11	0,13	0,16	0,2	0,23	0,27	0,31	0,36	0,4	0,46	0,6	0,57	0,63	0,69	0,75	0,82	0,89	0,97	1,05	1,13	1,21	1,3	1,39					

Таблица нагрузок пластикового настила GRP

Ширина пролета (мм)	Сосредоточенная нагрузка (кг)	Распределенная нагрузка (кг/м²)
Настил ISO 26		
300	1010	5280
450	445	1570
600	250	660
750	159	340
900	110	196
1000	90	143
1200	62	83
Настил ISO 30		
300	1740	9300
450	770	2730
600	430	1150
750	275	585
900	191	340
1000	154	247
1200	107	143
Настил ISO 30 14x14 (micro)		
300	1760	9420
450	780	2774
600	437	1166
750	279	595
900	193	344
1000	156	250
1200	108	145
Настил ISO 30 8x8 (micro)		
300	1989	10610
450	878	3120
600	492	1310
750	314	670
900	218	386
1000	176	282
1200	122	163

Ширина пролета (мм)	Сосредоточенная нагрузка (кг)	Распределенная нагрузка (кг/м²)
Настил ISO 38		
300	3500	18600
450	1550	5500
600	870	2340
750	560	1190
900	387	690
1000	314	503
1200	218	290
Настил ISO 38 13x13 (micro)		
300	3570	19042
450	1570	5600
600	880	2350
750	564	1203
900	391	695
1000	316	506
1200	219	292
Настил ISO 50		
300	6812	36332
450	3007	10691
600	1685	4495
750	1076	2296
900	746	1327
1000	604	966
1200	419	559
1300	356	439
1400	307	351
1500	268	285



Таблица нагрузок пластикового настила GRP

Ширина пролета (мм)	Сосредоточенная нагрузка (кг)	Распределенная нагрузка (кг/м ²)
Настил ISO 50 SWL (для высоких нагрузок)		
300	13474	71866
450	5948	21148
600	3334	8891
750	2129	4543
900	1476	2625
1000	1195	1912
1200	829	1105
1300	706	869
1400	608	695
1500	530	565
Настил ISO 60 SWL (для высоких нагрузок)		
300	23284	124185
450	10278	36545
600	5761	15364
750	3679	7850
900	2551	4536
1000	2065	3305
1200	1433	1910
1300	1220	1502
1400	1052	1202
1500	916	977

Ширина пролета (мм)	Сосредоточенная нагрузка (кг)	Распределенная нагрузка (кг/м ²)
Настил Р 26 (сплошная поверхность)		
300	1111	5808
450	489	1727
600	275	726
750	174	374
900	121	215
1000	99	157
1200	68	91
Настил Р 30 (сплошная поверхность)		
300	1940	10230
450	847	3003
600	473	1265
750	302	643
900	210	374
1000	169	271
1200	117	157
Настил Р 38 (сплошная поверхность)		
300	3850	20460
450	1705	6050
600	957	2574
750	616	1309
900	425	759
1000	345	553
1200	239	319
Настил Р 50 (сплошная поверхность)		
300	7493	39965
450	3307	11760
600	1853	4944
750	1183	2525
900	820	1459
1000	664	1062
1200	460	614
1300	391	482
1400	337	386
1500	294	313

ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ

Полные аналоги аустенитных хромоникелевых сталей типа X18H10 (18-10) и их модификаций производства разных стран

Россия		США		Германия	Англия		Франция	Швеция	Япония	КНР
ГОСТ 5632-72										
Новое обозначение	Старое обозначение	AISI	SAF	DIN 17006	EN	BS	AFNDR	SIS	JIS	GB4237-92
03X17H14M3	000X17H13M2	316L	-	X2CrNiMo18143	-	-	Z2CND17-12	-	SUS316L	00Cr17Ni14Mo2
08X17H13M2T	0X17H13M2T	-	-	X10CrNiMoTi1812	-	-	Z8CNDTi18-12	-	-	-
10X17H13M2T	X17H13M2T	-	-	X6CrNiMoTi17122	-	-	-	-	-	-
	ЭИ448	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10X17H13M3T	X17H13M3T	-	-	X10CrNiMoTi1810	-	-	-	-	-	-
	ЭИ432	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12X18H9	X18H9	302	30302	X12CrNi189	58A	-	Z12CN18-10	2330/31	SUS302	1Cr18Ni9
17X18H9	ZX18H9	301	30301	X12CrNi188	-	-	-	-	SEC6	-
08X18H10	OX18H10	304	30304	X5CrNi1810	-	-	Z6CN18-10	-	SUS304	0Cr18Ni9
08X18H10T	OX18H10T	321	30321	X10CrNiTi189	-	-	Z6CNTi18-10	-	SUS321	0Cr18Ni11Ti
	ЭИ914	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12X18H10T	X18H10T	-	-	X12CrNiTi189	58C	-	-	2334	-	1Cr18Ni9Ti
	ЭЯ1Т	-	-	-	-	-	-	-	-	-
03X18H11	000X18H11	304L	-	X2CrNi189	-	-	Z2CN18-09	-	SUS304L	00Cr19Ni10
08X18H12S	OX18H12S	347	30347	X10CrNiNb189	-	-	Z6CNNb18-10	-	SUS347	0Cr18Ni11Nb
	ЭИ402	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12X18H12T	X18H12T	-	-	-	-	-	Z10CNTi18-10	-	-	1Cr18Ni12Ti

Таблица взаимозаменяемых отечественных и зарубежных коррозионностойких марок сталей

Марка стали ГОСТ	Обозначение марки по зарубежным стандартам		Химический состав, %							
	EN	ASTM	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Ti	
	Евро-норма	США								
08X13	1.4000	410S	≤0,08	≤1,0	≤1,0	12,0-14,0	н/о	н/о	н/о	н/о
12X13		410	≤0,09-0,15	≤1,0	≤1,0	12,0-14,0	н/о	н/о	н/о	н/о
20X13	1.4021	S42010	0,16-0,25	≤1,5	≤1,0	12,0-14,0	н/о	н/о	н/о	н/о
30X13	1.4028	420	0,28-0,35	≤1,0	≤0,75	12,5-14,0	н/о	н/о	н/о	н/о
40X13	1.4034	420	0,43-0,48	≤1,0	≤0,75	12,0-14,0	н/о	н/о	н/о	н/о
12X17	1.4016	430	≤0,08	≤1,0	≤1,0	16,0-18,0	н/о	н/о	н/о	н/о
08X17T	1.4510	439 (430Ti)	≤0,04	≤0,8	≤0,75	16,0-18,0	н/о	н/о	н/о	н/о
04X18H10	1.4301	304 (304L)	≤0,07	≤2,0	≤1,0	17,0-19,5	9,0-10,5	н/о	н/о	н/о
08X18H10	1.4948	304 (304H)	≤0,08	≤2,0	≤0,75	18,0-20,0	8,0-10,5	н/о	н/о	н/о
12X18H9	1.4301	304 (304H)	≤0,07	≤2,0	≤0,75	18,0-19,0	8,0-10,0	н/о	н/о	н/о
03X18H11	1.4306	304L	≤0,03	≤2,0	≤1,0	18,0-20,0	10,0-12,0	н/о	н/о	н/о
08X18H10T	1.4541	321	≤0,08	≤2,0	≤1,0	17,0-19,0	9,0-12,0	н/о	5xC-0,7	н/о
12X18H10T	1.4878	321 (321H)	≤0,12	≤2,0	≤1,0	17,0-19,0	9,0-12,0	н/о	4xC-0,8	н/о
03X17H14M2	1.4401	316	≤0,08	≤2,0	≤1,0	16,0-18,0	10,0-14,0	2,0-2,5	н/о	н/о
03X17H14M3	1.4435	316S	≤0,08	≤2,0	≤1,0	16,0-18,0	12,0-14,0	2,5-3,0	н/о	н/о
03X17H14M3	1.4435	316L	≤0,03	≤2,0	≤1,0	17,0-19,0	10,0-14,0	2,0-3,0	н/о	н/о
08X17H13M2T	1.4571	316Ti	≤0,08	≤2,0	≤0,75	16,0-18,0	11,0-12,5	2,0-3,0	5xC-0,8	н/о
20X23H18	1.4845	310S	≤0,08	≤2,0	≤0,75	24,0-26,0	19,0-21,0	н/о	н/о	н/о



КАТАЛОГ RAL

RAL 1000	RAL 1011	RAL 1019	RAL 1033	RAL 2009	RAL 3004	RAL 3015
RAL 1001	RAL 1012	RAL 1020	RAL 1034	RAL 2010	RAL 3005	RAL 3016
RAL 1002	RAL 1013	RAL 1021	RAL 2000	RAL 2011	RAL 3007	RAL 3017
RAL 1003	RAL 1014	RAL 1023	RAL 2001	RAL 2012	RAL 3009	RAL 3018
RAL 1004	RAL 1015	RAL 1024	RAL 2002	RAL 3000	RAL 3011	RAL 3020
RAL 1005	RAL 1016	RAL 1027	RAL 2003	RAL 3001	RAL 3012	RAL 3022
RAL 1006	RAL 1017	RAL 1028	RAL 2004	RAL 3002	RAL 3013	RAL 3027
RAL 1007	RAL 1018	RAL 1032	RAL 2008	RAL 3003	RAL 3014	RAL 3031

RAL 4001	RAL 4009	RAL 5008	RAL 5017	RAL 6000	RAL 6008	RAL 6016
RAL 4002	RAL 5000	RAL 5009	RAL 5018	RAL 6001	RAL 6009	RAL 6017
RAL 4003	RAL 5001	RAL 5010	RAL 5019	RAL 6002	RAL 6010	RAL 6018
RAL 4004	RAL 5002	RAL 5011	RAL 5020	RAL 6003	RAL 6011	RAL 6019
RAL 4005	RAL 5003	RAL 5012	RAL 5021	RAL 6004	RAL 6012	RAL 6020
RAL 4006	RAL 5004	RAL 5013	RAL 5022	RAL 6005	RAL 6013	RAL 6021
RAL 4007	RAL 5005	RAL 5014	RAL 5023	RAL 6006	RAL 6014	RAL 6022
RAL 4008	RAL 5007	RAL 5015	RAL 5024	RAL 6007	RAL 6015	RAL 6024

RAL 6025	RAL 7000	RAL 7009	RAL 7022	RAL 7034	RAL 7043	RAL 8008
RAL 6026	RAL 7001	RAL 7010	RAL 7023	RAL 7035	RAL 7044	RAL 8011
RAL 6027	RAL 7002	RAL 7011	RAL 7024	RAL 7036	RAL 8000	RAL 8012
RAL 6028	RAL 7003	RAL 7012	RAL 7026	RAL 7037	RAL 8001	RAL 8014
RAL 6029	RAL 7004	RAL 7013	RAL 7030	RAL 7038	RAL 8002	RAL 8015
RAL 6032	RAL 7005	RAL 7015	RAL 7031	RAL 7039	RAL 8003	RAL 8016
RAL 6033	RAL 7006	RAL 7016	RAL 7032	RAL 7040	RAL 8004	RAL 8017
RAL 6034	RAL 7008	RAL 7021	RAL 7033	RAL 7042	RAL 8007	RAL 8019

RAL 8022	RAL 8023	RAL 8024	RAL 8025	RAL 8028	RAL 9000	RAL 9001
RAL 9002	RAL 9003	RAL 90047	RAL 9005	RAL 9010	RAL 9011	RAL 9016
RAL 9017	RAL 9018					

НАШИ КОНТАКТЫ:

АО «СТАЛЬПРОМ»

603152, Н. Новгород, ул. Ларина, д. 12
тел./факс: 8 (831) 437-21-08, 437-21-09
e-mail: zao@stalprom.ru



www.stalprom.ru